

भाग-4

योजना के अन्तर्गत पात्र मशीनरी की सूची

**[परिपत्र सं. 4 (2004-05 श्रेणी)]
दिनांक 20 अक्टूबर, 2004 तक अद्यतन**

अनुलग्नक -ए

प्रौ.उ.नि.यो. के अन्तर्गत पात्र जीनिंग एवं प्रेसिंग मशीनरी की सूची :-

ए. आवश्यक मशीने :-

1. वेट ब्रीज (फैक्टरी के गेट पर)
2. पक्का प्लेटफार्म शेड सहित, शीड कॉटन को रखने के लिए ।
3. स्वचालित कन्वेनिंग सिस्टम [जीन को कपास देने के लिए एवं जीन से पाला हाऊस तक (लिन्ट हेतु)]
4. डबल रोलर/शा जीन इन्कार्पोरेटिंग अथवा बिना पहले सफाई करनेवाले सहित ।
5. पहले सफाई करने वाला, यदि जीन इसको नहीं कर सके ।
(24 डबल रोलर मशीन के लिए एक पहले सफाई करने वाली)
6. आटो-फीडर मशीन ।
7. लिन्ट-क्लीनर, अर्थात पोस्ट जीनिंग मशीन (लकड़ी के स्पाइक वाली को वरियता) केवल लांग एवं एक्स्ट्रा लांग स्टैपल काटन की प्रोसेसिंग करने के लिए ।
8. (i) ह्यूमीडफिकेशन इक्वीपमेन्ट/जीन हाऊस एवं पाला-हाऊस में भन्सन पंखा ।
कोहरा (फार्गिंग) एवं बाष्पीकरण व्यवस्था ।
9. (i) निम्नलिखित विस्तार (आयाम) वाली बालिंग प्रेस बाक्स जो कि बैन्डेड बेल्स के लिए उपयुक्त हो (फुल प्रेस्ड) (यह हाल ही में संशोधित बी आई एस मानक आई एस : 12171:99)

लम्बाई (मिमी में)	चौड़ाई (मिमी में)	ऊँचाई (मिमी में)
1060	530 अथवा	780
1400	530 अथवा	700
1240	480	480

एक इकाई जो पहली बार बेल प्रेसिंग अथवा बेल प्रेसिंग मशीन संस्थापित करने जा रही है उससे अपेक्षा है कि वह केवल सिंगल स्टेज डबल बाक्स आटोमेटिक रिवाल्विंग बेल प्रेसिंग मशीन लगाये । हालाँकि एक इकाई जिसमें पहले से 2 स्टेज मैन्युअल बेल प्रेसिंग मशीन हैं उसे प्रो.उ.नि. योजना के अनुसार दूसरे आधुनिकीकरण के लिए दबाव नहीं डाला जायेगा ।

प्रेस बॉक्स की गहराई :-

कम से कम 18 फीट एवं अधिकतम 28 फीट 2 स्टेज के मैन्युअल बेल प्रेसिंग मशीन के लिए ।

कम से कम 8 फीट एवं अधिकतम 12 फीट सिंगल स्टेज डबल बाक्स आटोमेटिक रिवाल्विंग बेल प्रेसिंग मशीन

क्र.सं.	इकाई का प्रकार	आधुनिकीकरण के समय अपनाई जानेवाली प्रक्रिया/प्रेस बॉक्स की गहराई के संबंध में इकाई की स्थापना ।
(ए)	मौजूदा जीनिंग एवं प्रेसिंग इकाईयों अथवा प्रेसिंग इकाईयों:-	2 स्टेज के मैन्युअल बेल प्रेसिंग मशीन के लिए अन्य बातों के साथ-साथ नवीन प्रेस बॉक्स के लिए कम से कम 10 फीट का प्रेस बॉक्स आवश्यक है ।
	(ए) मौजूदा प्रेस बॉक्स 18 फीट से कम एवं ऐसी इकाई जो आधुनिकीकरण के साथ कम्पोजिट स्टेटस प्राप्त करना चाहती है । (बी)ऐसी इकाई जो प्रेस बॉक्स को उसकी कोई भी ऊँचाई होने पर बदलना चाहती है ।	
(बी)	मौजूदा जीनिंग इकाईयों को आधुनिकीकरण के बाद कम्पोजिट स्टेटस प्राप्त करने पर ।	सिंगल स्टेज डबल बॉक्स स्वचालित रिवाल्विंग बेल प्रेस मशीन जिसके प्रेस बॉक्स की ऊँचाई 8 फीट से 12 फीट के मध्य हो ।
(सी)	नवीन कम्पोजिट इकाईयों	

10. अग्नि से बचाव के उपकरण (फायर फायटिंग उपकरण)

बी. वैकल्पिक/इच्छित मशीनें :-

1. प्रेसिंग स्टेज पर आटो ट्रम्पेट सिस्टम ।
2. मटेरियल ट्रान्स्फर के सभी स्तरों पर आटोमेटिक कन्वेयर सिस्टम केवल इसके ऊपर (3) में दिये अनुसार को छोड़कर ।

सी. अन्य कोई मशीनरी जिसे तकनीकी सलाहकार सह-मानिट्रिंग समिति (टीएएमसी) जरूरी समझें ।

अनुलग्नक-बी

प्रौ.उ.नि. योजना के अन्तर्गत स्पीनिंग/सिल्क रीलिंग एवं ट्वीस्टिंग/वूल स्काउरिंग एवं काम्बिंग/सिन्थेटिक फिलामेन्ट यार्न टेक्सचराइजिंग क्रीम्पींग एवं ट्वीस्टिंग के लिए पात्र मशीनों की सूची ।

ए. कॉटन सिस्टम के स्पीनिंग के लिए स्पीनिंग मशीनरी :-

1. माइक्रो प्रोसेसरस सहित पूर्णतः स्वचालित बेल हैंडलिंग, प्लकिंग, पीलिंग एवं ब्लेन्डिंग ग्रेब मशीन ।
2. (I) काटन फाइबर के लिए परिष्कृत ब्लो रूम मशीनरी एवं उसके ब्लेण्डस जिसमें पहले सफाई करने वाला उपकरण, खोलने एवं सफाई करने वाली मशीन जिसमें च्यूट फीडिंग व्यवस्था सहित अथवा लैप मेकिंग व्यवस्था, मेटल डिटेक्टर माइक्रोडस्ट रिमूवर एवं डी डस्टिंग कन्डेन्सरों (ओपन एवं एण्ड रोटर स्पीनिंग) फॉरेन फाइबर डिटेक्टर/रिमूवर सहित अथवा बिना उसके सम्मिलित हैं ।
कृत्रिम/रिजनरेटेड फाइबर्स के लिए परिष्कृत ब्लो रूम मशीनरी एवं उनके ब्लेण्डस जिसमें ओपनिंग एवं क्लीनिंग मशीनें जो च्यूट फीड सिस्टम सहित लैप मेकिंग सिस्टम, मेटल डिटेक्टर सहित अथवा बिना फॉरेन फाइबर डिटेक्टर/रिमूवर सम्मिलित हैं ।
सीसीडी कैमरा सहित सभी फॉरेन फाइबर डिटेक्टर, आटोमेटिक बेल तोड़नेवाली मशीनें एवं परिष्कृत सफाई करने वाली मशीन के उपकरण जो मौजूदा ब्लो रूम लाईन में हैं ।
3. कार्ड, गील बाक्स, काम्बर एवं रिंग फ्रेम सहित अथवा बिना उसके जिसमें वेस्ट रिकवरी/री-साईकिलिंग मशीनरी जिसमें स्वचालित कचरा निकालने की व्यवस्था है ।
4. (I) उच्च उत्पादन कार्ड जो 50 कि.ग्रा/घंटा जिसमें आटो लिवर हो स्लीवर उत्पादन में सक्षम हो ।
कार्ड जो लिप फीड सिस्टम द्वारा 50 कि.ग्रा/घंटा स्वचालित स्लीवर सहित या बिना उसके उच्च उत्पादन कर सकें ।
5. उच्च उत्पादन ड्रा-फ्रेम जो आटोलिवर सहित हो तथा जिसकी गति 500 मीटर/मिनट हो ।
6. स्लीवरलैप/रिबनलैप, लैप फार्मर ।
7. 240 नीपस्/मिनट एवं उससे अधिक उच्च गति के कोम्बर्स ।

8. 1200 गति प्र. मि. के स्पीड फ्रेम तथा उससे अधिक ।
9. उच्च गति रिंग फ्रेम्स जिनके तकुर्रँ (स्पीण्डल) की गति 16000 गति प्र.मि. एवं अधिक हो ।
10. 75000 गति प्र. मि. एवं उससे अधिक गति के ओपन इण्ड रोटर एवं अन्य आधुनिक स्पीनिंग सिस्टम, जैसे डीआरईएफ, पी ए आर ए एफ आई एल, एस ई एल एफ आई एल एवं ए आई आर जे ई टी ।
11. स्वचालित कोन वाइंडिंग मशीन (आटो कोनर) जो 1500 मीटर प्र.मि. एवं उच्च गति की गति से चलती हैं एवं अथवा चीज वाइंडिंग मशीन जिसमें साइरो क्लीनर लगें हों ।
12. इलेक्ट्रानिक यार्न क्लीयरर्स एवं मौजूदा स्वचालित वाइंडिंग मशीनों के उन्नयन हेतु सप्लायर्स ।
13. टू फार वन/थ्री फार वन ट्वीस्टर जो क्रमशः कम से कम 8000 ग.प्र.मि. एवं 5000 ग.प्र.मि. की गति से चलती हैं ।
14. यार्न कंडीशनिंग मशीन ।
15. इण्डस्ट्रीयल ह्यूमिडिफिकेशन सिस्टम जिसमें एयर वाशर प्लान्ट एवं एयर फिल्टर आर एच को मेन्टेन करने के लिए तथा टेम्प्रेचर जिसमें डीह्यूमिडफायर्स (चीलर्स) लगे हों ।
16. डस्ट/पार्टीकुलेट मटेरियल सेपरेटर्स/कलेक्टर (वायप्रदूषण नियंत्रण) ।
17. स्पीनिंग एवं वाइंडिंग के लिए ओवर हेड क्लीनर ।
18. कोर स्पन यार्न को तैयार करने का उपकरण ।
19. समानान्तर वाइंडिंग मशीन जो इन्डीविड्यूजल कन्ट्रोल प्रबंध सहित हो तथा लम्बाई नापने की मशीन ।
20. प्रोसेस नियंत्रण उपकरण :-
 - (ए) मौजूदा वाइंडिंग मशीन के कोटी उन्नयन के लिए इलेक्ट्रानिक यार्न क्लीयरर्स ।
 - (बी) ह्यूमिडिफिकेशन प्लान्ट के लिए आर एच मेन्टेन एवं नियन्त्रित करने के लिए साउटर आटोमेटिक प्लान्ट कन्ट्रोल ।

- (सी) रिंग फ्रेम्स के लिए स्पीन्डल की गति बदलने के लिए डॉफ प्रक्रिया की सम्पूर्ण प्रक्रिया के सेट पैटर्न में आर्टी स्पीड जिससे धागे की टूटन प्रक्रिया को कम से कम किया जा सके आदि ।
- (डी) सूचना तकनीकी के अन्तर्गत "प्रीमिअर रिंग आई" क्योंकि उपकरण धागे की रिंग फ्रेम में टूटन को मानिटर करता है और रोग्य तकुओं (स्पीन्डल्स) का पता लगाता है जिससे टूटन बढ़ती है और जो कम्प्यूटर के माध्यम से रिंग फ्रेम के माध्यम से उत्पादन दर्शाता है ।
21. 15 एच पी एवं अधिक के एयर का प्रेसर ।
22. रिंग फ्रेम में सीधे डबल यार्न ऐठन उपकरण (उदाहरणार्थ स्पीनिंग मशीन के लिए इलीट्वीस्ट उपकरण)

बी. स्पीनिंग के वर्स्टेड व्यवस्था हेतु वूल स्काउरिंग, काम्बिंग एवं स्पीनिंग मशीनरी :-

1. परिष्कृत वूल स्कावरिंग मशीन ।
2. फाइबर ओपनिंग/ब्लेडिंग/क्लीनिंग/डस्टिंग मशीन ।
3. उच्च उत्पादन वर्स्टेड कार्डस जो प्रतिघण्टे 50 कि.ग्रा. उत्पादन कर सकते हों ।
4. उच्च गति इण्टरसेक्टिंग गील बॉक्स/चेन गील्स/रोटरी गील्स/उर्ध्वाधर (वर्टिकल) गील बाक्स जिसकी डिलवरी स्पीड कम से कम 400 मीटर प्रति मिनट होगी ।
5. ड्राईंग सेट/रोलिंग फ्रेम/रबिंग फ्रेम की डिलवरी स्पीड 200 प्रति मिनट हो ।
6. 12000 ग.प्र.मि. एवं उच्च गति के वर्स्टेड रिंग फ्रेम जिसमें साइरो स्पीनिंग अटैचमेन्ट लगें हों या नहीं/अथवा आटो डाफर्स लगें हों या नहीं ।
7. उच्च गति के रेक्टलीनियर काम्बर जिसकी गति 210 निप्स प्रति मिनट तथा उससे भी अधिक गति हो ।
8. क्रमशः कम से कम 2000 ग.प्र.मि. एवं 5000 ग.प्र.मि. की गति से चलने वाले टू फार वन/थ्री फार वन ट्वीस्टर्स ।
9. यार्न कन्डिशनिंग मशीन ।
10. असेम्बली वाइंडिंग मशीन जिसमें माइक्रो प्रोसेस कन्ट्रोल की व्यवस्था हो ।
11. प्रेसिसिअन कोन वाइंडिंग मशीन ।

12. कार्ड के लिये स्वचालित वेस्ट निकालने की व्यवस्था, गिल बॉक्स, कोम्बर एवं रिंग फ्रेम जिसमें वेस्ट रिकवरी/रिसाइकिलिंग मशीनरी लगे हो अथवा नहीं ।

13. वूल काम्बिंग के लिए बेलिंग प्रेस ।

बीबी. फ्लैक्स स्पीनिंग के लिए मशीनरी :-

फ्लैक्स हैकलिंग मशीन ।

फ्लैक्स के लिए ड्राइंग मशीन

फ्लैक्स के लिए रोविंग मशीन ।

फ्लैक्स के लिए वेट रिंग फ्रेम ।

फ्लैक्स के लिए आटो वाइंडिंग मशीन ।

सी. वूलेन स्पीनिंग सिस्टम के लिए मशीनरी :

वूल स्काउरिंग मशीन ।

उच्च उत्पादन कार्डिंग मशीन ।

सेमी वस्टेड यार्न के लिए गील बाक्स ।

स्पीड फ्रेम ।

रिंग फ्रेम ।

आधुनिक स्पीनिंग सिस्टम (डीआरइएफ) ।

वाइंडिंग मशीन ।

कार्ड के लिए वेस्ट रिकवरी/रीसाइकिलिंग मशीनरी के साथ या बिना, स्वचालित कचरा निकालने की व्यवस्था ।

डी. शोडी स्पिनिंग सिस्टम के लिए मशीनरी :-

लगातार गारनेटिंग, रँग टीयरींग एवं पुलिंग एवं कार्डिंग मशीन ।

रिंग फ्रेम ।

वाईडर

ई. सिल्क रीलिंग एवं ट्वीस्टिंग के लिए मशीनरी :

1. मल्टाइंड सिल्क रिलिंग मशीन (स्वचालित अथवा अर्ध स्वचालित) ।
1. सिल्क ट्वीस्टिंग मशीन (टू फार वन अथवा थ्री फार वन अथवा अप ट्वीस्टर्स)।
2. वाइंडिंग मशीन ।
3. कनवेयर कुर्कींग मशीन ।

एफ. सिल्क वेस्ट प्रोसेसिंग/स्पीनिंग के लिए मशीनरी :-

1. सिल्क वेस्ट प्रोसेसिंग
कोकून ओपनर
कम्प्यूटरीकृत सिल्क वेस्ट कर्टींग मशीन
डेगुमिंग मशीन
ड्राइंग चेम्बर्स
कार्डिंग मशीन
प्रेपरेटरी मशीन
2. सिल्क ओपनर
3. स्वचालित होपर फीडर/ब्लेंडिंग होपर फीडर/स्वचालित गुणवत्ता नियंत्रण सहित फीडर (चाहे स्वचालित गुणवत्ता वेट अथवा मात्रा नियंत्रण के साथ) सिल्क कार्ड के लिए मात्रा नियंत्रण ।
4. कार्डिंग सेट ।
5. रेक्टिलिनियर कोम्बर ।
6. वोगोराक्स टाप/सिल्वर प्रीन्टिंग मशीन ।

2. टाप टू फाइबर/टाप कनवर्टिंग मशीन ।

8. टाप बम्प प्रेस ।

9. ड्रा फ्रेम/रोविंग फ्रेम/आटोमेटिक रविंग फ्रेम/बोबीनर्स/फीनिसर ।

स्वयं ऐठन करने वाली स्पीनिंग मशीन/साइरो स्पीनिंग (2 प्लाई स्पीनिंग) मशीन/कोट स्पीनिंग मशीन ।

फैन्सी यार्न ट्वीस्टिंग एवं पैटर्न मशीन ।

जम्बो हैंक रीलिंग मशीन ।

यार्न ब्रुशिंग मशीन

उच्च गति इन्टर सेटींग रोटरी/चेन पिन ड्राइंग रोटर्स/गील बाक्स ।

फाइबर ओपनिंग एवं ब्लेंडींग मशीन ।

रेजींग/ब्रुशिंग मशीन ।

मल्बरी एवं टसर के लिए स्वचालित एवं अर्धस्वचालित रीलिंग मशीनरी ।

ट्वीस्टिंग, रीलिंग, यार्न सैम्पल्स की ब्रुशिंग एवं सादा (प्लेन) एवं फैन्सी धागों (यार्न) की अल्प मात्राओं से संबंधित मशीनें ।

जी. कृत्रिम फिलामेन्ट यार्न क्रीम्पींग/टेक्सराइजिंग एवं ऐठन (ट्वीस्टींग) के लिए मशीनें :-

1. क्रीम्पींग मशीन ।
2. टेक्सराइजिंग मशीन ।
3. ऐठन देने वाली (ट्वीस्टींग) मशीनें
4. जम्बो हैंक वाइन्डर ।
5. रिवाइन्डर/प्रीसीसन कोन वीन्डर ।
6. माइक्रो स्लीटींग/रोल कटींग मशीन ।
7. फैन्सी यार्न ट्वीस्टर्स एवं डबलिंग मशीन ।
8. ट्वीस्टेड एवं कवर्ड कोर्ड उत्पादक मशीन ।
9. लीटरींग मशीन/जीक मेकिंग मशीन ।
10. एयर कवरींग मशीन ।
11. यूनिवर्सल डबल कवरींग मशीन ।
12. स्पैन्डेक्स अटैचमेन्ट ऑन सर्कुलर नीटिंग/टेक्सचराइजिंग मशीन ।
13. ड्रा ट्वीस्टर्स/ड्रा विन्डींग मशीन ।

जी.जी. रूई अपशिष्ट रिसायकलिंग प्लान्ट हेतु मशीनरी ।

स्वचालित नरम रूई अपशिष्ट रिसायकलिंग मशीन ।
स्वचालित सख्त रूई अपशिष्ट रिसायकलिंग मशीन ।
स्वचालित बेल प्रेस पध्दति (पॅकिंग)
स्वचालित कॉटन डस्ट एवं स्पीड कलेक्शन एवं फिल्टरेशन पध्दति ।
आग सुरक्षा प.ध्दति ।
सेवा - सुविधाएं, यथा, परिवहन, तोलसेतु पध्दति, स्वचालित बेल तुलाई पध्दति,
आदि ।

एच. फायबर/यार्न परीक्षण उपकरण ।

आधुनिक फायबर परीक्षण उपकरण यथा, लंबाई, मजबुती, सुक्ष्मता परिपक्वता,
कचरा, रंग आदि की जांच हेतु उच्च/मध्यम/कम मात्रा वाले उपकरण

एकरूपता परीक्षक
यार्न की त्रुटियों का वर्गीकरण करने वाले उपकरण, यथा, क्लासिमेंट,
क्लासिडाटा, आदि
नेप्स, लंबाई, व्यास, परिपक्वता, कचरे की जांच हेतु उपकरण यथा
एएफआईएस/एफआईएलई/एडवांस फायबर इन्फॉर्मेशन पध्दति, रॅपिड
टेस्टर, आदि
सिंगल यार्न टेनासिटी टेस्टर, यथा टेन्सोरॅपिड, स्टॅटीमेंट, टेन्सोमॅक्स आदि
टेनासिटी/फायबर क्रिम्प मापनेवाले उपकरण, यथा फेवीमेट आदि ।
आधुनिक यार्न परीक्षण उपकरण, यथा, टिविस्ट टेस्टर, हेअरीनेस टेस्टर, टेन्शन
टेस्टर, फिक्शन टेस्टर को इफिशियन्ट ।
नमी परीक्षक ।
पॅकिंग डेन्सिटी परीक्षक
उच्च सुक्ष्मता तुलाई सन्तुलन
सीएसपी.काऊन्ट हेतु संगणकीकृत ली स्ट्रेंथ टेस्टिंग मशीन तथा सीएसपी एवं
काऊंड हेतु सी.वी. प्रतिशत

आई. आधुनिक मटेरियल हॅण्डलिंग उपकरण, यथा फोर्क लिफ्टर, बेल स्टॅकर्स, आदि ।

**जे. सिलाई के धागे (कॉटन/पॉलिएस्टर/कन्टीन्यूअस पॉलिएस्टर फिलामेंट/कोर यार्न
सिलाई के धागे) विनिर्माण हेतु मशीनरी ।**

व्यक्तिगत नियंत्रण सुविधा तथा लंबाई मापने के उपकरण के साथ असेम्बली
वाइंडिंग/चीज वाइंडिंग मशीन ।
आर्द्र सुविधा के साथ या बिना हेवी रिंग डबलर ।
पॉलिशिंग सह लुब्रिकेशन मशीन ।
हिट सेटींग तथा स्टॅबिलाइजिंग मशीन ।
प्रि-अप्लिकेशन वाइंडर/कम्पोझिट लुब्रिकेशन वाइंडर/कोन वाइंडर ।
प्रिसिशन वाइंडर एवं फिनिशिंग मशीन/टिवन कोन वाइंडिंग तथा कॉप वाइंडिंग
मशीन ।
टयूब वाइंडिंग मशीन ।
ऑटो लेबलिंग तथा पॅकिंग मशीन ।
बॉक्स स्टिचिंग/कार्टन स्ट्रॅपिंग मशीन ।
बॉन्डींग मशीन ।
स्पूल वाइंडर ।
ब्रेइडिंग मशीन ।
ब्रेइड डाटा पॅकेज वाइंडर ।
ब्रेइड वॉक्सिंग मशीन ।
ब्रेइड कॉप वाइंडर ।
प्रि- टिविस्टर/असेम्बली वाइंडिंग मशीन
अपटिविस्टर ।
डाय पॅकिंग वाइंडर

के. तकनीकी सलाहकार -सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें ।

परिशिष्ट - सी

- ए. विस्कोस फिलामेंट यार्न विनिर्माण करने हेतु प्रौद्योगिक उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची ।
- विस्कोस फिलामेंट यार्न के लिए कन्टीन्यूअस स्पिनिंग मशीन ।
कन्ट्रोल बोर्ड समेट स्पिनिंग मशीनों के लिए डिजीटल इलेक्ट्रॉनिक फ्रिक्वेन्सी इनवर्टर ।
संबद्ध फीड पध्दति के साथ फिनिशिंग ऑयल मिटरिंग पम्प
विस्कोस के लिए मिटरिंग गिअर पम्प
स्टिर्ड वेसल, मिटरिंग पम्प, उपकरण तथा नियंत्रण पैनल से परिपूर्ण विस्कोस डोप फिलामेंट के इंजेक्शन के लिए पोर्टेबल पध्दति
डिस्ट्रीब्युशन प्लेट्स, (प्रि-स्पिनरेट) समेट प्रेशियस मेटल स्पिनरेट्स
फ्लैश इवॅपोरेशन द्वारा स्पिन बाथ डिग्रेसिंग प्लान्ट
कॅन्डल फिल्टर्स के साथ स्पिन बाथ बॅकवॉश फिल्टरेशन पध्दति
विस्कोस तैयार करने के लिए कन्टीन्यूअस डिसोथिल्विंग एवं होमोजीनाइजिंग पध्दति
विस्कोस के लिए कॉन्टिडिस्क फिल्टर्स
ग्रॅफाइट में स्पिनबाथ हिट एक्सचेंजर
विस्कोस के स्वचालित नियंत्रण प्राचलों के लिए डिस्ट्रीबुटेड सेन्ट्रल पध्दति (डिसीएस)
कतार्ई के दौरान तथा प्रक्रिया के पश्चात स्वचालित केक हॅण्डलिंग पध्दति ।
प्रोसेसर नियंत्रित प्रेशियस कोन वाइंडिंग मशीन
स्वचालित कोन पॅकिंग तथा पेलेटाइजिंग पध्दति
नॉटिंग विस्कोज फिलामेंट यार्न ब्रेक्स के लिए स्प्लाइसर्स
विस्कोज फिलामेंट यार्न स्टेंथ टेस्टर, इन्स्ट्रॉन या स्टॅटीमॅट या वाइब्रोडिन 400 मॉडेल
प्रक्रिया के नियंत्रण तथा पर्यावरण की देखरेख के लिए टेस्टिंग उपकरण:-
- वातावरण की देखरेख के लिए एअर सेन्ट्री
 - क्रॉस सेक्शन स्टडी हेतु स्टिरिऑ माइक्रोस्कोप
 - विस्कोस, पिगमेंट्स तथा टिओइल डिस्पार्शन स्टडीज के लिए पार्टिकल साइज अनालाइजर
19. इको लेवल प्रमाणन - इको पैरामीटरों के लिए परीक्षण उपकरण :-
- हाई परफॉर्मन्स लिक्विड क्रोमेटोग्राफी तथा हाई परफॉर्मन्स थिन लेयर मेटोग्राफी
 - परस्पिरोमिटर
 - वाश व्हिल मशीन
 - सहायक उपकरणों के साथ अॅटोमिक अब्सॉर्प्शन स्पेक्ट्रोमीटर
 - यूवी - विस्वुअल स्पेक्ट्रोमीटर
 - मास स्पेक्ट्रोमीटर समेत गॅस क्रोमेटोग्राफी

- vii फोरिअर ट्रान्सफॉर्मिंग इन्फ्रा रेड स्पेक्ट्रोमीटर
viii बी.ओ.डी. एवं सी.ओ.डी. मॉनीटर्स

बी. (i) विस्कोस स्टॅपल फायबर के लिए मशीन ।

पल्प-प्रि-ट्रिटमेंट-इलेक्ट्रान
स्वचालित पल्प फिडिंग पध्दति
स्वचालित स्लारी कन्सिस्टन्सी कन्ट्रोल पध्दति के साथ पल्प स्लरी मिक्सर
श्रेडर समेत ट्विन रोल स्लरी प्रेस
एजिंग ड्रम
स्वचालित अल्कलि सेलुकोस कन्वेइंग / फिडिंग पध्दति
अल्कलि सेलूलोस कुलर - स्वचालित तापमान नियंत्रण के साथ फ्ल्युइडाइज्ड बेड
टाइप
लाय फिल्टर (कॅन्डल फिल्टर्स)
स्वचालित चार्ज लाय तथा चार्ज वाटर मिक्सिंग तथा कुलिंग पध्दति
ऑटोमेशन के साथ जैन्थॅटर
होमोजिनाइज़र्स के साथ कन्टीन्युअस डिऑलिंग पध्दति
स्वचालित प्रक्रिया नियंत्रण के साथ रिपेनिंग रूप, ऑटो बॅक फ्लश फिचर्स के
साथ कन्टीन्युअस फिल्टर्स, हाइड्रोलिक फिल्टर प्रेस, रद्द विस्कोज की
वसुली हेतु सेंट्रीफ्यूज स्क्रु/गिअर प्रकार का विस्कोस पंप, विस्कोस
हिटींग पध्दति बास्केट प्रकार का विस्कोस डेअरेटर्स कन्टीन्युअस स्पिकिंग
टॅक्स
विस्कोस सेक्शन के लिए डिस्ट्रीब्यूटेड कंट्रोल पध्दति
स्वचालित स्पिनबाथ तैयार करना, परिचालन फिल्टिरेशन, हिटींग एवं इवॅपोरेशन
पध्दति
हॅस्टीअलॉय-सी हैक्सा रोलर्स स्ट्रेच युनिट
उच्च गति के स्वचालित रोटरी कटर्स
कार्बन डाय-सल्फाइड रिकवरी थु के लिए हॅस्टीअलॉय-सी
स्क्रबर्स एवं कन्डेन्सर्स के साथ कार्बन डाय सल्फाइड रिकवरी पध्दति
सम्प झोन कुलिंग तथा फिल्टरेशन पध्दति
फायबर की धुलाई, कन्वेइंग ऑल फायबर तथा रासायनिक प्रक्रिया हेतु आफ्टर
ट्रिटमेंट पध्दति
आफ्टर ट्रिटमेंट केमिकल्स फिल्टरेशन पध्दति
न्युमॅटीक फायबर स्क्विजिंग पध्दति, वेट फायबर ओपनर, फायबर ड्रायर तथा
स्वचालित इन्वेइंग पध्दति के साथ डाय फायबर
बेल वेट, नमी आदि की प्रक्रिया नियंत्रण के साथ संपूर्ण स्वचालित बेलिंग प्रेस
स्वचालित बेल हण्डलिंग पध्दति
स्पिनिंग से बेलिंग प्रेस के लिए डिस्ट्रीब्यूटेड कंट्रोल पध्दति

(ii) रंगीन फायबर के लिए मशीनरी ।

कलर स्लरी प्रिपरेशन तथा इंजेशन हेतु डिस्ट्रीब्यूटेड कन्ट्रोल पध्दति
स्पेक्ट्रोफोटोमीटर आधारित संगणकीकृत कलर मॅचिंग पध्दति

कलर स्लरी इंजेक्शन पम्प
ऑन लाइन फायबर गुणवत्ता देखरेख उपकरण
ऑन लाइन फायबर सम्मिश्रण, जाँच तथा निराकरण पध्दति
स्वचालित फायबर सँम्पलिंग पध्दति (रोबोटिक प्रकार की)

(iii) उपयोगिता :-

विस्कोस फिलामेंट तथा विस्कोस स्टॅपल फायबर दोनों के लिए - प्रोसेस कुलिंग
तथा राइपनिंग रूप एअर कंडिशनिंग एनर्जी इफिशियन्ट कुलिंग टॉवर्स हेतु
रेफ्रिजरेशन पध्दति
15 एच.पी. तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर

(iv) लियोसेल फायबर प्लान्ट :-

पल्पर्स
हाई विस्कोस रिएक्टर ऑपरेटिंग वॉक्यूम
थीन फिल्म इवॅपोरेटर्स
पॉलिमर पम्प
पॉलिमर फिल्टर्स
स्पिनिंग मॉड्यूल
फायबर वॉशिंग तथा ट्रिटमेंट मशीन
फायबर ड्रायर्स
फायबर ओपनर्स
बेलिंग प्रेस
एजिटेटेड रिएक्टर
सहायक उपकरणों के साथ डिस्टिलेशन टॉवर
मल्टि स्पेज इवॅपोरेटर्स
आईओएन एक्सचेंज प्यूरिफिकेशन प्लान्ट

(v) उच्च नमी वाले मोड्यूलस विस्कोस फायबर

मॉडल (एचडब्ल्यूएम) मशीन लाइन
सोडा स्टेशन के लिए पम्प
ब्राइन पीएचई
डिसॉल्वर के लिए हिट एक्सचेंजर
3% कॉस्टिक पीएचई
मॅच्यूरिंग ड्रम हेतु रोटरी एअर लॉक
स्तर नियंत्रण पध्दति के साथ चार्ज वॉटर टैंक
स्टिटर के साथ डोप टैंक
विस्कोस परिचालन पम्प
फ्लॅश टैंक से पहले हिट एक्सचेंजर
स्पिनिंग पम्प
स्पिनिंग पम्प के बाद हिट एक्सचेंजर
स्पिनिंग से बेलिंग तक संपूर्ण पध्दति स्पिन बाथ टैंक तथा पंप
स्पिन बाथ टैंक तथा पंप

झिंक डिसॉल्विंग पध्दति
स्पिन बाथ फिल्टर्स एवं एक्सझॉस्ट फॅन
स्पिन बाथ कुलिंग के लिए हिट एक्सचेंजर
रोटरी वॅक्यूम फिल्टर एवं पंप

सी तकनीकी सलाहकार-सह-देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें ।

परिशिष्ट - डी-1

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वीविंग,निटिंग के लिए पात्र मशीनों की सूची ।

ए. प्रारंभिक वीविंग के लिए :-

सिंगल यार्न साइडिंग मशीन

उच्च गति वाली मल्टी सिलेंडर साइडिंग मशीन/झिरों टिविस्ट साइडिंग मशीन
क्रील के साथ अति उच्च गति वाले डायरेक्ट बीम वार्पर (शटललेस करघों के लिए)
क्रील के साथ उच्च गति वाले डायरेक्ट बीम वार्पर (ऊनी इकाईयों के मामलों में
शटललेस करघों के लिए)

क्रील के साथ उच्च गति वाले डायरेक्ट बीम वार्पर (स्वचालित शटललेस करघों के लिए)

वार्प टाइंग मशीन

स्वचालित ड्राइंग इन मशीन/रिचिंग इन मशीन

संपूर्ण स्वचालित पीर्न वाइंडिंग मशीन (स्वचालित शटललेस करघों के लिए)

हाइड्रॉलिक बीम लिफ्टिंग ट्रॉली (शटललेस करघों के लिए)

बुनाई (विकल्प) के लिए संगणकीकृत डिजायन पध्दति

क्रमशः न्यूनतम 8000 आरपीएम एवं 5000 आरपीएम गति से चलने वाले टू फॉर
वन टिविस्टर/थ्री फॉर वन टिविस्टर

ड्रा वार्पिंग एवं साइडिंग मशीन

800 मीटर प्रति मिनट की गति वाली कॉल्स टिविस्ट टेक्सचराइसिंग मशीन

मार्इक्रो प्रोमेसर्स/कट चेन्नील यार्न मशीन के साथ फॅन्सी यार्न टिविस्टर एवं डबलर्स
यार्न सिजिंग मशीन

ऑटोस्टॉप एवं टेंशन कंट्रोल के साथ सेक्शनल वार्पिंग मशीन

कोन डाइंग मशीन

पीर्न वाइंडिंग मशीन

हाई स्पीड मल्टी सिलेंडर वर्टिकल एक्सिट वार्पिंग मशीन

बी. करघे के शेड (वीविंग) के लिए :-

1. शटललेस करघे:- प्रोजेक्टाइल एवं रैपिअर करघों के लिए

1152 हुक्स जॅकॉर्ड मशीन के साथ हाई स्पीड रैपिअर वीविंग रैपिअर
वीविंग करघें तथा विभिन्न चौड़ाई वाले लेबल के विनिर्माण करने हेतु
आवश्यक टेप्स एवं उपकरण बनाने के लिए फिट किए गए इंटरमिटेन्ट
कर्टींग नाईफ के साथ निम्न वेफ्ट निवेशन दर के साथ एअरजेट तथा
वाटरजेट करघों के लिए

(i) प्रोजेक्टाइल करघों के लिए 800 मीटर प्रतिमिनट तथा उससे
अधिक। पुरानी सुल्जर प्रोजेक्टाइल वीविंग मशीन के वेफ्ट निवेशन पर
में न्यूनतम 5% तक की कमी की अनुमति है ।

(ii) अन्य शटललेस करघों के लिए 450 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक । एसएसआई इकाइयों के लिए रैपिअर शटललेस करघों का वेफ्ट निवेशन दर 250 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक होगा ।

2 शटललेस करघे (ऊनी इकाइयों के लिए)

(i) प्रोजेक्टाइल करघों के लिए 800 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक तथा

(ii) अन्य शटललेस करघों के लिए 450 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक । एसएसआई इकाइयों के लिए रैपिअर शटललेस करघों का वेफ्ट निवेशन दर 250 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक होगा ।

3. स्वचालित शटल वाले करघें।

3 ए. वेफ्ट स्टॉप मोशन, वार्प स्टॉप मोशन, पॉजिटिव/सेमी पॉजिटिव लेट ऑफ मोशन, डॉबी /जॅकॉर्ड के साथ या बिना जैसी अतिरिक्त विशेषताओं के साथ वर्तमान प्लेन करघों के उन्नयन के माध्यम से अर्ध स्वचालित शटल करघें जो केवल विकेन्द्रीत पावरलूम क्षेत्र के लिए लागू है ।

3बी. बेचमार्क प्रौद्योगिकी विशेषताओं, यथा, वेफ्ट एक्सहॉस्ट/स्टॉप (पॉजिटिव/सेमी पॉजिटिव) अंडर पिंकिंग मोशन एंटी-क्रॅक मोशन के साथ टेक अप मोशन, पिक के भीतर करघा रोकने के लिए प्रभावी आरोधक उपकरण, क्लच पध्दति के साथ वैयक्तिक मोटर ड्राइव के साथ, अधिमानतः निम्नलिखित अतिरिक्त विशेषताओं के साथ साधारण करघों को नए स्वचालित शटल करघों में बदलना ।

(i) पिंकिंग स्टीक के लिए लुब्रिकेटींग नायलॉन पुर्जे/सहायक उपकरण, सहायक प्रतिरोधक ।

(ii) कास्टिंग तथा माइल्ड स्टील के सभी धातुक भाग संबंध बीआईएस मानकों के अनुरूप होंगे तथा

(iii) वेलवेट करघों के मामलों में साधारण कॅप मोशन को आधुनिक कॅम मोशन द्वारा बदला जाएगा जो मल्टिपल लेवर को कम करेगा या पॉजिटिव डॉबी द्वारा ।

केवल विकेन्द्रीत पावरलूम क्षेत्र को लागू ।

3 सी. विकेन्द्रीत पावरलूम क्षेत्र में नई इकाइयों को प्रो.उ.नि. के अंतर्गत बेंचमार्क प्रौद्योगिकी विशेषताओं वाले अर्ध स्वचालित करघें स्थापित करने की अनुमति है ।

4 टेरी टॉवेल लूम (संपूर्ण स्वचालित या शटललेस)

5. कटपाइल फॅब्रिक्स हेतु कॅर्जुरॉय तथा/अथवा वेलवेट लूम तथा/अथवा स्वचालित लूम ।
6. कॅनवास लूम
7. पावर ड्रिवन चेनीली लूम
8. टेप/बेल्ट वीविंग के लिए हाई स्पीड निडल लूम
9. ऑटो कन्ट्रोल ठाइप ऑफ हयुमिडिफिकेशन प्लान्ट(शटललेस लूम शेड के लिए)
10. नमी तथा ताप नियंत्रण करने हेतु आधुनिक औद्योगिक आर्द्रता पध्दति (स्वचालित लूम शेड हेतु)
11. एअरजेट लूमस हेतु ओवर हेड क्लिनर
12. डस्ट सेपरेटर
13. संगणकीकृत लेबल बनाने की मशीन
14. फॅब्रिक एम्ब्रॉइडरी मशीन
15. स्टॅण्ड अलोन आधार पर जॅकॉर्ड तथा डॉबी
16. पाँवर ड्रिवन क्लाथ कर्टींग मशीन/लेसर फॅब्रिक या लेबल कर्टींग मशीन
17. 15 एच पी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर
18. इलेक्ट्रानिक प्रोसेस कन्ट्रोल के साथ टफ्टींग मशीन

सी. निटींग के लिए :-

उच्च गति की गोलाकार निटींग मशीन। अनुज्ञेय पुरानी दुरुस्त की गई गोलाकार बुनाई मशीन के लिए न्यूनतम गति 20 चक्कर प्रति मिनट होगी । आशोधन की प्रभावि तिथि दिनांक 21 जनवरी,2003 है।

इलेक्ट्रानिक जॅकॉर्ड के साथ या बिना उच्च गति की सॉक्स निटिंग तथा ग्लोवस निटिंग मशीन

नई मशीन के लिए 11 चक्कर प्रति मिनट तथा अनुज्ञेय पुरानी दुरुस्त की गई मशीन के लिए 10 चक्कर प्रति मिनट की न्यूनतम गति के साथ संगणकीकृत फ्लॅट बेड निटींग मशीन ।

(ए) वार्प/राचेल निटिंग मशीन

(बी) निटिंग के लिए उच्च गति की संगणकीकृत वार्षिक मशीन
संगणकीकृत लेबल बनाने वाली मशीन
नमी तथा ताप नियंत्रण करने हेतु आधुनिक औद्योगिक आर्दता पध्दति
15 एच.पी तथा उससे अधिक का एअर काम्प्रेसर
संगणकीकृत स्ट्रॉप (कॉलर/कफ) फ्लॉट बेड निटिंग मशीन

- सीसी (ए)** **हथकरघा :-** डॉबी/जॅकॉर्ड के साथ बिना तथा बेंचमार्क प्रौद्योगिकी विशेषताओं, जैसे टेक अप मोशन, समुथ स्ले मुवमेंट, बड़ा शटल तथा बॉबीन (न्यूनतम 4") नकारात्मक लेट ऑफ मोशन के साथ न्यूनतम 52" चौड़ाई वाली अर्ध स्वचालित/साधारण फ्रेम वाले हथकरघे। इनमें वेफ्ट बुट्टा यंत्रावली, पिक अण्ड पिक स्लाइडिंग शटलबॉक्स, सॉलिड बॉर्डर वीविंग कॅचकार्ड अटॅचमेंट जैसे उपकरण शामिल हैं। फ्रेम लूम 1/2" X 1 1/2 X 3" स्टील यू चैनल या 2 1/2" व्यास तथा 8 गेज के स्टील पाइप या न्यूनतम 4" चौड़े X 6" लंबे मजबूत लकड़े से बनाए जाए। लंबी लंबाई के फॅब्रिक की बुनाई सुनिश्चित करने हेतु लकड़े या स्टील से बने अतिरिक्त वार्प एवं क्लॉथ रोलर करधों में होने चाहिए।
- सीसी (बी)** डॉबी जैसे लॅटीस बॅरेल/टॅपेट/ड्राबार/आर्यन फ्रेम वर्टीकल/सेंटर क्लोज्ड शेड/वुडन फ्रेम वर्टीकल/डबल सिलेंडर आर्यन बॉर्डर, जॅकॉर्ड जैसे सिंगल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर वुडन फ्रेम/सिंगल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर आर्यन फ्रेम बार/डबल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर आर्यन फ्रेम/डबल लिफ्ट डबल सिलेंडर आर्यन फ्रेम/ जनता/लिनो के साथ फिट किए गए फ्लाय शटल फ्रेम करघे के हथकरघे, जाला तथा डॉबी या जॅकॉर्ड का संयोजन, एक तरफ लगे हुए ड्रॉप बॉक्स/ दोनों तरफ लगे हुए ड्रॉप बॉक्स/गोलाकार शटल बॉक्स/ पिक अण्ड पिक स्ले के साथ फिट किए गए फ्लाय शटल स्ले ।
- सीसी (सी)** लेट ऑफ मोशन जैसे लिवर तथा वेट लेट ऑफ मोशन/स्पेशल स्पिंग मोशन/ रोप लेट ऑफ मोशन/वेट सिस्टम/स्पिंग सिस्टम के साथ फिट किए गए फ्लाय शटल फ्रेम करघे ।
- सीसी (डी)** टेक अप मोशन जैसे रॅचेट एण्ड पॉल मोशन/ 3 बील इचलकरंजी टाइप मोशन इमरी रोलर के बिना 5 बील टेक अप मोशन/ 7 बील टेक अप मोशन के साथ फिट किए गए फ्लाय शटल फ्रेम लूम ।
- सीसी (इ)** विशेष सहायकों जैसे कॅच कार्ड पध्दति/स्वीवेल करघे/ लॅपेट मोशन/टेरी मोशन/लिनो यंत्रावली/चेन्नाइल वीविंग(बुनाई के दौरान चेन्नाइल की स्वचालित कटींग) मेटल फ्रेम वाले हथकरघे/चौड़ी चौड़ाई के लकड़े के फ्रेम के हथकरघे/लंगी लंबाई वाले कपड़े बुनने की यंत्रावली आदि के साथ फिट किए गए हथकरघे ।

टिप्पणी :इसके अतिरिक्त हथकरघा इकाईयों के पियानों कार्ड पंचीन मशीन/इलेक्ट्रानिक कार्ड पंचिंग मशीन भी उपलब्ध करायी जाएगी ।

सीसी (1) हाथ /पेडल/पॉवर से संचालित पिर्न/बॉबिन्स/ ड्रम्स तैयार करने के लिए मल्टी स्पिंडल के साथ वाइडिंग मशीन ।

सीसी (2) मोबाईल वस्त्र गुणवत्ता परीक्षण उपकरण जो केवल हथकरघा क्षेत्र के लिए है तथा निम्न के परीक्षण के योग्य है ।

लगभग 40 डिग्री सेल्सियस तक धुलाई के लिए रंगों का पक्कापन

क्रॉकींग/रबिंग के लिए रंगों का पक्कापन

सिकुडन

प्रति इंच एण्डस्-पिक्स

यार्न का कारुन्ट

यार्न के क्रिम्स का प्रतिशत

फैब्रिक की चौड़ाई तथा

प्रति स्क्वेअर मीटर ग्राम, आदि

पात्रता की प्रभावी तिथि 01/08/2002 अर्थात बैठक की तिथि होगी ।

डी . तकनीकी सलाहकार सह- देखरेख समिति (टिएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें ।

परिशिष्ट-डी 2

ए नॉनवुवन/तकनीकी वस्त्रों के लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र मशीनरी/उपकरणों की सूची ।

(ए) प्रारंभिक

1. सिंगल थ्रेड फिलामेंट साइडिंग मशीन
2. टेक्सटाइल पोसाइट हेतु फिलामेंट वाइडिंग मशीन
3. स्पूलिंग मशीन

(बी) वीविंग

1. मल्टी-एक्सिअल वीविंग मशीन
2. मल्टी फेम वीविंग मशीन

(सी) निटिंग

3. 3-डी तथा ब्लॉक वीविंग मशीन
4. कन्ट्रोल यूनिट के साथ सर्वो ड्राइव
1. बिआस निवेशन के साथ वेफ्ट इंसर्टेड वार्प निटिंग मशीन (डब्ल्यू आई डब्ल्यू के)
2. क्रश कैलेंडर के साथ मेकॅनिकल फोमर
3. पलट्रेशन मशीन तथा उपकरण
4. स्पॅटरिंग मशीन तथा उपकरण
5. एफ आर पी प्रोसेसिंग मशीन तथा उपकरण
6. आर टी एम मशीन तथा उपकरण
7. तकनीकी वस्त्र उत्पादक विकास हेतु लॅब स्केल उत्पादन/प्रोसेसिंग उपकरण

- (डी) मेड अप टेक्नीकल (टीटी) स्टोर
1. संगणकीकृत कटींग उपकरण
 2. हॉट एअर वेल्डिंग उपकरण
 3. आर एफ (रेडियो फ्रिक्वेन्सी) वेल्डिंग उपकरण
 4. अल्ट्रासॉनिक कटींग उपकरण
 5. लेसर कटींग उपकरण
 6. टी टी उत्पादों के फैब्रिकेशन हेतु टूल्स एवं रिग्ज
 7. सिग्नेज हेतु प्रिंटिंग उपकरण
 8. हिट सेटिंग मशीन तथा स्ट्रेचिंग (हिट सेटिंग टेबल के लिए)
 9. बॅक कोटिंग लाइन्स
 10. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित ब्लॅक मास्क मेकिंग मशीन
 11. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित मास्क टाई टेप सिलिंग मशीन
 12. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित बाऊ फन्ट/नर्स कैप बनाने की मशीन ।
 13. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित सर्पन कैप बनाने की मशीन
 14. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित शु कवर बनाने की मशीन
 15. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित सी टाइप/कप मास्क मशीन
 16. अल्ट्रासॉनिक पध्दति के साथ स्वचालित इलास्टीक लूप सिलिंग मशीन
- (ई) नॉन बुवन-ए
1. डबल बिटर के साथ पॉर्क्युपाइन बिटर/ओपनर या अन्य

समान ओपनर

- 2 चुट फिड के डबल डॉफर के साथ हाय स्पीड कार्डस् या चुट फिड के साथ रोलर कार्ड। (रॅन्डो फिडर तक वेबर)
- 3 क्रॉस लॅपर
- 4 सॅट्यूरेटर
- 5 एअरलेस स्प्रे गन्स के साथ स्प्रे बुथ
- 6 कॉम्प्रेसिव बॅट फिडर तथा कॉम्प्रेसिंग अॅप्रॉन के साथ डिलो या डॉ फेहरर या हन्टर निडल लूम ।
- 7 ड्राइंग तथा क्युरिंग ओवन स्टीम तथा इलेक्ट्रिक हिटेड या ऑयल हिटेड
- 8 पहले 5 से 6 टेफ्लॉन कोटेड सिलेंडर्स के साथ 30" स्टेनलेस स्टील ड्राइंग सिलेंडर रेंज ।
- 9 2 बाउल थर्मो बॉन्ड कैलेन्डर
- 10 वाइंडिंग तथा कटिंग मशीन
- 11 रोल्स गुड्स तैयार करने तथा पैकिंग तक निम्नलिखित नॉन वुवन के उत्पादनों के लिए संपूर्ण उत्पादन लाइनें :-

ए केमिकली बॉन्डेड नॉन वुवन

बी स्टीच बॉन्ड नॉन वुवन

सी स्पन बॉन्डेड नॉन वुवन

डी मेल्ट ब्लॉन नॉन वुवन

ई स्पन बॉन्ड मेल्ट ब्लॉन (एसएमएस) नॉन वुवन

(एफ) नॉन वुवन-बी

- 1 फायबर ओपनिंग तथा ब्लेंडिंग (पॉक्यूपिन बीटर ओपनर)
- 2 चुट फिड के साथ वेब लेइंग तथा वेब फॉर्मिंग (सिक्रोनाइज्ड) हाई स्पीड कार्डल ।
- 3 एक्सपांडर

- 4 प्रिंट बॉन्डर
- 5 पहले 5 से 6 टेफ्लॉन कोटेड सिलेंडरों के साथ 18 से 19 सिलेंडरों के ड्राइंग सिलेंडर रेंज (30") स्टेनलेस स्टील ड्राइंग सिलेंडर रेंज ।

नॉन वुवन -सी

1. तकनीकी वस्त्रों के किनारों को कोटिंग करने के लिए हॉट मेल्ट कोल्ड ग्लू अप्लिकेटर-एच ग्लू कोटिंग मशीन
- 2 अल्ट्रासॉनिक स्लिटिंग मशीन/एज सिलर
- 3 टॉर्च के साथ ब्रेडिंग मशीन (गर्म हवा के लिए)
- 4 तनन एवं तापमान मापने/ नियंत्रण हेतु सर्वो ड्राइव के साथ पीएलसी ऑपरेटेड पध्दति
- 5 आंतर बुनाई द्वारा दो किनारे जोडने हेतु जॅकॉर्ड मशीनें
- 6 टरेट वाइंडर तथा अनवाइंडर
- 7 पीयू/पीवीसी फिल्म कॅलेन्डरींग मशीन
- 8 प्लास्टिझोल्स/ऑर्गनसोल्स हेतु हाय स्पीड प्रेशिशन मिक्सर्स
- 9 स्वचालित पैकिंग तथा निरीक्षण मशीन
- 10 इन्फ्रा रेड ड्रायर के साथ कोग्यूलेटेड पीयू डिप कोटिंग मशीन/ पीयू कोटिंग लाइन या कोटिंग डिपिंग/ नाइफ मशीन (केवल तकनीकी वस्त्रों के लिए पात्रता सीमित है।)
- 11 स्टेन्टर सुविधा के साथ हिटसेट ओवन
- 12 गर्मिंग तथा कटिंग मशीन
- 13 ग्रोमेट फिक्सींग मशीन
- 14 क्लिकिंग प्रेस
- 15 पायलट/लॅब कोटिंग लाइन
- 16 बॅक कोटिंग लाइन

- 17 पीयू टम्बलिंग मशीन तथा ड्राइंग मशीन
- 18 डीएमएफ रिकवरी प्लान्ट तथा डिस्टीलेशन प्लान्ट
- 19 कोटेड वस्त्रों के लिए प्रिंटिंग मशीन

**(जी) नॉन बुवन
(स्पनलेस/जेटलेस)**

1. फायबर ओपनिंग मशीन
- 2 चुट फिड ट्रिपल डॉफर के साथ हाय प्रोडक्शन कार्ड या चुट फिड के साथ रोलर कार्ड
- 3 वेब ड्राफ्टर
- 4 एअर लेइंग मशीन
- 5 हायड्रो एन्टॅगलमेंट युनिट
- 6 सक्शन युनिट
- 7 एन्ग्रेविंग युनिट
- 8 ऑन लाइन प्रिंटिंग युनिट
- 9 सिंगल ड्रम तथा विभिन्न तापमान के साथ ड्रायर
- 10 स्लिटर के साथ वाइंडर
- 11 थर्मिक फ्ल्यूइड/ऑयल के लिए बॉयलर

**(एच) परीक्षण तथा
मूल्यांकन**

- 1 टी टी (तकनीकी वस्त्र) तथा टी टी पी (तकनीकी वस्त्र उत्पाद) हेतु विशेष परीक्षण उपकरण तथा रिगज।
- 2 युनिवर्सल टेन्साइल परीक्षण मशीन 10 टन/20 टन
- 3 इंडेक्स पंचर रेसिस्टन्स टेस्टर
- 4 फ्रिक्शन अपॅरेटस का को-इफिशियन्ट
- 5 पार्टिकल साइज डेटरमिनेशन अपॅरेटस
- 6 ग्रेडिएन्ट रेशों टेस्ट अपॅरेटस
- 7 लॉग टाइम फ्लो अपॅरेटस

- 8 फेल्डपर्म
- 9 ई डब्ल्यू ई के साथ पॉइन्ट पेपर डिजायन पध्दति
- 10 वेदरोमीटर
- 11 यार्न श्रिकेज तथा श्रिकेज फोर्स परीक्षण मशीन
- 12 विस्मोमीटर
- 13 मशीन मॉनीटरिंग हेतु डाटा लॉगर्स तथा फ्लेक्स रेसिस्टन्स टेस्टर
- 14 टिअर टेस्टिंग मशीन
- 15 कोल्ड क्रॉक रेसिस्टन्स टेस्टिंग
- 16 थिकनेस गेज
- 17 वाटर रेपेलेन्सी टेस्टिंग मशीन
- 18 वाटरफ्रूफिंग टेस्टिंग मशीन
- 19 आग रोधक परीक्षण उपकरण
- 20 ऑक्सिलरेटेड एजिंग टेस्टिंग ओवन
- 21 रेन वॉटर परीक्षण उपकरण। निरंतर वॉटर स्प्रे टेस्ट तथा आई आर स्पेक्ट्रोमीटर आदि

(आई) अन्य सहायक उपकरण

- 1 15 एच पी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर
- 2 बॉयलर
- 3 प्लॉट फॉर्म स्केल
- 4 स्टिरर

(जे) तकनीकी सलाहकार-सह-देखरेख समिति (टि ए एम सी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें

परीशिष्ट - ई

ए. गारमेंट/मेड अप्स विनिर्माण हेतु पात्र मशीनें ।

ट्रिमर ओवर एजिंग/सिमिंग तथा बॅन्डीज ऑपरेशन के साथ या बिना सिंगल/मल्टी निडल पावर ऑपरेटेड इंडस्ट्रियल लॉकस्टिच सिलाई मशीन ।

क्लाइंड स्टिच मशीन/चेन स्टिचिक मशीन

पावर ऑपरेटेड लिकींग /लूप बनाने की सिलाई मशीन

पावर ऑपरेटेड फ्लॉट लॉक / ओवरलॉक मशीन

झिगझॅंग फ्लॉट बेड सिलाई मशीन

बटन स्टीच करने की सिलाई मशीन

लेबल/इलास्टिक लगाने की मशीन

बटन होल सिलाई मशीन

बेल्ट लगाने की मशीन

झिप लगाने की मशीन

बार टॅकिंग मशीन

हेमस्टिच मशीन

स्मॉकिंग मशीन/मल्टी निडल सिरिंग मशीन

पॅटर्न मेक्र/ग्रेडर/मार्कर मशीन/लेसर मार्कर

पावर ड्रिवन क्लॉथ कटिंग मशीन/लेसर फॅब्रिक या लेबल कटिंग मशीन

बॅन्ड नाईफ कटिंग मशीन

कॉलर एवं कफ टर्निंग तथा ब्लॉकिंग मशीन तथा प्रेसिंग मशीन

बटन एवं रेवेट/स्नेज फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन

पॉकेट क्रिसिंग तथा वेल्डिंग मशीन/ ऑटो पॉकेट बनाने की मशीन

वॅक्यूम टेबल तथा/अथवा बक प्रेस के साथ इंडस्ट्रियल स्टिम आर्यन

स्टिम प्रेस/वॅक्यूम प्रेस के लिए बॉयलर, स्टिम कॅबिनेट वॅक्यूम टेबल

फ्युसिंग प्रेस

कॉलर कॉन्टॉर ट्रिमर

वैक्यूम तथा/अथवा एअर ब्लोइंग उपकरण के साथ स्वचालित स्प्रेडिंग एवं कटिंग टेबल ।

शोल्डर पॅड अटॅचिंग मशीन

पॉकेट कटिंग मशीन

संगणकीकृत कॅड/क्रॅम/कटिंग मशीन

राऊड नाईफ कटिंग मशीन

क्लॉथ प्रेस ट्रॅक समेत एन्ड कटर

क्लॉथ ड्रिलिंग मशीन

कॉलर पॉइन्ट ट्रिमर/गिअर नॉचर मशीन

हाय स्पीड फुल्ली फॅशन्ड निटिंग मशीन

निटिंग गारमेंट के लिए होल गारमेंट मेकिंग मशीन अथवा लिंकिंग मशीन के साथ पॉवर ऑपरेटेड गारमेंट पॅनल फॉर्मिंग निटिंग मशीन ।

पॉवर ड्रिवन सॉक्स तथा ग्लोवल निटिंग मशीन

स्वचालित थ्रेड ट्रिमिंग/सर्कींग मशीन

शट फोल्डिंग मशीन

दाग/धब्बे निकालने की मशीन

पर्ल/बिडस/स्टोन्स/ग्लासेट/हूक तथा बार अटॅचिंग मशीन

क्विल्टिंग मशीन

फॅब्रिक निरीक्षण/ जाँच मशीन

निडल/मेटल डिटेक्टर मशीन

मल्टी हेड संगणकीकृत एम्ब्रायडरी मशीन

प्लॉटर के साथ कॅड/कॅम पॅटर्न-मेकर तथा एम्ब्रायडरी मशीन हेतु सॉफ्टवेअर उपकरण समेत सॉफ्टवेअर

संगणकीकृत लेबल बनाने की मशीन/संगणकीकृत लेबल प्रिंटिंग मशीन

बटन रैपिंग / शंकींग मशीन

फिउ ऑफ दी आर्म इंडस्ट्रीयल सिलाई मशीन

स्वचालित डार्ट/प्लिट मेकींग मशीन

स्वचालित लेबल/प्लाज पिकिंग मशीन

पीन टकिंग मशीन

यांत्रिक फैब्रिक पिनिंग टेबल

सिंगल निडल बास्टिंग मशीन

सिंगल निडल पोस्ट बेड स्लीव सेटिंग मशीन

हॅगिंग प्रोडक्शन कन्वेयर पध्दति

इलेक्ट्रानिक बार ऑपरेशन के साथ लेसेस तथा बॅन्ड के लिए क्रोचेट मशीन

स्ट्रिंग ध्रस्टींग मशीन

प्लास्टिक स्टॅपाल अटॅचर

सॅण्ड ब्लास्टिंग/ब्रशिंग मशीन

कलर मॉचिंग मशीन

सेंटर प्लेट वाले निट शर्ट बनाने हेतु स्वचालित मशीन बेल्ट लूप अटॅचिंग मशीन

बटन पैकट

कॉलर हिट नॉचर

स्पॉट केल्लिंग मशीन

बी. तकनीकी सलाहकार-सह-देखरेख (टिएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीने ।

परिशिष्ट - एफ 1

यार्न/फैब्रिक/गारमेंट/मेड-अप्स के लिए प्रोसेस हाऊस हेतु प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र प्रोसेसिंग मशीनों की सूची (ऊन एवं पॉलिएस्टर/ऊन सम्मिश्रण एवं निटस् के अतिरिक्त)

ए आवश्यकताएं

बी प्रोसेसिंग मशीन

। इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट

। वेट प्रोसेसिंग मशीन

प्रायमरी,सेकंडरी तथा/अथवा टर्टीअरी कॉस्टिक रिकवरी/रियुस पध्दति के साथ यार्न उपचार सुविधाओं के साथ इफ्ल्यूएन्ट मर्सराइसिंग मशीन ट्रिटमेंट प्लान्ट (सामान्य इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट से संबंध इकाइयों , कैबिनेट प्रकार की हैंक यार्न डाइंग मशीन प्राथमिक ट्रिटमेंट पध्दति के साथ पैकेज डाइंग मशीन (यार्न के लिए) इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट के लिए)

साइडिंग प्लान्ट के साथ या बिना इंडीगों डाइंग रेंज (शीट या रोप फार्म) (केवल डेनिम विनिर्माण करने वाली इकाइकों के लिए)

फैब्रिक सिंजिंग -कम-डिसाइजिंग मशीन

ऑटो पाइलर के साथ या बिना ऑटोमैटिक लिकर सर्क्युलेशन के साथ प्रेशर किअर

जे बॉक्स

मायक्रोप्रोसेसर अटॅचमेंटस तथा ऑटोमैटिक केमिकल डोसिंग के साथ ऑटोमैटिक ओपन विड्थ कन्टीन्युअस स्काऊरिंग तथा ब्लिचिंग रेंज

वॅपोरलोक मशीन

रोटरी ड्रम वॉशर (एचटी/एचपी या साधारण प्रकार का)

माईक्रोप्रोसेसर अटॅचमेंटस् तथा ऑटोमैटिक कलर केमिकल्स डोसिंग के साथ आटोमैटिक ओपन विड्थ कन्टीन्युअस डाइंग रेंज

सॉफ्ट फ्लो डाइंग मशीन

जेट डाइंग मशीन (1:3, 5 से 7 का लो लिकर
रेशो)

माइक्रोप्रोसेसर कन्ट्रोल के साथ या बिना संपूर्ण
स्वचालित जिगर/जम्बो जिगर (जेटी 10
या जटी-15 टाइप)

पॅडिंग मॅगल के साथ फ्लोट ड्रायर

सेंट्रीफ्युगल या वैक्यूम पध्दति पर आधारित
हाइड्रो एक्सट्रॅक्टर

इंक जेट प्रिंटिंग मशीन

ऑटोमॅटिक फ्लॅट बेड स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन

स्वचालित कलर फिडिंग पध्दति के साथ या
बिना रोटरी प्रिंटिंग मशीन

रोलर स्टीमर

लूप एजर /स्टीम एजर/फ्लॅश एजर स्टार
एजर/प्रेसर एजर

पानी की खपत कम करने/वॉटर री-यूज पध्दति
हेतु व्यवस्था के साथ मल्टी चेंबर वॉशिंग
रेंज।

इंडस्ट्रीयल गारमेंट वॉशिंग/ड्राइंग मशीन ।

टंबल ड्रायर

कॉस्टिक रिकवरी/री-युस पध्दति के साथ फैब्रिक
मर्सराइसिंग मशीन

पॅड स्टिम रेंज

कन्टीन्युअस प्रिंट वॉशर

युवी एक्सपोजिंग युनिट के साथ हाय स्पीड
माइक्रो इंजेक्ट एन्ग्रेवर

II गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

पी.एच.मीटर

वॉश फास्टनेस टेस्टर

पर्सिपेरेशन फास्टनेस टेस्टर

रबिंग फास्टनेस टेस्टर

कम्प्यूटर कलर मॅचिंग

इलेक्ट्रानिक बॅलेंस

हॉट एअर ओवन

ग्रे स्केल्स

क्रिस रिकवरी पध्दति

रिंकल रिकवरी टेस्टर

II वेट फिनिशिंग मशीन

मल्टी चेंबर स्टेन्टर (ऑयल/गॅस हिटींग पध्दति की सुविधा के साथ 3 चेंबर) या मल्टी सिलेंडर ड्राइंग रेंज

रेडियों फ्रिक्वेन्सी/इन्फ्रा रेड रेडियन्ट गॅस फायर्ड/माइक्रोवेव/लूप/ रिलॅक्स ड्रायर्स

स्युडिंग/पीच फिनिशिंग मशीन

माइक्रोवेव तकनीक द्वारा कन्टीन्युअस वेट रिडक्शन मशीन

सॉफ्टनिंग, ड्राइंग तथा स्टोन वॉश इफेक्ट के लिए कॉम्बिसॉफ्ट मशीन

फार्म फिनिशर

प्रेसिशन फ्लॉक कटिंग मशीन

सिड्विंग मशीन

III ड्राय प्रोसेसिंग/फिनिशिंग मशीन

यार्न सिंजिंग मशीन/गॉसिंग मशीन

सिंजिंग फेस एवं बॉक इन वन पास हेतु सुविधा के साथ एलपीजी पध्दति वाली फॅब्रिक सिंजिंग मशीन

शिअरिंग क्रॉपिंग मशीन

थर्मोसोलिंग रेंज (सिंथेटिक के लिए)

ट्रान्सफर प्रिंटिंग मशीन (सिंथेटिक के लिए)

क्यूरिंग मशीन/पॉलिमराइसिंग मशीन

रेडिंग मशीन

कोटिंग/लॅमिनेटिंग/एम्बॉसिंग मशीन

कॉम्प्रेसिव शिंक्रज रेंज (झिरो झिरो टाइप)

ड्राय टू ड्राय क्लिनिंग मशीन

एअरो मशीन (ज्युरेबल मेकॅनिकल फिनिशेस के लिए)

डिकास्टिंग मशीन

कॅलेंडरिंग मशीन (5 से 7 बाऊल)

3 बाऊल शेड कॉन्फीगरेशन कॅलेडर (विभिन्न प्रकार के सर्फेस इफेक्ट के लिए)

फ्रेब्रिक के लिए प्लिटिंग / क्रिडिंग / फोल्डिंग मशीन

फॅब्रिक के लिए पिंचिंग एवं फ्लॉट एम्बॉस्ड मशीन

ग्रे/डाइड फ्रबिक हेतु अनइवन प्लिट के लिए क्रश मशीन

डिपिंग युनिट

इलेक्ट्रानिक कन्ट्रोल के साथ वेफ्ट स्ट्रेन्जटेनर

IV उपयोगिताएं तथा अन्य

(ए) यांत्रिकी रूप नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर तथा माइक्रोडस्ट कलेक्टर के साथ ऑयल/गॅस बॉयलर या फ्ल्यूइडाइज्ड कोल फायर्ड बॉयलर । तथा चिमनी तथा मेकॅनिकली फ्लश सेपरेटर अटचमेंट से धुल इकट्ठा करने हेतु मल्टीपल सायक्लॉन सेपरेटर्स के सागि 8 टन प्रति घंटा (टीपीएम) तक क्षमता वाले ऑयल, गॅस या कोल फायर्ड बॉयलर एवं विशिष्ट इकाई के लिए पात्र नहीं होंगे । संबंधित प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की निर्बंधता से संबंधित होगा ।

(बी) अतिरिक्त विशेषताओं यथा न्यूमॅटिकली नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर वाला हस्क फायर्ड/जूट उपशिष्ट(कॅडिज) बॉयलर तथा सायक्लोन/मल्टि सायक्लोन उपकरण वाला 15 से 20 प्रति घंटे (टी पी एच) से नीचे का माइक्रोडस्ट कलेक्टर । तथापि ऐसे बॉयलर के लिए उपरोक्त तीन विशेषताओं की आवश्यकता नहीं है बशर्ते कि संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड विशेष अनुमोदन या अनापत्ति हो ।

थर्मो पॅक/अन्य हाय टेम्परेचर हिटिंग पध्दति

स्वचालित कलर वेइंग तथा डिस्पेंसिंग पध्दति

संगणकीकृत नियंत्रित फॅब्रिक निरीक्षण मशीन/दोष विश्लेषक तथा रिपोर्ट जनरेटर

रोटरी स्क्रीन बनाने के उपकरण

लाइट फोस्टनेस टेस्टर

फॅब्रिक स्ट्रेंथ टेस्टर

बी ओ डी इन्क्यूबेटर

सी ओ डी डायजेशन मीटर

यार्न डाइंग हेतु सॉफ्ट पॅकेज वाइंडर्स

कोन टू हॅक वाइंडिंग मशीन

टेक्सटाइल प्रिंटिंग हेतु थिन हायड्रो कार्बन वेपर
रिकवरी प्लॉन्ट

15 एच पी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर

सी. तकनीकी सलाहकार-सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

परिशिष्ट - एफ 2

नित प्रोसेस हाऊस (फॅब्रिक/गारमेंट/मेड-अप्स) के लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र प्रोसेसिंग मशीनों की सूची ।

ए आवश्यकताएं

I इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट

प्रायमरी,सेकंडरी तथा/अथवा टेटीअरी उपचार सुविधाओं के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट (सामान्य इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट से संबंध इकाईयों , प्राथमिक ट्रिटमेंट पध्दति के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट के लिए)

बी प्रोसेसिंग मशीन

I वेट प्रोसेसिंग मशीन

वेट फॅब्रिक स्प्रेडिंग तथा स्क्वीझिंग मशीन
नित टॅब्यूलर मर्सराइसिंग या ब्लिचिंग कम मर्सराइसिंग मशीन

नित फॅब्रिक कन्टीन्यूअस ब्लिचिंग प्लॉन्ट

सॉफ्ट फ्लो डाइंग मशीन

जेट डाइंग मशीन

प्रिंटिंग/क्यूरिंग मशीन (गारमेंट के लिए)

ऑटोमॅटिक फ्ट बेड स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन/रोटरी स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन

इंक जेट प्रिंटिंग मशीन

स्टार एजर/प्रेशर एजर /लूप एजर/ स्टीम एजर

रोलर स्टिम्पर/पॉलिमेरिसर

तनाव रहित फॅब्रिक ड्राइंग तथा कम पानी की खपत/पानी का पुर्नप्रयोग पध्दति की सुविधा के साथ वॉशिंग रेंज

हायड्रो एक्सट्रॅक्टर

इंडस्ट्रियल गारमेंट धोने/सुखाने की मशीन

टम्बल ड्रायर

निटेड फॅब्रिक्स हेतु ओपन विड्थ स्क्विज
मँगल के साथ रोप ओपनिंग लाइन

यूवी एक्सप्रोजिंग युनिट के साथ हाय स्पीड
माइक्रो इंजेक्ट एन्ग्रेवर

II गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

पीएच मीटर

वॉश फास्टनेस टेस्टर

पस्पिरेशन फास्टनेस टेस्टर

रबिन फास्टनेस टेस्टर

ग्रे स्केल्स

इलेक्ट्रानिक बॅलेन्स

II वेट फिनिशिंग मशीन

ऑयल/गॅस हिटिंग तथा निट फॅब्रिक
सहायकों की सुविधा के साथ मल्टी
चेम्बर स्टेन्टर (न्यूनतम 4 चेंबर)

रेडियो फ्रिक्वेन्सी/इन्फ्रा रेड रेडियन्ट गॅस
फायर्ड/ माइक्रोवेव/ लूप/ रिलॅक्स ड्रायर

फार्म फिनिशर

स्यूडिंग मशीन

प्रेसिशन फ्लॉक कटिंग मशीन

सिविंग मशीन

III ड्राय प्रोसेसिंग/फिनिशिंग मशीन

फॅब्रिक रिवर्सिंग मशीन

स्लिट खोलने की मशीन

पाइल कटिंग मशीन

ट्यूब्यूलर फॅब्रिक हेतु सिन्जींग मशीन

ड्राय-टू-ड्राय क्लिनिंग मशीन

कॉम्पैक्टिंग मशीन

क्यूरिंग/पॉलिमराइसिंग मशीन

रैझिंग/ब्रशिंग मशीन

कोटिंग/लॅमिनेटिंग/एम्बॉसिंग मशीन

संगणकीकृत नियंत्रित फॅब्रिक निरीक्षण
मशीन/दोष विश्लेषक /रिपोर्ट जनरेटर

डिपिंग युनिट

IV उपयोगिताएं तथा अन्य

(ए) यांत्रिकी रूप नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर तथा माइक्रोडस्ट कलेक्टर के साथ ऑयल/गॅस बॉयलर या फ्ल्यूइडाइज्ड कोल फायर्ड बॉयलर । तथा चिमनी तथा मेकॅनिकली फ्लश सेपरेटर अटचमेंट से धूल इकट्ठा करने हेतु मल्टीपल सायक्लॉन सेपरेटर्स के साथ 8 टन प्रति घंटा (टीपीएम) तक क्षमता वाले ऑयल, गॅस या कोल फायर्ड बॉयलर एवं विशिष्ट इकाई के लिए पात्र नहीं होंगे । संबंधित प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की निर्बंधता से संबंधित होगा ।

(बी) अतिरिक्त विशेषताओं यथा न्यूमॅटिकली नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर वाला हस्क फायर्ड/जूट उपशिष्ट (कॅडिज) बॉयलर तथा सायक्लोन/मल्टि सायक्लोन उपकरण वाला 15 से 20 प्रति घंटे (टी पी एच) से नीचे का माइक्रोडस्ट कलेक्टर । तथापि ऐसे बॉयलर के लिए उपरोक्त तीन विशेषताओं की आवश्यकतानहीं है बशर्ते कि संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड विशेष अनुमोदन या अनापत्ति हो ।

थर्मोपॅक/अडर हाय टेम्परेचर हिटिंग पध्दति

स्वचालित पैकिंग मशीन

स्वचालित डाय वेइंग तथा डिस्पेन्सिंग पध्दति

कम्प्यूटर कलर मॅचिंग

लाइट फास्टेनेस टेस्टर

टेक्सटाइल प्रिंटिंग हेतु थिन हायड्रो कार्बन वेपर रिकवरी प्लान्ट

15 एचपी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर

सी. तकनीकी सलाहकार-सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीने ।

परिशिष्ट -एफ 3

ऊन तथा ऊनी पॉलिएस्टर सम्मिकित फायबरों/यार्न/फॅब्रिक/गारमेंट हेतु प्रोसेस हाऊस के लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र प्रोसेसिंग मशीनों की सूची ।

ए आवश्यकताएं

बी प्रोसेसिंग मशीन

I इफ्ल्यूएन्ट ट्रीटमेंट प्लान्ट

I वेट प्रोसेसिंग मशीन

प्रायमरी, सेकंडरी तथा/अथवा टेर्टीअरी ट्रीटमेंट सुविधा के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रीटमेंट प्लान्ट ।

टॉप डाइंग/लूस फायबर डाइंग मशीन

कोन/चीझ डाइंग मशीन

जेट डाइंग मशीन

सॉफ्ट फ्लो डाइंग मशीन

ओपन विड्थ/रोप वॉशिंग मशीन

हायड्रो एक्सट्रॅक्टर

इंडस्ट्रियल गारमेंट वॉशिंग/झाइंग मशीन

टम्बल ड्रायर

II गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

II. वेट फिनिशिंग मशीन ।

वॉश फास्टनेस टेस्टर

मल्टी चेंबर स्टेन्टर (ऑयल गॅस हिटिंग पध्दति के साथ न्यूनतम 4 चेंबर्स)

पर्सिपेशन फास्टनेस टेस्टर

हॉट एअर/रेडिओं फ्रिक्वेन्सी/इन्फ्रारेड/ रेडिअन्ट गॅस फायर्ड/माईक्रोवेव / लूप ड्रायर्स

रबिंग फाल्टनेस टेस्टर

कम्प्यूटर कलर मॅचिंग

कम्बाइंड कॉन्टीप्रेस/डिकॅटिसिंग मशीन

इलेक्ट्रॉनिक बॅलेन्स

मिलिंग मशीन

हॉट एअर ओवन

किअर डिकॅटिसिंग / कन्टीन्युअस डिकैटिसिंग मशीन

फ्रॅबिंग मशीन

फार्म फिनिशर

।।। ड्राय प्रोसेसिंग/फिनिशिंग मशीन

सिंजिंग तथा/अथवा शिअरिंग तथा क्रॉपिंग
मशीन

ड्राय टू ड्राय क्लिनिंग मशीन

रैझिंग/स्यूडिंग मशीन

शिअरिंग/पॉलिशिंग मशीन

पेपर या रोटरी प्रेस

रिलॅक्सिंग मशीन

IV उपयोगिताएं तथा अन्य

(ए) यांत्रिकी रूप नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर तथा माइक्रोडस्ट कलेक्टर के साथ ऑयल/गॅस बॉयलर या फ्ल्यूइडाइज्ड कोल फायर्ड बॉयलर । तथा चिमनी तथा मेकॅनिकली फ्लश सेपरेटर अटचमेंट से धुल इकट्ठा करने हेतु मल्टीपल सायक्लॉन सेपरेटर्स के सागि 8 टन प्रति घंटा (टीपीएम) तक क्षमता वाले ऑयल, गॅस या कोल फायर्ड बॉयलर एवं विशिष्ट इकाई के लिए पात्र नहीं होंगे । संबंधित प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की निर्बंधता से संबंधित होगा ।

(बी) अतिरिक्त विशेषताओं यथा न्यूमॅटिकली नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर वाला हस्क फायर्ड/जूट उपशिष्ट(कॅडिज) बॉयलर तथा सायक्लोन/मल्टि सायक्लोन उपकरण वाला 15 से 20 प्रति घंटे (टी पी एच) से नीचे का माइक्रोडस्ट कलेक्टर । तथापि ऐसे बॉयलर के लिए उपरोक्त तीन विशेषताओं की आवश्यकतानहीं है बशर्ते कि संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड विशेष अनुमोदन या अनापत्ति हो ।

कोन टू हॅन्क वाइंडिंग मशीन

सॉफ्ट पॅकेज वाइंडर

15 एच पी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर

सी. तकनीकी सलाहकार-सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीने ।

परिशिष्ट एफ - 4

स्वतंत्र फायबर/ यार्न/डाइंग इकाई अथवा स्पिनिंग इकाइयों को संलग्न फायबर/ यार्न डाइंग की सुविधा हेतु प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची ।

ए आवश्यकताएं

I इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट

प्रायमरी,सेकंडरी तथा/अथवा टेटीअरी उपचार सुविधाओं के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट (सामान्य इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट से संबद्ध इकाइयों , प्राथमिक ट्रिटमेंट पध्दति के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट के लिए)

II गूणवत्ता नियंत्रण उपकरण

पी.एच. मीटर

वॉश फास्टनेस टेस्टर

पर्सिपेरेशन फास्टनेस टेस्टर

रबिंग फाल्टनेस टेस्टर

इलेक्ट्रॉनिक बॅलेन्स

हॉट एअर ओवन

ग्रे स्केल्स

बी प्रोसेसिंग मशीन

I वेट प्रोसेसिंग मशीन

यार्न सिंजिंग मशीन

प्रेशर किअर

कॉस्टिक रिकवरी/रियुज पध्दति के साथ यार्न मर्सराइजिंग मशीन

हॅक यार्न हेतु कॅबिनेट डाइंग मशीन

हाय टेम्परेचर हाय प्रेशर पॅकेज डाइंग मशीन

हाइड्रो एक्सट्रॅक्टर

हॅक टू कोन वाइंडिंग मशीन (क्लच एवं ब्रेक पध्दति के साथ न्यूनतम 350 मीटर/प्रति मिनट उच्च गति की वाइंडिंग मशीन)

II वेट फिनिशिंग मशीन

1.हॉट एअर/रेडिओं फ्रिक्वेन्सी/माइक्रोवेव/ इन्फ्रारेड गॅस फायर्ड रेडियन्ट ड्रायर्स

III. उपयोगिताएं तथा अन्य

(ए) यांत्रिकी रूप नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर तथा माइक्रोडस्ट कलेक्टर के साथ ऑयल/गॅस बॉयलर या फ्ल्यूइडाइज्ड कोल फायर्ड बॉयलर । तथा चिमनी तथा मेकॅनिकली फ्लश सेपरेटर अटचमेंट से धुल इकट्ठा करने हेतु मल्टीपल सायक्लॉन सेपरेटर्स के सागि 8 टन प्रति घंटा (टीपीएम) तक क्षमता वाले ऑयल, गॅस या कोल फायर्ड बॉयलर एवं विशिष्ट इकाई के लिए पात्र नहीं होंगे । संबंधित प्रदुषण नियंत्रण बोर्ड की निर्बंधता से संबंधित होगा ।

(बी) अतिरिक्त विशेषताओं यथा न्यूमॅटिकली नियंत्रित फिल्टर यंत्रावली, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर वाला हस्क फायर्ड/जूट उपशिष्ट(कॅडिज) बॉयलर तथा सायक्लोन/मल्टि सायक्लोन उपकरण वाला 15 से 20 प्रति घंटे (टी पी एच) से नीचे का माइक्रोडस्ट कलेक्टर । तथापि ऐसे बॉयलर के लिए उपरोक्त तीन विशेषताओं की आवश्यकतानहीं है बशर्ते कि संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड विशेष अनुमोदन या अनापत्ति हो ।

कोन टू हॅन्क वाइंडिंग मशीन

सॉफ्ट पॅकेज वाइंडर

15 एच पी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रेसर

सी. तकनीकी सलाहकार-सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीने ।

परिशिष्ट -जी

जूट रेमी तथा हेम्प इकाइयों के लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची

ए. मृदुकरण तथा कार्डिंग के लिए

जूट स्प्रेडर मशीन
संशोधित परम्परागत, सॉफ्टनर्स
ब्रेकर कार्ड
इंटर कार्ड
फिनिशर कार्ड
ड्रॉहेड
स्प्लीट कॅन डिलिवरी
ऑटो लेवलर
हॉपर फिडर
टिसर कार्ड
एन्जिम प्लॉन्ट
इलेक्ट्रानिकली नियंत्रित स्टिरर के साथ मिश्रण संयंत्र ।
डस्ट शेकर

बी. ड्राइंग के लिए

सभी पेंच के गील्स
सभी जूट ड्राइंग
फ्लायर ट्विस्टिंग फ्रेम

सी. स्पिनिंग एवं ट्विस्टिंग के लिए ।

4 1/4 स्लिप ड्राफ्ट
5 1/2 स्लिप ड्राफ्ट
रिंग स्पिनिंग फ्रेम
फ्रिक्शन स्पिनिंग
ओपन एन्ड स्पिनिंग
ब्रॉप स्पिनिंग
ब्रेडिंग मशीन
रिंग ट्विस्टिंग फ्रेम
अप्रॉन ड्राफ्ट स्पिनिंग मशीन

डी. बुनाई प्रारंभ करने के लिए :

प्री-बिर्मिंग मशीन
ट्रेसिंग मशीन
वार्प एवं वेफ्ट वाइंडिंग मशीन
प्रेसिशन वाइंडर्स

ई. बुनाई आदि के लिए :

डॉबी/जॅकॉर्ड के साथ बिना उच्च गति के परम्परागत जूट करघें ।
उच्च गति के स्वचालित करघें
गोलाकार करघें
कार्पेट प्लॉन्ट

नॉन वूवन/फेल्टिंग मशीन
जॅकॉड कार्ड पंचिंग मशीन

एफ. फिनिशिंग के लिए :

कटिंग मशीन
लेहन तथा मापन मशीन
सिलाई मशीन
ब्रांडिंग/प्रिंटिंग मशीन
बेलिंग प्रेस

जी. मटेरियल संचालन तथा अन्य मशीनों के लिए (आवश्यक)

फीड लॅटिस
कन्वेयर पध्दति
टर्न टेबल
फोर्क लिफ्टर
ट्रॅक्टर

एच. प्रदूषण नियंत्रण मशीन/उपकरण:

आवश्यकताएं	अन्य
प्रायमरी,सेकंडरी तथा/अथवा टेटीअरी उपचार सुविधाओं के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट (सामान्य इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट से संबंध इकाईयों , प्राथमिक ट्रिटमेंट पध्दति के साथ इफ्ल्यूएन्ट ट्रिटमेंट प्लान्ट के लिए)	ड्राय प्रकार का इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रेसिपिटेटर्स ड्राय प्रकार का बैग फिल्टर ड्राय प्रकार का क्लिनर्स तथा मल्टिकलोव वेटप्रकार का स्क्रबर वेट प्रकार का वेंचुरी स्क्रबर एअर सेंद्रीफ्यूगल एक्सिअल फ्लो पंखों वाली वायुसंचालन पध्दति ।

आई. प्रोसेसिंग मशीन :

सिंजिंग मशीन शिअरिंग/क्रॉपिंग प्रेसर क्रिअर/जम्बो जिगर क्लॉथ/ यार्न मर्सराइजिंग पॅड बैच विंच अर्ध स्वचालित/स्वचालित जिगर्स जेट डाइंग सॉफ्ट डाइंग कॅबीनेट डाइंग मशीन (यार्न के लिए) हाय टेम्पटेचर तथा हाय प्रेशर डाइंग	1. माइक्रो एक्सट्रैक्टर 2. मल्टी सिलेंडर ड्राइंग रेंज/स्टेन्टर 3. यार्न डाइंग के लिए हॉट एभी ड्रायर 4. अर्ध स्वचालित/स्वचालित फ्लड बेड प्रिंटिंग मशीन 5. ओपन विडथ सोपर 6. क्यूरिंग/पॉलिमराइजिंग 7. ड्रम वॉशर 8. कॅलेंटरिंग 9. ऑयल/गॅस फायर्ड बॉयलर 10. थर्मोपॅक/अन्य हाय टेंपरेचर हिटिंग पध्दति 11. 15 एच.पी. तथा अधिका एअर कॉम्प्रेसर
---	--

जे. परीक्षण के लिए :

आवश्यकताएं	अन्य
इलेक्ट्रानिक टिविस्ट निरीक्षक अब्रॅशन निरीक्षक बैंडिंग रिजिडिटी निरीक्षक कलर फास्टनेस निरीक्षक संगणकीकृत कलर मॅचिंग रबिंग फास्टनेस निरीक्षक लाइट फास्टनेस निरीक्षक	1. एक रूपता निरीक्षक 2. टिविस्ट निरीक्षक 3. जूट बंडल स्ट्रेंथ निरीक्षक 4. जूट फाइनेस निरीक्षक 5. यार्न निरीक्षक 6. फॅब्रिक निरीक्षक 7. स्काॅच गार्ड अप्लिकेटर निरीक्षक 8. ड्रेप मीटर 9. काउंट बैलेन्स 10. लाऊन्डरो मीटर 11. यार्न टिविस्ट निरीक्षक 12. यार्न अपिअरन्स निरीक्षक (मॅन्यूअल/स्वचालित) 13. बैलिस्टिक रॉ जूट स्ट्रेंथ निरीक्षक 14. फायर रिटार्डन्सी निरीक्षक 15. लॅटेक्सिंग निरीक्षक 16. वॉटर प्रूफिंग

के . सम्बद्ध आर्द्रता तथा तापमान नियंत्रण करने के लिए आधुनिक औद्योगिक आर्द्रता पध्दति ।

सी. तकनीकी सलाहकार-सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीने ।

परिशिष्ट -एच

विभिन्न क्षेत्रों के लिए ऊर्जा बचाने की प्रक्रिया नियंत्रण करने के लिए उपकरणों के लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची ।

- ए. **ऊर्जा बचाने तथा प्रक्रिया सुधारने के उपकरण/सहायक उपकरण ।**
- ऑटो कोनों :-** रिंग कताई, ओपन एण्ड कताई, ड्राइंग फ्रेम्स, वाइंडर्स, टिविस्टर्स टेक्स्टराइसिंग तथा क्रिम्पिंग मशीनों के लिए मल्टिचैनल प्रि-सेट यार्न की लंबाई मॉनीटर करने तथा नियंत्रण करने की पध्दति ।
- रासायनिक संकेन्द्रण सूचक तथा नियंत्रण पध्दति :-** स्काऊरिंग, ब्लिचिंग-मर्सराइसिंग प्रोसेसिंग मशीन के लिए ।
- फॅब्रिक प्रोफाइल पध्दति :-** प्रक्रिया हेतु हिट सेटिंग/ड्राइंग/फिनिशिंग के दौरान स्टेन्टर मशीन की गति तथा गूणवत्ता सुधारने को मॉनीटर एवं कन्ट्रोल करने के लिए ।
- लूम डाटा मॉनीटर :-** पिक्स की संख्या, रोधन की संख्या, रनिंग तथा डाऊन टाइम, गति (पिक गति मिनट) योजित टुकड़े की मीटर के रूप में लंबाई तथा टूकड़ा पूर्ण करने के लिए कैसी आवश्यकता है, आदि दर्शाने के लिए ।
- फॅब्रिक के दोषों का विश्लेषक :-** फॅब्रिक में सभी प्रकार के दोषों को रिकार्ड करने के लिए लो कॉस्ट माइक्रो प्रोसेसर आधारित पध्दति जो दोष उत्पन्न होने के स्थान अर्थात् करघे में, कताई, बुनाई के दौरान आदि में दोष पता लगाने में सहायक हो ।
- रुई सम्मिश्रण विश्लेषक :-** प्रकार/आकार, फायबर की लंबाई आदि के अनुसार हिस्सों का वर्गीकरण करने के लिए गूणवत्ता नियंत्रण पध्दति । जिनिंग तथा स्पिनिंग प्रक्रिया सुधारने के लिए सहायक है ।
- आर्द्रता संकेतक तथा स्वचालित नियंत्रक :-** फायबर की प्राकृतिक पुनः प्राप्ति सुनिश्चित करने हेतु साइंड्रिंग का आर्द्रता स्तर/फॅब्रिक ड्राइंग के स्टेन्टर के लिए सॉफ्टवेयर के साथ स्वचालित ड्राइंग पध्दति, जो ड्राइंग एवं प्रिंटिंग के दौरान पिक अप में भी सहायक होगी ।
- फॅब्रिक केन्द्रण तथा फैलाने की पध्दति :-** पूर्ण चौड़ाई के स्कॉल रोलर्स के साथ सम्मिश्रित स्टिअरिंग रोलर्स के साथ वेब वाइंडर्स, जो टेक्सटाइल वेब्स के चुनट रहित सेंटर लाइन गाइडिंग को सुनिश्चित करते हैं ।
- स्वचालित फॅब्रिक स्ट्रेटनिंग पध्दति :-** परिपूर्ण वेब के साथ फॅब्रिक के लिए प्रयोग जब उच्च गति के स्तर पर हस्तचालित नियंत्रण असफल हो ।
- भार/डेनिअर कम करने की प्रक्रिया का नियंत्रक :-** सोडियम हाइड्रोक्साइड के घोल के प्रयोग द्वारा मूलतः भार कम करने की प्रक्रिया में पॉलिएस्टर तथा रुई सम्मिश्रित फॅब्रिक के लिए यह संकेन्द्रण नियंत्रण पध्दति के रूप में प्रयोग किया जाता है ।
- वेब मार्गदर्शक पध्दति :-** पेपर, प्लास्टिक, रबर, मेटल, टेक्सटाइल आदि जैसे उद्योग में अनवाइंड रिकाइंड, प्रिंटिंग, ट्रिमिंग, कोटिंग, लैमिनेटिंग फोल्डिंग, स्लिटिंग हेतु प्रयोग किया जाता है ।
- कताई एवं बुनाई के लिए स्टॉप मोशन :-** इसका प्रयोग कार्डिंग, कॉब्र मशीन, रोकिंग फ्रेम्स/स्पीड फ्रेम्स, ड्राइंग फ्रेम्स तथा निटिंग फ्रेम्स में किया जाता है ।

वेफ्ट संचायक :- 900 से 1500 मीटर प्रति मिनट प्रति रंग की वेफ्ट अनुदेश दर के साथ वेफ्ट फिडर या शटललेस वीविंग मशीन के रूप में प्रयोग किया जाता है ।

वार्प स्टॉप मोशन, यार्न निरीक्षक :- वीविंग/वार्पिंग तथा वीविंग प्रक्रिया के दौरान यार्न ब्रेक/दोषों का पता लगाने के लिए ऑप्टिकल इलेक्ट्रानिक यार्न प्रशिक्षक ।

प्रोडक्शन डाटा मॉनीटर :- ड्रा फ्रेम, ट्विस्टर, डबलर्स तथा कार्ड्स, निटिंग मशीन, शटललेस करघे, वार्पिंग मशीन साइडिंग मशीन, शिअरिंग मशीन तथा फॅब्रिक प्रोसेसिंग मशीन रिंग एवं ओपन एण्ड दोनों प्रकार के कताई मशीनों हेतु पूर्व निर्धारण अनुमानित लंबाई , नियंत्रण तथा पूर्व संकेत चेतावनी, डिजायन के साथ इलेक्ट्रानिक मल्टी शिफ्ट काउन्टर ।

बी) कताई मशीनों के लिए ऑन-लाइन उत्पादन देखरेख करने तथा गति नियंत्रण पध्दति की प्रॉमिस -प्रोविन रेंज ।

सी. तकनीकी सलाहकार-सह- देखरेख समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीने।

बेंचमार्क मशीनरी एवं बेंचमार्क मूल्य सहित विनिर्दिष्ट विनिर्माताओं की सूची

अनु. क्र.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बेंचमार्क मूल्य
				उपसाधनों के बिना
1	2.	3.	4.	5.
अ. अर्ध स्वचालित लूम				
1	मेसर्स. ऑनेस्ट ट्रेडिंग कं. प्रा.लि., पो. बै. सं. 43, माधव नगर, बिलिमोरा : 396 321, फोन नं.02634-83902/83302, फैक्स नं.83681, E.Mail - honestbilimora@yahoo.com. श्री पी. एन. मिस्त्री	017	182 से.मी. X 2/1	55,458/-
			182 से.मी. X 4/1	58,670/-
			220 से.मी. X 4/1	86,885/-
			300 से.मी. X 4/1	1,11,000/-
			150 से.मी. X 4/4	50,000/-
			150 से.मी. X 4/4	53,850/-
			162 से.मी. X 4/1	53,600/-
			172 से.मी. X 2/1	52,468/-
			172 से.मी. X 4/1	55,670/-
2	मेसर्स. लक्ष्मी टेक्सटाईल स्टोर्स, 22/23, पूनमजी इंडस्ट्रियल इस्टेट, धोबीघाट, शहापूर, अहमदाबाद : 380 004. फोन नं.5622510, फैक्स 0795622845 E.Mail - shanghi@vsnl.com .	001	142 से.मी. X 4/1	45,000/-
			152 से.मी. X 2/1	48,000/-
			162 से.मी. X 4/1	50,500/-
			182 से.मी. X 4/1	50,925/-
			165 से.मी. X 4/1	98,200/-
			कंट्रोल पैनल एवं पुश बटन पद्धति के साथ	
	मेसर्स. प्रियालक्ष्मी मशीनरी मॅन्यूफैक्चरर्स 161/ए, शंघवी इस्टेट, तावडीपूरा, अहमदाबाद : 380 004. फोन नं.5623166/5624664, फैक्स : 91-79-5622845 श्री केतन शंघवी	015		
	मेसर्स. सनराईज इंड्यूस्ट्रियल्स, पो.बै.सं.2105, 5वाँ मेन रोड, सनराईज अरूनाचलम सर्कल, श्रीरामपुरम, बेंगलोर : 560 021 फोन नं. 3388607/3300336 फैक्स नं. 080-3383523 श्री ए. नरसिंहन, प्रबंधक पार्टनर	022	142 से.मी. X 4/4	65,400/-
			152 से.मी. X 4/1	39,842/-
			182 से.मी. X 4/1	43,816/-
			198 से.मी. X 4/1	48,416/-
			218से.मी. X 1/1	43,500/-
			182से.मी. X 1/1	65,000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी

जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

1.	2.	3.	4.	5.
4.	मेसर्स. इंडस्ट्रियल इंजि. वर्कस्, नं.27,8 वॉ क्रास मगाधी रोड, बेंगलोर : 560 023. फोन नं.3380325/3380759 फैक्स : 3381084 E.Mail - indlengg@vsnl.net श्री वी. जी. कृष्णामूर्ती प्रोप्रायटर	310 से.मी. X 4/1	95,000/-	43,500/-
			162 से.मी. 4/1	57,500/-
			162 से.मी. 4/4	75,000/-
			बॉल बेअरिंग के साथ 182 सेमी पूरा बटन का सादा करघा। सभी उपकरणों के साथ अर्धस्वचालित करघा।	1,35,000/- (यह मूल्य उपकरणों सहित है।)
5.	मेसर्स. डायनामिक ऑटो लूम्स इंडिया प्रा. लि., 26, चेतना इस्टेट, नागरवेल, हनुमान रोड, आमरेवाडी, अहमदाबाद : 380 026 फोन नं. 2742468 श्री मित्तल पटेल, प्रबंध निदेशक	002	142 से.मी. X 4/1	45,000/-
			152 से.मी. X 2/1	48,000/-
			162 से.मी. X 4/1	50,500/-
			310 से.मी. X 4/1	95,000/-
			182 से.मी. X 4/1	50,925/-
6.	मेसर्स. प्रीमीयर लूम्स मैन्यूफैक्चरिंग प्रा. लि., एम.जी. रोड नं.11, उद्योग नगर, उधना - 394 210, सूरत फोन नं.2278491/2279312 फैक्स-0261 2277209/8677209 E.Mail - preloom@wilnetonline.com	013	152 से.मी. 2/1	45,000/-
			172 से.मी. 2/1	47,000/-
			162 से.मी. 2/1	45,000/-
			182 से.मी. 2/1	47,000/-
	मेसर्स. परमेश्वर इंजिनिअर्स, (Sister concern of Premier Loom Mfg.Co.) 3536, गोल्डन इंडस्ट्रियल इस्टेट, सोमनाथ रोड, दाभेल दमण श्री मूलचंदभाई, निदेशक	032		
7.	मेसर्स. श्री अंदल अॅन्ड कंपनी, पो.बे. सं.3, कोमरपलायम :638183 तामिलनाडू, फोन नं. 04288261501/261396 फैक्स : 04288 261396 E.Mail - rajselvi@eth.net श्री आर. एस. राजू, पार्टनर	025	142 से.मी. - 4/1	33,900/-
			162 से.मी. - 4/1	45,000/-
			180 से.मी. - 4/1	47,000/-
			287 से.मी. - 2/1	84,000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

1.	2.	3.	4.	5.
8.	मेसर्स. लाईफबॉर्ड मशीन्स प्रा.लि., जॉय सिल्क मिल्स कंपाऊंड स्टेशन रोड, लाल दरवाजा, सूरत 395003 फोन नं. 0261 7418837/7404150 फैक्स - 0261 7423410 श्री दिलीप जे. धामणवाला	012	180 से.मी. - 2/1 बॉल बेअरिंग के साथ	57,500/-
			180 से.मी. - 2/1	51,000/-
	मेसर्स. सन इंडस्ट्रीज, (:मेसर्स. लाईफबॉर्ड मशीन्स प्रा.लि.,सूरत), की इकाई) पता उपरोक्तानुसार	027		
9	मेसर्स. हिमसंन्स टेक्सटाईल इंजि. इंडस्ट्रियल लि., 2/94, जी.आई.डी.सी., पन्डेसरा, सूरत : 394 221. फोन नं.0261 8691741/42/43/44 E.Mail-nimesh@himsonceramics.com- श्री रजनीकांत बचकनिवाला प्रबंध निदेशक	011	188 से.मी. - 1/1	1,05,000/-
10	मेसर्स बी. सन्स टेक्सटाईल इंडस्ट्रीज. 20,श्रीन को-ऑ-इंडस्ट्रीयल इस्टेट, गुजरात बोटिंग कंपनी लि. राखेल, अहमदाबाद टेलि.079-2472873/2742411 श्री हारून शेख	062	142 से.मी. X2/1 152 से.मी. X2/1 172 से.मी. X2/1 182 से.मी. X2/1 259 से.मी. X2/1	20,000/- 22,500/- 25,500/- 26,667/- 28,750/-
11	मेसर्स कपाडियां इंडस्ट्रीज भरूच, प्लाट नं.85-86, जी.आई.डी.सी. नर्मदा नगर, भरूच-392 015 टेलि./फैक्स-(02642)247323 श्री सुधीर गांधी	053	152 से.मी. X2/1 172 से.मी. X2/1	31,551/- 36,500/-
12	मेसर्स डायमंड लूमस प्रा.लि. सर्वे नं.46-47, कॅनल रोड, यूएनएन आक्ट्रिय नाका के पास यूएनएन पोस्ट, उधान, सूरत टेलि.-0261- 2750072/2751892 मो.982510109790 श्री बी.पी.गुप्ता	052	152 से.मी. X2/1 152 से.मी. X4/1 172 से.मी. X2/1 182 से.मी. X2/1 182 से.मी. X4/1	48,000/- 50,500/- 49,300/- 50,700/- 52,900/- इन किमतों में ताना- बाना एवं स्टॉप मोशनों की कीमतें सम्मिलित हैं ।
13	जयटेक्स इंजीनियर्स, 10 बी ,जगन्नाथ इस्टेट , गुजरात बोटिंग के पास, राखेर, अहमदाबाद -23 टेलि. 2745740(O) /274994690(F) श्री चेतन कोठारी	081	152 से.मी. X2/1 162 से.मी. X2/1 172 से.मी. X2/1 182 से.मी. X2/1	36,750/- 38,750/- 44,000/- 47,500/-

14	मेसर्स मानसी इंजीनियर्स 11 बी ,जगन्नाथ इस्टेट , गुजरात बोटिंग के पास, राखेर, अहमदाबाद -23 टेलि079-2740584 मो.982404444 श्री चेतन कोठारी	082	152 से.मी. X2/1 162 से.मी. X2/1 182 से.मी. X2/1 182 से.मी. X2/1	48,000/- 50,000/- 58,670/- 62,670/-
15	मेसर्स दी इंटरनेशनल इंजी. कार्पोरेशन जी.टी. रोड़(पो. ऑ. खलास कालेज, अमृतसर) टेलि. 564670(F),226170(O),226270(R) श्री जसपाल सिंह	083	210 से.मी. X1/1 250 से.मी. X1/1 250 से.मी. X4/1	45,000/- 55,000/- 60,000/-
16	मेसर्स ज्वेल इंजी. 18-ए जगनाथ इस्टेट, गुजरात बोटलिंग रखियाल, अहमदाबाद-23 टेलि 55134950 मो 982431111 श्री हरिश भानुभाई मिस्त्री	090	172 से.मी. X2/1 172 से.मी. X4/1 182 से.मी. X2/1 182 से.मी. X4/1	40,000/- 43,500/- 44,000/- 47,000/-
17	मेसर्स जेम्स इंजी. 18-ए जगनाथ इस्टेट, गुजरात बोटलिंग रखियाल, अहमदाबाद-23 फो.55134951 मो.982451119 श्री राजेश कांतीलाल पटेल	091	152 से.मी. X2/1 172 से.मी. X2/1 172 से.मी. X4/1 182 से.मी. X4/1	31,551/- 39,251/- 42,751/- 47,500/-
18	मे. सुपरमेक इंडस्ट्रीज पहलवान इस्टेट, शास्त्री स्टेडियम रखियाल, अहमदाबाद-23 फो.079-2274821/521 मो.9825244076 श्री पप्पू भाई		142 से.मी. X2/1 142 से.मी. X4/1 152 से.मी. X1/1 152 से.मी. X2/1 152 से.मी. X4/1 172 से.मी. X2/1 172 से.मी. X4/1 182 से.मी. X1/1 182 से.मी. X2/1 182 से.मी. X4/1 300 से.मी. X1/1	30,250/- 33,750/- 33,250/- 36,750/- 40,250/- 40,000/- 43,500/- 40,500/- 44,000/- 47,500/- 66,500/-

19	मेसर्स सुपरटेक्स इंडस्ट्रीज पहलवान इस्टेट, शास्त्री स्टेडियम रखियाल, अहमदाबाद-23 फ़ोन:079-22748421/521मो.9825244076 श्री पण्णुभाई	093	142 से.मी. X2/1	30,250/-
			142 से.मी. X4/1	33,750/-
			152 से.मी. X2/1	36,750/-
			152 से.मी. X4/1	40,250/-
			172 से.मी. X1/1	36,750/-
20	मे. भवानी सेल्स कार्पो. बी-11 बेसमेन्ट टेडर्स हाऊस , फायर स्टेशन के सामने, रिंग रोड,सूरत टेल.0261-8328033 मो.9825119443 श्री आर.के. धाधूक	094	172x2/1	40000/-
21	मेसर्स अमृत इंडस्ट्रीज, P Lno 5/बी गोपाल इस्टेट, हर्षद चेबर्स के बाजू में, वल्लभ नगर, उद्धव, अहमदाबाद-15 श्री के.पी. पंचाल	017	162 सेमी 4X1	38940/-
22	मेसर्स जय अंबर टेक्सटाइल प्लॉट नं.38/3 रोड बी लाइन जय केमिकल्स के सामने, रिलॉयस टावर,जीआयडीसी, उद्धव, अहमदाबाद -15 श्री पोपट भाई पंचाल	108	152 सेमीx2/1	22500/-
23	मेसर्स सन इंडस्ट्रीज जय सिल्क मिल्स कॅम्पाऊंड, लाल दरवाजा, वास्ता देवली रोड, सूरत ३ 03 श्री जनक धामनवाला,	027	152 सेमीx2/1	40500/-
			162 सेमीx2/1	42500/-
			182 सेमीx4/1	47000/-
24	मेसर्स बिलीमोरा इंजी. प्रा.लि., महादेव नगर, बिलीमोरा,396 321 जि. नवसारी, गुजरात	109	150 सेमीx2/1	47000/-
			150 सेमीx4/1	49500/-
			172 सेमीx4/1	55000/-
			182 सेमीx4/1	58000/-
25	मेसर्स फ्रेण्डस् इजि. वर्क, सानोली रोड, चादनी बाग, पाणीपत132103	084	228 सेमीx4/4	61116/-
			266 सेमीx1/1	59800/-
26	दी इंटरनेशनल इंजि. कार्पो जीटी रोड, पुतली घर , पीओ खालसा कालेज, अमृतसर	083	279 सेमीx1/1 325 सेमीx1/1	63,700/- 73700/-

ख	स्वचालित शटल स्टॉप चेंज लूम			
1	मेसर्स. ऑनेस्ट ट्रेडिंग कं. प्रा.लि., पो. बै. सं. 43, माधव नगर, बिलिमोरा : 396 321, फोन नं.02634-83902/83302, फैक्स नं.83681, E.Mail - honestbilimora@yahoo.com. श्री पी. एन. मिस्त्री	017	172 से.मी. कॅम टपेट	1,06,000/-
2	दी प्रिमियर लूमस मनु. प्रा. लि. एम जी रोड, 11 उद्योग नगर, उधाना-394210 सूरत	013	152 सेमीx2/1	94000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

अर्ध-स्वचालित करघा एवं 190 से.मी. चौड़ाई वाले स्वचालित शटल स्टॉप चेंज लूम के उपसाधनों तथा उनके मानक मूल्यों की सूची निम्नानुसार है :-

क्र.सं.	मद	दर (रूपये)	मूल्य (रूपये)
1.	हिल्ड फ्रेम (सॉफ्ट) 6 नं.	6.00 प्रति से.मी.	6840.00
2.	हिल्ड वायर्स (6000 नं.)	450/- प्रति हजार	2700.00
3.	विवर्स बिम (1 नं.)		4000.00
4.	ड्राप पीन्स (ड्राप वायर्स/ड्रापर्स) (6000 नं.)	950/- प्रति हजार	5700.00
5.	टेम्पल सेट	350/-	0350.00
6.	ऑप्टिकल वेफ्ट फिककार अँड इलेक्ट्रिकल वार्प स्टॉप मोशन	7500/-	7500.00
7.	मोटर (1 नं.)	4000/-	3500.00
कुल			30590.00

यदि पुश बटन पद्धति दी गई हो, तो करघे के मूल्य में रू.25,000/- अतिरिक्त जोड़े जाएंगे ।

क्र.सं.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बेंचमार्क मूल्य
				उपसाधनों के बिना
1	2.	3.	4.	5.
ग	पीर्न चेंजिंग ऑटोमेटिक लूम			
1	मेसर्स. लक्ष्मी आटोमेटिक लूम वर्क्स लि., पो.बै.सं.6320,1100 अचनाशी रोड, कोईम्बतूर : 641 037(तामिलनाडू) फोन (कार्या.) 04222215484/2213489 E.Mail-lalweb@md2.vsnl.net.in श्री ए. दोराईस्वामी सचिव अँड उपाध्यक्ष वित्त	024	150 से.मी. कॅम डॉबी 180 से.मी. कॅम (टपेट) 180 से.मी.कॅम डॉबी 190 से.मी. कॅम(टपेट) 190 से.मी.कॅम डॉबी 220 से.मी. के साथ कॅम डॉबी तथा टेरी 280 से.मी.कॅम डॉबी 350 से.मी.कॅम (टपेट)	3,37,276/- 2,80,404/- 3,97,590/- 3,21,104/- 4,00,005/- 4,94,130/- 4,57,385/- 4,75,320/-
2.	मेसर्स. लक्ष्मी टेक्सटाईल स्टोर्स, 22/23,पूनमजी इंडस्ट्रियल इस्टेट, धोबीघाट, शहापूर, अहमदाबाद : 380 004. फोन नं.5622510, फैक्स 0795622845 E.Mail - shanghi@vsnl.com श्री केतन सांघवि	001	182 से.मी. कॅम (टपेट) 280 से.मी. कॅम (टपेट)	90,000/- 1,40,000/-

3	मेसर्स. सूर्या मशिनरी मॅन्यूफैक्चरिंग कं. लि. 92/94, 2-1, जीआडीसी, फेस-I, बॅक ऑफ ईडिया के पास, वाटवा, अहमदाबाद : 382 445 फोन - 079 - 5830164, टेलेक्स/फैक्स - 0795830418 श्री राहुल शाह, प्रबंध निदेशक	005	180 से.मी. केवल डॉबी माऊन्टिंग फ्रेम के साथ 180 से.मी. डॉबी के साथ	1,81,350/-
4	मेसर्स ऑनेस्ट ट्रेडिंग कंपनी प्रा.लि. पो बा 43 महादेव नगर, बिलीमोरा-396 321 देलि. 02634-283902	017	300 सेमी चौड़ाई	1,50,000/-

ऑटोमेटिक पीन चेंजिंग लूम, 190 से. मी. चौड़ाई उपसाधनों की विस्तृत सूची

क्र.सं.	मद	मूल्य (रूपये)
1.	वार्प बीम (1)	6000.00
2.	क्लाथ रोलर (1)	1000.00
3.	मोटर (1)	10000.00
4.	हिल्ड फ्रेम (6 नं.)	12900.00
5.	हिल्ड वायर्स (6000)	5000.00
6.	ड्रॉप पीन्स (6000)	5000.00
7.	शटल (1 नं.)	1500.00
कुल		41400.00

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य
				उपसाधनों के बिना
1	2.	3.	4.	5.
घ	शटललेस रॅपियर लूमस्			
1	मेसर्स. लक्ष्मी टेक्सटाईल स्टोर्स, 22/23, पूनमजी इंडस्ट्रियल इस्टेट, धोबीघाट, शहापुर, अहमदाबाद : 380 004. फोन नं. 5622510, फैक्स 0795622845 E.Mail - shanghi@vsnl.com श्री केतन सांघवि (340 - 380 मी. प्र. मि.)	001	180 से.मी. केवल कॅम (टॅपेट) / 4 अॅक्यूमूलेटर के साथ 180 से.मी. केवल कॅम (टॅपेट) / 4 अॅक्यूमूलेटर के साथ 190 से.मी. केवल कॅम (टॅपेट) / 4 अॅक्यूमूलेटर के साथ 190 से.मी. केवल कॅम डॉबी / 4 अॅक्यूमूलेटर के साथ 230 से.मी. केवल कॅम (टॅपेट) / 4 अॅक्यूमूलेटर के साथ)	3,45,000/- 4,05,000/- 3,65,000/- 4,25,000/- 4,53,000/-
2	मेसर्स. लाईफबॉर्ड मशीन्स प्रा.लि., जॉय सिल्क मिल्स कंपाऊंड स्टेशन रोड, लाल दरवाजा, सूरत 395003 फोन नं. 0261 7418837/7404150 फैक्स - 0261 7423410 श्री दिलीप जे. धामणवाला (340 - 380 मी. प्र. मि.)	012	190 से.मी. (इकॉनामी) कॅम मोशन 2 अॅक्यूमूलेटर/मैकॅनिकल वेफ्ट सीलेक्टर के साथ 190 से.मी. (इकॉनामी) कॅम (टॅपेट) 2 अॅक्यूमूलेटर /इलेक्ट्रॉनिक वेफ्ट सीलेक्टर के साथ 190 से.मी. मिलेनिअम मॉडेल कॅम (टॅपेट) 2 अॅक्यूमूलेटर के साथ 190 से.मी. मिलेनिअम मॉडेल कॅम डॉबी 2 अॅक्यूमूलेटर के साथ	2,00,000/- 2,15,000/- 3,18,000/- 3,20,000/-
3	मेसर्स. हिमसंन्स टेक्सटाईल इंजि. इंडस्ट्रियल लि., 2/94, जी.आई.डी.सी., पन्डेसरा, सूरत : 394 221. फोन नं.0261 8691741/42/43/44 E.Mail-nimesh@himsonceramics.com श्री रजनीकांत बचकनिवाला प्रबंध निदेशक	011	170सेमी रेप टेक- 11 के साथ 2 नं.वेप एक्कोमोलेटर के साथ कॅम (टॅपेट) 170सेमी रेप टेक- 11 (रेडी टू वेव) के बीना एक्कोमोलेटर	2,64,000/- 2,11,000/-
4	मेसर्स अलीदरा वेव टेक्स.प्रा.लि. प्लाट नं.A(5)4,सचिव उद्योग नगर सहकारी संघ , दांडी रोड़, सांची जि. सूरत, श्री वल्लभ भाई एस. धुमाल, (340-380 मि.पर मिनट)	050	170सेमी के साथ 2 नं.वेप एक्कोमोलेटर के साथ कॅम (टॅपेट)	2,90,000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं .	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य
				उपसाधनों के बिना
1	2.	3.	4.	5.
5	<p>मेसर्स. डायनामिक लूमस् मैन्यूफैक्चरिंग कं., डायनामिक इस्टेट, स्वस्तिक चार रस्ता के पास, नागरवेल, हनुमान रोड, अमरेवाडी, अहमदाबाद : 380 026 फोन नं. 079 2743194/2743305 श्री वसंत पटेल, प्रोप्रायटर (340 - 380 मी. प्र. मि.)</p>	003	180 से.मी. के साथ कॅम डॉबी / 4 अॅक्यूमूलेटर	4,25,000/- यह मूल्य उपसाधनों के साथ है ।
6	<p>मेसर्स. इंडस्ट्रियल इंजि. वर्क्स, नं.27,8 वॉ क्रॉस मगाधी रोड, बेंगलोर : 560 023. फोन नं.3380325/3380759 फॅक्स : 3381084 E.Mail - indlengg@vsnl.net श्री वी. जी. कृष्णामूर्ती प्रोप्रायटर (340 - 380 मी. प्र. मि.)</p>	021	210 से.मी. के साथ कॅम डॉबी / 4 के साथ 16 सॉफ्ट अॅक्यूमूलेटर	3,95,000/- यह मूल्य उपसाधनों के साथ है ।
7	<p>मेसर्स दिनकर सोकजी मशीन जी-232उधाना संघ कॉम्प्लेक्स, रोड नं.10 उद्योग नगर, उधान सूरत , टेलि. 0261-2275810 मो.3384467 श्री एस.डी. कोठारे</p>	063	190 से.मी. के साथ कॅम डॉबी / 4 के साथ अॅक्यूमूलेटर	2,20,000/-
8	<p>मेसर्स फ्रेन्डस् इंजी.वर्क्स, चांदनी बाग, सोनाली रोड़, पानीपत- 132 103 टेलि.0180-2661560 (340 - 380 मी. प्र. मि.)</p>	084	213 से.मी. के साथ कॅम डॉबी के बिना अॅक्यूमूलेटर	2,75,000/-
9	<p>मेसर्स सेल्स कार्पो. बी-11 बेसमेन्ट ट्रेड फायर स्टेशन के सामने, रिंग रोड़, सूरत श्री आर. पी. धाडूक</p>	094	(168 सेमी) डाबी के बिना तथा वेफ्ट एक्वूमलेटर की बिना (डब्ल्यू आय आर 340-380 प्रति.मि.)	1,68,000/-

10	मेसर्स ऑनेस्ट ट्रेडिंग कंपनी प्रा.लि. पो बा 43 महादेव नगर, बिलीमोरा-396 321 टेलि. 02634-283902 श्री पी.एन. मिस्त्री	017	172सेमी कॅम/टैपेट के साथ एक्यूमलेटर की बिना	211000/-
			225 सेमी (कॅम/टैपेट) तथा एक्यूमलेटर के बिना केवल डॉबी मार्जिटिंग फ्रेम के साथ	251000/-
			250 सेमी (कॅम/टैपेट) तथा एक्यूमलेटर के बिना केवल डॉबी मार्जिटिंग फ्रेम के साथ	276000/-
			330 सेमी (कॅम/टैपेट) तथा एक्यूमलेटर के बिना केवल डॉबी मार्जिटिंग फ्रेम के साथ	300000/-
11	मेसर्स वेवटेक इंडस्ट्रीज ब्लॉक नं.01, सर्वे 122, वेलीलेज दादरा नगर हवेली का संघ शासित क्षेत्र, श्री वल्लभ भाई थुमर , भागीदार	095	172सेमी कॅम/टैपेट तथा 4वेफ्ट एक्यूमलेटर की बिना (डब्ल्यू आय आर 340-380 प्रति.मि.)	302000/-
			182 सेमी कॅम/टैपेट, 4 वेफ्ट एक्यूमलेटर इलेक्ट्रॉनिक वेफ्ट सिलेक्टर तथा माईक्रा प्रोसेसर कंट्रोल के साथ	312000/-
			182 सेमी कॅम/टैपेट, 2 वेफ्ट एक्यूमलेटर इलेक्ट्रॉनिक वेफ्ट सिलेक्टर तथा माईक्रा प्रोसेसर कॅम ड्रिवन रेपियर, 300 आरपीएम गति (डब्ल्यू आय आर 540 प्रति मि) के साथ	5,50,000/-
			उच्च गति कॅम डॉबी 300 आर पीएम	1,02,000/-
12	मेसर्स. लक्ष्मी आटोमेटिक लूम वर्क्स लि., पो.बै.सं.6320,1100 अवनाशी रोड, कोईम्बतूर : 641 037(तामिलनाडू) फोन (कार्या.) 04222215484/2213489 E.Mail-lalweb@md2.vsnl.net.in	024	180 सेमी बाहरी पॉज़िटिव कॅम (6 कॅम) के साथ कॅप ड्रिवन रेपियर, 6 एक्यूमलेटर, 6 कलर प्रोग्रामर, इलेक्ट्रॉनिक वेफ्ट सिलेक्टर तथा मोटराइज्ड पीक फाऊंडर, एम पीएम 450	650000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणो/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

शटललेस रॅपियर लूमस, 190 से. मी. चौड़ाई उपसाधनों की विस्तृत सूची

क्र.सं.	मद	मूल्य (रूपये)
1.	वार्प बीम (1)	6000.00
2.	क्लाथ रोलर (1)	1000.00
3.	हिल्ड फ्रेम (6 नं.)	12900.00
5.	हिल्ड वायर्स (6000)	5000.00
6.	ड्राप पीन्स (6000)	5000.00
कुल		29900.00

क्र.सं.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य
1	2.	3.	4.	5.
च	डॉबी			
1	मेसर्स. डायनॉमिक लूम मैन्युफैक्चरिंग के साथ कॅम डॉबी अंडर मोशन	003	16 शाफ्ट्स	60,000/-
2	मेसर्स. लक्ष्मी टेक्सटाईल स्टोर्स, अहमदाबाद/क्रीएशन टेक्सटाईल्स के साथ कॅम डॉबी अंडर मोशन	001	20 शाफ्ट्स	36,500/-
3	मेसर्स. सूर्या मशिनरी मैन्युफैक्चरिंग प्रा. लि. के साथ कॅम डॉबी अंडर मोशन	005	25 शाफ्ट्स	45,000/-
4.	इंडस्ट्रियल इंजिनियरिंग वर्कस् बेंगलोर	021		
	के साथ कॅम डॉबी अंडर मोशन के साथ डॉबी		40 शाफ्ट्स	16,000/-
	के साथ कॅम डॉबी अंडर मोशन के साथ डॉबी		20 शाफ्ट्स	35,000/-
5	मेसर्स. लक्ष्मी आटोमेटिक लूम वर्कस लि., पो.बै.सं.6320,1100 अवनशी रोड, कोईम्बतूर : 641 037(तामिलनाडू) फोन (कार्या.) 04222215484/2213489 E.Mail-lalweb@md2.vsnl.net.in श्री ए. दोरईस्वामी सचिव अॅन्ड उपाध्यक्ष वित्त	024	16 शाफ्ट्स 20 शाफ्ट्स 25 शाफ्ट्स	95,500/- 1,02,700/- 1,07,900/-
6	मेसर्स दी इंटरनेशनल इंजि. कार्पो. जी.टी.रोड(पोस्ट ऑ.खालसा कालेज) अमृतसर टेलि.5646709(F),226170(O)226270(R) श्री जसपाल सिंग-09814051670 केम डॉबी के साथ अंडर मोसन	083	24 शाफ्ट्स प्लेन 12 शाफ्ट्स प्लेन	16,000/- 10,000/-

7	मेसर्स ए.एम.इंडस्ट्रीज, तेजेन्द्र इंडस्ट्रीयल इस्टेट अजीत मिल टोल नाका के पास भारत बॉबिन्स, राखेर, अहमदाबाद-23 टेलि.(F)2745786] (R) 2740786 फैक्स 2732786, मो.9825038786 श्री इशाक खान एम. पठान, ई-मेल export@superdobby.com केम डॉबी के साथ अंडर मोसन	085	16 शाफ्ट्स 25 शाफ्ट्स 20 शाफ्ट्स	27,500/- 32,500/- 30,000/-
8	मेसर्स नरेन्द्र इण्डस्ट्रीज एल एम एस कंपाउंड, जी आई डी सी फेज-1 बाधवान सिटी सुरेन्द्र नगर 363 035	112	25 शाफ्टस उच्च गति निगेटीव टाइप फेम बॉडी	38,000/-
छ	जैक्वाड			
1	मेसर्स. हिमसन टेक्सटाईल इंजिनियरिंग इंड लि. सूरत	011	1200 हूक्स	65,000/-
2	मेसर्स. स्टील फॅब्रीकेटर्स, बिलिमोरा (मेसर्स. ऑनेस्ट ट्रेडिंग कं. प्रा. लि. बिलिमोरा की इकाई)	030	600 हूक्स 800 हूक्स 900 हूक्स	29,000/- 34,000/- 38,000/-
	मेसर्स. श्रीनाथजी इंजिनियरिंग वर्कस् प्रा. लि. जीआईडीसी के पीछे, अंन्टाला, बिलिमोरा फोन नं. 0263483098 श्री प्रवीण मिस्त्री	018	1200 हूक्स	65,000/-
3	मेसर्स. निर्मल इंजि. अंस्पि अंप्रो, अंन्टालिया, के पीछे बिलमोरा : 396 325 फोन नं. द्वारा : 283 502. फैक्स नं. द्वारा : 284018 श्री पी. एन. मिस्त्री	019	600 हूक्स 800 हूक्स 900 हूक्स 1200 हूक्स	65,000/-
4	मेसर्स. इंडस्ट्रियल इंजिनियरिंग वर्कस, बेंगलोर	021	600 हूक्स	25,000/-
5	मेसर्स जयटेक्स इंजीनियर्स, 10 बी ,जगन्नाथ इस्टेट , गुजरात बॉटिंग के पास, राखेर, अहमदाबाद -23 टेलि. 2745740(O) /274994690(F) श्री चेतन कोठारी	081	600 हूक्स	26,000/-
6	मेसर्स पनामा इंजि. कंपनी रेल्वे क्रॉसिंग के पास, ज्ञानदेवी रोड़, बेलीमोरा-396 321(नवसारी) टेलीफोन 02634-284069 फैक्स नं. 02634-284069 ई मेल dhavan_nmp@Yahoo.com श्री धवल पटेल	086	600 बूक्स	26,000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य
1	2.	3.	4.	5.
ज	पिर्न वाईडिंग			
1	पी.पी. प्राडक्ट्स, काशी इस्टेट, द्वारा पंचल नगर, दुधेश्वर रोड, अहमदाबाद : 04 फोन नं. 5626305/5626156 फैक्स नं. 079 5626305 श्री प्रफुल पटेल, प्रोप्रायटर	004	प्रियालक्ष्मी -पीएल-II टिवन स्पिंडल यूनिट ऑटोमेटिक पिर्न वाईडिंग मशीन	13,250/- प्रति.स्पिंडल
			प्रियालक्ष्मी -पीएल-II टिवन स्पिंडल यूनिट ऑटोमेटिक पिर्न वाईडिंग मशीन (8 स्पिंडल)	11,383/- प्रति.स्पिंडल
			प्रियालक्ष्मी पोलस्टार मॉडेल 4 स्पिंडल यूनिट ऑटोमेटिक पिर्न वाईडिंग मशीन	7,116/- प्रति.स्पिंडल
2	मेसर्स. यागप्पा इंजि. इंडस्ट्रिज 50 पी. एन. पलायम रोड, पो.बै. सं.2066, अवारापलायम, कोईम्बतूर : 641 006, फोन नं. 572112 श्री वाई. मारियो मुथू, प्रबंध पार्टनर	026	रोटरी मॅगज़िन टाईप ऑटोमेटिक पिर्न वाईडिंग मशीन (लक्ष्मी स्वेटर टाईप)	18,500/- प्रति.स्पिंडल
3	मेसर्स. नंजूनदेश्वरा इंडस्ट्रिज, पो.बै.नं. 2640, नं.274, मैसूर रोड, बैंगलूर : 560 026 फोन (फैक्टरी) 080 6625712/ 622279 (कार्या) 080 2219515 फैक्स नं. 080 6625712 श्री एन. भास्कर राव	023	भास्कर मॉडेल सिंगल स्पिंडल यूनिट सेमी ऑटोमेटिक पिर्न वाईडिंग मशीन	5,450/- प्रति.स्पिंडल
4	मेसर्स सुपर वॉश इंजी. 47/डी उद्योग इंड इस्टेट, उद्धव पोलिस स्टेशन के सामने , उद्धव अहमदाबाद 382415	110	12 ऑटोमेटिक पिर्न वाईडिंग मशीन	6000/-
5	मेसर्स लक्ष्मी परशन टूल लि. अरसूर-641 407 जि. कोयम्बतूर टेलि. 0422-2360470	111	मॉडल एलएमएस 12 स्पिंडल ऑटो. रोटर मेकज़िन	18500/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य
1	2.	3.	4.	5.
II	सेक्शनल वार्षिक मशीन			
1	मेसर्स. राबाटेक्स इंडस्ट्रीज सी-1/356, जीआईडीसी इस्टेट, हाऊसिंग कॉलोनी के सामने, ओधव, अहमदाबाद : 382 415 फोन नं. 079 2871356 / 2976844/ 2872851 E.Mail-rabatexadl@sancharnet.in	007	आरआई-105.2200 एमएम (240 एंड क्रील) आरआई-106.2200 एमएम (960 एंड क्रील) व्हिएम-107.3000/3500 एमएम (560/512 एंड क्रील)	9.35 12.51 24.75
	मेसर्स. वामटेक्स मशीनरी इंडिया , प्लाट नं.22/बी, उदय इंडस्ट्रियल इस्टेट, पोलीस स्टेशन के पास, जीआईडीसी स्कुल के पीछे, ओधव, अहमदाबाद : 382 415 फोन नं. 079 2871356 / 2892483 फॅक्स नं.079 2872851 E.Mail-rabatexadl@sancharnet.in श्री अरविंद पांचल	008	व्हिएम-108.2500 एमएम (560 एंड क्रील) व्हिएम-108.2500 एमएम पीएलसी कंट्रोल के साथ मैक्रोप्रोसेसर्स, असी ड्राइव्ह, सर्वो मोटर्स वार्षिक, अंटो टेंशन कंट्रोल वार्षिक अंड बिम डेन्सिटी (800 एंड क्रील) व्हिएम-108.3500 एमएम असी इनवर्टर ड्राइव्ह के साथ पीएलसी (560 एंड क्रील)	41.65 43.00 45.00
2	मेसर्स महालक्ष्मी इंजिनियर्स , एल-174,जी.आय.डी.सी ओधव, अहमदाबाद-15 टेलि.2870108 मो.30913119 श्री मनहर देसाई	055	मॉडेल 105, 2200एमएम चौडाई वेरिएबल कोन टाईप , 400 एंड टेबल टाईप क्रील	9.00
3	मेसर्स. प्रशान्त गामा टेक्स, 4/1-सी, फेस-I, जीआईडीसी, बटूआ, अहमदाबाद : 382 445 फोन नं. 5830603/5833384 फॅक्स नं. 079 58904020/5830578 E.Mail-gamatex@prashantgroup.com श्री प्रकाश शहा, प्रबंध निदेशक	006	व्हिएम-108.2200 एमएम (384/576 एंड क्रील) इएसपी-801,2200 एमएम पीएलसी कंट्रोल के साथ मैक्रोप्रोसेसर्स, असी ड्राइव्ह, सर्वो मोटर्स वार्षिक, अंटो टेंशन कंट्रोल वार्षिक अंड बिम डेन्सिटी (576X2 एंड क्रील)	12.51 43.00
4	मेसर्स हर्ष इंटरप्राइजेस, 225,आशीर्वाद इंडस्ट्रियल , न्यू फ्रुट मार्केट के सामने , नारोदा रोड, अहमदाबाद-25 टेली.2822881-2822882 मो.9426012341 श्री कलपेस पटेल	054	मॉडेल 102, 2800एमएम वेरिएबल कोन (400 एंड क्रील) मॉडेल 102, 2200 एमएम वेरिएबल कोन (400 एंड क्रील) मॉडेल 103, 2800एमएम वेरिएबल कोन (608 एंड क्रील) बिम फ्लैंग डीआईए 1000 एमएम से 1250 एमएम के लिये उपयुक्त	12.15 9.71 15.51

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं	विनिर्माता का नाम एवं पता	वास्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य (रू.)
1	2.	3.	4.	5.
5.	मेसर्स. चेतना इंडस्ट्रियल कार्पो. C-,B/7, जीआईडीसी, अंटालिया, बिलीमोरा,-396321 (गुजरात) टेलि.02634-284618 मो.9825156509 श्री बाभूभाई मिस्त्रि	065	2200एमएम चौड़ाई वेरिएबल कोन, 608 एन्डस एच क्रील	7,448
6.	मेसर्स. साहस इंटरप्राइजेस, 1-2,थाला, चिकली(पो.आ.),नवसारी, गुजरात, टेलि.026353-2531 मो.9820448997 श्री वस्तल पांचाल	066	मॉडेल बौवी-100, 1800एमएम चौड़ाई वेरिएबल कोन टाईप , 480 एन्ड टेबल टाईप क्रील 3000एमएम	460
7	विसा मशीनरी (इंडिया) 29/9, गोपाल इस्टेट, हर्षद चेबर्स के बाजू में, उद्धव, अहमदाबाद 382415	096	हाई स्पीड सेक्शनल वार्पिंग मशीन मॉडेल 106 ईकोनोमेटिक, चौड़ाई 2200 एमएम, फिक्स्ड कोन 1000 एमएम बिम फ्लेन्ज डाय के लिए उपयुक्त, 512 एण्ड्स स्वीवेल कोन क्रील के साथ वैकसींग उपकरण	1201
			हाई स्पीड सेक्शनल वार्पिंग मशीन मॉडेल 106 चौड़ाई 2200 एमएम, फिक्स्ड कोन 1000 एमएम बिम फ्लेन्ज डाय के लिए उपयुक्त, 400 एण्ड्स स्वीवेल कोन क्रील	
8	मेसर्स विस्को मशीनरी (इंडिया) सी-1/539, जीआयडीसी इस्टेट, पोस्ट ऑफिस के बाजू, उद्धव, अहमदाबाद 382 415	097	हाई स्पीड सेक्शनल वार्पिंग मशीन मॉडेल 107 ईकोनोमेटिक, चौड़ाई 2500 एमएम, फिक्स्ड कोन 1000 एमएम बिम फ्लेन्ज डाय के लिए उपयुक्त, 560 एण्ड्स स्वीवेल कोन क्रील, हाईड्रोलिक बिम लोडिंग/अनलोडिंग न्यूमेटिक बिम प्रसिंग उपकरण , कम्प्यूटर तथा एम/सी कन्ट्रोल के लिए पीएलसी व्यवस्था	3051
			हाई स्पीड सेक्शनल वार्पिंग मशीन मॉडेल 106 चौड़ाई 2275 एमएम, फिक्स्ड कोन 1000 एमएम बिम फ्लेन्ज डाय के लिए उपयुक्त, 512 एण्ड्स स्वीवेल कोन क्रील के साथ वैकसींग उपकरण	

9	मेसर्स केसर कार्पोरेशन प्लॉट नं.431, पी सी जीआयडीसी अपना बाजार गैस गोदाम के पास , उद्धव , अहमदाबाद 382415	113	हाई स्पीड सेक्शनल वार्पिंग मशीन चौड़ाई 2200 एमएम, फिक्स्ड कोन 1000 एमएम बिम फ्लेन्ज डायल के लिए उपयुक्त 528 एण्डस कोन क्रील एसी फिक्वेन्सी कंटोल डिजिटल ड्राईव हाईड्रोलिक डॉनिंग डॉफिंग	
I	वार्पिंग मशीन			
	मेसर्स. ज्युपिटर इंजि. कंपनी, प्लॉट नं. 510, फेस इ IV, जीआईडीसी, वाटवा, अहमदाबाद फोन नं. 079 : 5835313 जे. मिस्त्री		फ्रिक्शनल ड्रिवन ड्रम वार्पर	
			180 से.मी. (600 एंड क्रील)	2.75
			218 से.मी. (800 एंड क्रील)	5.95
			सिंडल ड्रिवन वार्पर	
			180 से.मी. (604 एंड क्रील)	26.38
			220 से.मी. (592 एंड क्रील)	32.50
2	मेसर्स. अमृतलक्ष्मी मशीन वर्कस् प्लॉट नं. 237, जीआईडीसी, इंडस्ट्रियल इस्टेट, उमरगांव : 71 फोन नं. 260 इ 563865, फैक्स नं. 226484366 E.Mail-amrutlaxmi@vsnl.com श्री हेमंत काक्कर, वरिष्ठ बिक्री कार्यपालक	020	सिंडल ड्रिवन वार्पर	
			180 से.मी. (560 एंड क्रील)	18.00

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र	साईजिंग मशीन			
1	मेसर्स. ज्यूपिटर इंजि. कंपनी, प्लाट नं. 510, फेस - IV, जीआईडीसी, वाटवा, अहमदाबाद फोन नं. 079 : 5835313 श्री जी. जे. मिस्त्री	009	16 बिम्स क्रील, सिंगल साइज बॉक्स, 9 सिलेंडर अॅन्ड 120 हेड स्टॉक कम्प्लीट	16.11
			मल्टी सिलेंडर साईजिंग मशीन 16 बिम्स क्रील, 2 साइज बॉक्स, 13 ड्राईंग सिलेंडर कम्प्लीट	29.11
			मल्टी सिलेंडर साईजिंग मशीन के साथ पीएलसी बेसड 20 बिम्स क्रील, डबल साइज बॉक्स, 13 ड्राईंग सिलेंडर कम्प्लीट मॉडेल 1250	67.51
2	मेसर्स. अमृतलक्ष्मी मशीन वर्कस् प्लाट नं. 237, जीआईडीसी, इंडस्ट्रियल इस्टेट, उमरगांव : 71 फोन नं. 260 - 563865, फैक्स नं. 226484366 E.Mail-amrutlaxmi@vsnl.com श्री हेमंत कावकर, वरिष्ठ बिक्री कार्यपालक	020	मल्टी सिलेंडर साईजिंग मशीन 16 बिम्स क्रील, 2 साइज बॉक्स, 13 ड्राईंग सिलेंडर कम्प्लीट	29.15

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य (रू.)
1	2.	3.	4.	5.
ट	फिलामेंट यार्न के लिए टू फॉर वन ट्विस्टर			
1	मेसर्स. सप्रु मशीनस् प्रा. लि., सप्रु कंपाऊंड, रोड नं.11, उधना : 394 210, सूरत फोन नं.227 1103/04, फैक्स नं.0261 2278539 श्री संजीव सप्रु, निदेशक	014	50 एमएम पॉट डीआईए 60 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनामी)	900/- 1000/- 1800/- 1460/-
2	मेसर्स. हिमसंस टेक्सटाईल्स इंजि. इंडस्ट्रियल लि., 2/94, जी.आई.डी.सी., पान्डेसरा, सूरत : 394 221. फोन नं.0261 8691741/42/43/44 E.Mail-nimesh@himsonceramics.com- श्री रजनीकांत बचकनिवाला प्रबंध निदेशक	011	70 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनामी) 90 एमएम पॉट डीआईए	1850/- 1200/- 2548/-
3	मेसर्स. लाईफबान्ड मशीन प्रा.लि.सूरत मेसर्स. स्टर्लिंग फाऊन्ड्रीज, सूरत, (सिस्टर कनसर्न :मेसर्स. लाईफबॉड मशीन्स प्रा.लि.), स्टेशन रोड, लाल दरवाजा, सूरत 395003 फोन नं. 0261 7418837/7404150 फैक्स - 0261 7423410 श्री दिलीप जे. धामणवाला, निदेशक	012 010	70 एमएम पॉट डीआईए	1608
4	मेसर्स. अरूण टेक्सटाईल इंजि. प्रा. लि., 45, जसुकाका वाडी, ए. के. रोड, सूरत : 395 008. फोन नं.8552222/8550061/8544368 फैक्स नं. 0261 - 8551836 श्री हरेश मिस्त्री	031	70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनामी) 70 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए पेपर ट्यूब 60 एमएमआर डी आर् ए	1500/- 1850/- 2200/- 1000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बेंचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
5	मेसर्स.अलीधरा टेक्सप्रो इंजि. . प्रा. लि., सिलवासा कार्या : बी-52, 2रा माला, रोड नं.3 उद्योगनगर, उधान, सूरत टेलि.0261-2274140/2278059/2278134 फैक्स : 2278899 श्री आर. एच. गोंडालिया	016	70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनामी) 70 एमएम पॉट डीआईए 800 एमएम पॉट पेंकेज 90 एमएम पॉट डीआईए 145एमएम पॉट डीआईए	1625/- 2250/- 2477/- 3600/- 5900/-
6.	मेसर्स. क्रिस्टल शिन्वा इंडस्ट्रिज लि. क्रिसलोन हाऊस, साकि विहार रोड, साकिनाका, मुंबई टेलि.28575567/69, फेक्स-28574707 ई-मेल : sales@kristeel.com श्री ए.एन. चौधरी, सिनियर प्रेसिडेंट मार्केटिंग	028	90 एमएम पॉट डीआईए 150एमएम पॉट डीआईए	4260/- 6450/-
7	मेसर्स. प्रिमिअर लूमस मॅन्युफैक्चरिंग प्रा. लि. एम.जी.रोड नं.11, उद्योग नगर, उधना : 394 210, सूरत फोन नं.2278491/2279312 फैक्स नं.0261 2277209/261 8677209 E.Mail- preloom@wilnetonline.net श्री मुलचंदभाई, निदेशक	013	70 एमएम पॉट डीआईए	2250/-
8	मेसर्स. जलसागर मॅन्युफैक्च कं. रोड नं.6-ई, न्यू इस्टेट उद्योगनगर, उधना 394210, सूरत श्री के.एम. पटेल	051	60 एमएम पॉट डीआईए	1080/-
9	मेसर्स. मिरा इंडस्ट्रिज, प्लॉट नं. 2126, रोड नं.2, जीआईडीसी, साचिन, सूरत : 394230 फोन नं. 0261-2375360, फैक्स नं. 0261 - 2375633 E.Mail-infor@meera.ind.com श्री धर्मेश देसाई	033	70 एमएम पॉट डीआईए 90 एमएम पॉट डीआईए	2150 2350
10	मेसर्स. अलीधरा टेक्नोटेक्स इंड एस.नं.122/1, वधधरा रोड, दादरा - 396191 (सिलवासा) सं.प्रदेश दादरा अॅन्ड नगर हवेली फोन नं. (0260) 2668304 फैक्स नं. (260) 2668304 श्री वल्लभभाई एस. थुमार	034	70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनामी) 70/125 एमएम पॉट डीआईए	1520/- 3452/- (औसत मूल्य)

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
11	मेसर्स. विव टेक इंजिनियर्स ब्लाक नं. 1, सर्व्हे नं.122, गाँव-दादरा : 396 191 (सिलवासा) E.Mail-lidhra@ysnl.com सं.प्रदेश दादरा अॅन्ड नगर हवेली फोन नं. (0260) 2668304 श्री वल्लभभाई एस. थुमार	035	70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनॉमी माडेल) 70 एमएम पॉट डीआईए डिलक्स मॉडेल फॉर 135 एमएम टेकअप ट्यूब अॅन्ड रोल 70/125 एमएम पॉट डीआईए	1,600/- 2268 3452
12	मेसर्स. एस. कांतिलाल अॅन्ड कं. 3/3973, नागरदास शेरी, नावापूरा, सूरत फोन नं. 0261 - 2320522 श्री राजेन्द्र चोखावाला	036	70 एमएम पॉट डीआईए 60 एमएमआर डी आईए	1316/- 1281
13	मेसर्स. महाशिव टेक्सटाईल इंडस्ट्रिज 12, गनीभाई कंपाऊंड, फुलपाड़ा रोड, सूरत : 395 004 फोन नं.0261-2481107 श्री प्रविण असोडिया, प्रोप्रायटर	037	70 एमएम पॉट डीआईए (एकॉनॉमी माडेल) 70 एमएम पॉट डीआईए (रेगुलर माडेल)	1106/- 1500/-
14	मेसर्स. ऐकेबी टेक्सटाईल इंजिनियर्स प्लाट नं.848, न्यू जीआईडीसी, कतारगांव, सूरत फोन नं. 0261 - 2483573 श्री दिनेश पंचाल, प्रोप्रायटर	038	70 एमएम पॉट डीआईए लॉग टेल स्पिंडल-ड्यूल मॉडेल (बॉबीन & चीस) 90 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी, लॉग टेल स्पिंडल-एचएफ-21 इन्सर्ट	2091/- 2350/-
15	मेसर्स. हरसन ऐकेबी इंडस्ट्रिज 1 ला माला, प्लाट नं.848, न्यू जीआईडीसी, कातरगांव, सूरत फोन नं. 0261 - 2483573 श्री दिनेश पंचाल, प्रोप्रायटर	039	70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी, एकॉनॉमी मॉडेल 70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी, स्टैंडर्ड मॉडेल 90 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी, लॉग टेल स्पिंडल-एचएफ-21 इन्सर्ट	1503/- 2051/- 2350/-
16	मेसर्स. ऐपेक्स टेक्सप्रो इंडस्ट्रिज, प्लाट नं. 30, ग्राऊड फ्लोर, लक्ष्मी टाईल्स कम्पाऊंड, जगदंबा मिल्स के पास, ऐ. के. रोड, सूरत. फोन नं. 0261 - 25563282 श्री रतिलाल गजेरा	040	70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी 60 एमएमआर डी आईए	915/- 870

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. 1.	विनिर्माता का नाम एवं पता 2.	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या 3.	विशिष्टता 4.	बैंचमार्क मूल्य (रू.) 5.
17	मेसर्स चार्लि इंजि. वर्क्स, 130, सिल्क सिटी इंड पार्क, नविन फ्लोरेन के सामने, पान्डेसरा, सूरत फोन नं. 2899412 श्री हितेश उपाध्याय, प्रोप्रायटर	041	70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी	1032/-
18	मेसर्स. डी.डी.इंजिनियरिंग वर्क्स, प्लॉट नं.925, रोड नं. 3 जीईबी सबस्टेशन के सामने, जीआईडीसी, सचीन, सूरत फोन नं.263 1732 श्री अनुराग डी. सरोओगी, प्रोप्रायटर	042	60 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी	975/-
19	मेसर्स. पंकज इंडस्ट्रिज, सी-31, सागर इस्टेट, आईस फॅक्टरी के सामने, नंदु दोषी नी वाडी, गोटालावाड़ी, सूरत : 4, फोन नं.2532735 श्री पंकज पटेल, प्रोप्रायटर	043	60 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी 60 एमएम पॉट डीआईए इकॉनामी मॉडल 70 एमएम पॉट डीआईए	1650/- 900/- 1032
20	मेसर्स.अमरटेक्स इंजिनियरिंग, 3-4, हिरा नगर पार्ट-II, एम.एम.सिल्क मिल्स के सामने, अ.के.रोड, सूरत फोन नं. 2545165 श्री हसूभाई पटेल, प्रोप्रायटर	044	60 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी	750/-
21	मेसर्स. तेजस इंजिनियरिंग इंडस्ट्रिज, 5/3, खातोदरा इंड को.ऑप. सर्विस सोसायटी, बी/एच सब-जेल, खतोदरा, सूरत फोन नं.0261 - 2234805 श्री नंदकिशोर कपाडिया	045	70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी	1090/-
22	मेसर्स. विशाल इंजिनियरिंग इंडस्ट्रिज, 120-ए, बालाजी इंड को.ऑप.,गांधी कुटीर के सामने, यू.एम. रोड, सूरत श्री रमेशभाई कपाडिया	046	70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी	1061
23	मेसर्स. जे.सी. मशिनरी प्रा. लि. सर्व्हें नं.211/1, ब्लाक नं.165, मोटा, बोरासारा, किम, फोन नं. 0261-2632421/2632247 श्री किशोर महादेववाला	047	90 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी 70 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी 60एम एम पॉट डीआईए	2325/- 1550/- 1281/-

24.	मेसर्स.टि. वी. मशिन, ब्लाक नं.ए-10, प्लाट नं.5-6, एस.वाई पारेख, रोड नं.3, उधान-10 सुरत टेलि.8672884/8676161-62	049	60 एमएम पॉट डीआईए टीएफओटी	900/-
25.	मेसर्स. अलिधरा टेक्सस्पिन इंजिनियर्स, प्लाट नं.2ए ब्लाक नं.122, तल मजला, वागधरा रोड, दादरा-396191 यू.टी. दादरा नगर हवेली टेलि.0260-2668608 श्री सी.सी. गोंडालिया	067	70 एमएम पॉट डीआईए (इकानामी मॉडेल) 192/128 स्पिन्डल, 70/126 एमएम पॉट डीआईए क्रमशः	1,503/- 3,452/- (ओसतम मूल्य)
26.	मेसर्स. मारूती इंजिनियरिंग वर्कस् प्लाट नं.31,32, बि.नं.172, रायल इंडस्ट्रियल इस्टेट, सायान, सुरत मो.9426103574 श्री मनोज डोडीया	068	70 एमएम पॉट डीआईए	1,032/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणो/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैंचमार्क मूल्य (रू.)
1	2.	3.	4.	5.
27	मेसर्स. अरूण टेक्स मेक इंडस्ट्रीज, सर्वे नं.277/1/5, दमानी रोड, दादरा नगर हवेली टेलि.02638-2668505 श्री जे. डी. मिस्त्री	60	70 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए	2,225/- 900/- 1032
28	मेसर्स. मिहिर मशिनरी मेन्यूफैक्चर्स, सर्वे नं.277/1/5, दमानी रोड, दादरा नगर हवेली टेलि.02638-2668505 श्री वि. के. मिस्त्री	057	70 एमएम पॉट डीआईए	2,251/-
29	मेसर्स. सनमून इंडस्ट्रीज, सर्वे नं.78/1/2, ओल्ड देना बैंक रोड, दमानी रोड, दादरा नगर हवेली टेलि.(H)0261-2552222 श्री एच.एच. मिस्त्री	069	70 एमएम पॉट डीआईए (इकानामी मॉडेल) 60 एमएम पॉट डीआईए	1,500/- 960/-
30	मेसर्स. आशीर्वाद इंजिनर्स, 26-27, जसुकाका वाड़ी, लेप्रोसी हॉस्पिटल के पास, अ.के. रोड, सुरत टेलि.(H) 0261-2550061 श्री डी.एच. मिस्त्रि	064	70 एमएम पॉट डीआईए 60 एमएम पॉट डीआईए	1,800/- 900/-
31	मेसर्स. कन्हैया टेक्सटाईल इंजिनअरिंग वर्कस्, 938, ओल्ड जीआईडीसी, कातरगांव, सुरत टेलि.0261-2481941	058	70 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए	2,175/- 900/-
32	मेसर्स. सनटेज इंडस्ट्रीज, शेड नं.3, शाह इंड इस्टेट, फ्लायओवर ब्रीज, अ.के. रोड,सुरत टेलि.0261-2553091	070	70 एमएम पॉट डीआईए (इकानामी मॉडेल) 70 एमएम पॉट डीआईए	1,500/- 875/-
33	मेसर्स. सनस्टार इंडस्ट्रीज, प्लॉट नं.414, रूम नं.4, जीआईडीसी, साचीन, सूरत टेलि.0261-2398444	071	70 एमएम पॉट डीआईए पेपर ट्यूब के लिए उपयोगी 70 एमएम पॉट डीआईए	2,250/- 900/-
34	मेसर्स. जे.डी. इंजिनअरिंग, अ-5,अंकुर अपार्टमेन्ट, गणेशपुरा, अमरोली, सुरत टेलि.98251-18938 श्री जे.डी. पंचाल	059	70 एमएम पॉट डीआईए	2,061/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैंचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
	मेसर्स. अविनाश इंजिनिअर्स, प्लॉट नं.32, पटेल नगर, सेरी नं.2 अं.के. रोड, सूरत टेलि.0261-2544790 श्री अशोकभाई जी. गाधीया	072	60 एमएम पॉट डीआईए	1,000/-
36	मेसर्स आकाश टेक्सटाइल इंजि. रोड नं. 4, हिन्दुस्तान फैशन के पास, उद्योग नगर, उधणा, सूरत टेलि.9825130281 श्री डी.आर. सावलिया,	073	70 एमएम पॉट डीआईए स्टैन्डर्ड मॉडेल, 70 एमएम पॉट डीआईए (इकॉनामी मॉडेल) 70 एमएम पॉट डीआईए	1,500/- 1,106/- 825/-
37	मेसर्स सप्रो इंजिनिअरिंग, सर्वे नं. 758/9, सोमनाथ बस स्टॉप के पास, वापी दमन मेन रोड, दाभेल, दमन, टेलि. 0260-2242205 श्री एस. सप्रो	060	50 एमएम पॉट डीआईए 60 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए	900/- 1000/- 1460/-
38	मेसर्स परमेश्वर इंजि. 35-36 गोल्डन इंडस्ट्रीयल इस्टेट, सोमनाथ रोड, दाभेल, दमन टेलि.0260-243995 श्री मुलचंद भाई	032	70 एमएम पॉट डीआईए	2,250/-
39	मेसर्स दिनकर सुर्कजी मशीनस जी-232, उधना संघ कॉम्प्लेक्स, रोड नं.10, उद्योग नगर, उधना, सूरत टेलि. 0261-2275810मो.3384467 श्री एस.बी. कोठारी	063	60 एमएम पॉट डीआईए	950/-
40	मेसर्स सुटेक्स मार्केटिंग एण्ड फाय.लि. 8/9, सुटेक्स इड इस्टेट, जगन्नाथ इड इस्टेट के पास, एन.एच. रोड, राखेर, अहमदाबाद -23 टेलि.2743275,2745692/ 9824043487 श्री किरिट आर पटेल	061	70 एमएम पॉट डीआईए	1095/-
41	मेसर्स प्रशांत टेक्सटाइल इंजि. शेड नं. 6 जॉली इस्टेट, एस.पी. रोड नं.6, उद्योग नगर, उधना, सूरत-394 210 टेलि. 0261-2279981,5541586, 9825124276 श्री हरिभाई सावलिया	074	60 एमएम पॉट डीआईए	1000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणो/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैंचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
42	मेसर्स मित्तल इजि. 32-33, भाजीवाला इंड इस्टेट ए.के. रोड सुरत टेलि 0261-2542997,2503037 मो.9825141135 श्री प्रदीप आई.बारवालियां	075	70 एमएम पॉट डीआईए	1,500/-
43	मेसर्स राधे इंडस्ट्रीज, ई/1 बिल्डिंग, पर्थ इंड. इस्टेट, सर्वे नं.199/1 मिचवल प्लास्टिक रोड, दादरा -961 091 श्री धर्मेश देसाई	076	70 एमएम पॉट डीआईए (इकॉनामी मॉडेल) 288 स्मिडल 70 एमएम पॉट डीआईए	1,500/- 2,150/-
44	मेसर्स ब्लू स्कॉय इजि. कंपनी. प्लॉट नं. बी.175, सपन रोड नं.6- जी के सामने , न्यू इंड इस्टेट, उधना , सुरत टेलि. 227 7873 श्री एम.एम.कलावडवाला	077	70 एमएम पॉट डीआईए	1,550/-
45	मेसर्स लक्ष्मी इंडस्ट्रीज प्लॉट 29, ग्राऊंड फ्लोर, लक्ष्मी टाईल्स कम्पाऊड, जगदंबा मिल्स के पास, ऐ.के. रोड, सुरत	079	70 एमएम पॉट डीआईए 60 एमएम पॉट डीआईए	1,032/- 940/-
46	मेसर्स. प्रगति इंडस्ट्रीज, प्लॉट 31, ग्राऊंड फ्लोर, लक्ष्मी टाईल्स कम्पाऊड, जगदंबा मिल्स के पास, ऐ.के. रोड, सुरत	080	60 एमएम पॉट डीआईए 70 एमएम पॉट डीआईए	940/- 1,032/-
47	मेसर्स. एच.आर. इंटरप्राइज, महारानी इंड इस्टेट, गाला नं.2, सोमनाथ रोड, दाबेल, दमन:10 टेलि.98241-46784/3116684 श्री राजेन्द्र एन. चोकावाला	087	324 स्मिडल 60 एमएम पॉट डीआईए 448 स्मिडल 70 एमएम पॉट डीआईए	1,281/- 1,316/-
48	मेसर्स अपेक्स मशीनस् बी-1, ग्राऊंड फ्लोर वृंदावन इंड इस्टेट, कबीर वाड़ी , ए.के. रोड, सुरत,टेलि.0261-2542307/ 5547389 मो.9825138928 श्री बाबूभाई कांजीभाई	088	432 स्मिडल 60 एमएम पॉट डीआईए	950/-
49	मेसर्स आर.वी. एण्ड सन्स, 5/1345 कलजुग स्ट्रीट, हरिकुरा, सुरत मो. 9824146784 श्री राजेन्द्र एन. चोकावाला	089	432 स्मिडल 60 एमएम पॉट डीआईए 416 स्मिडल 70 एमएम पॉट डीआईए	1281/- 1316/-

50	मेसर्स क्लासिक मैकनिक प्लॉट नं. 01, गलानी नगर, नालंदा स्कूल के सामने , रचना सोसायटी रोड, वराछा रोड़, सूरत 395006 श्री बाजूभाई वघासियां	098	60एमएम पोट डीआईए	900/-
51	श्री श्यामला टेक्सटाइल इंजी , 2 गलानी नगर, नालंदा स्कूल के पास, दशरथ नगर, कपोदरा, वराछा रोड़, सूरत श्री बाजूभाई वघासियां	099	60एमएम पोट डीआईए	900/-
52	मेसर्स मिलिंद टेक्नोटेक्स जॉयसिल्क मिल्स कपाऊड, वेदताल देवदी रोड़, सूरत 395003 श्री एन.जे. दमनवाला, प्रोप्रायटर श्री जॉय दमनवाला,	100	70एमएम पोट डीआईए	1032/-
53	मेसर्स जे.सी इंजीनियरिंग सर्वे नं.38/1 एफ, महादेव इस्टेट, खादीवाला स्ट्रीट, हरिष डाइंग के पास, खतोदरा,सूरत श्री दिलीप महादेववाला	048	73 एमएम पोट डीआईए	1000/-
54	श्री जे.एन फ्रब्रिक , रोड नं.6 इलेक्ट्रोम के बाद, उद्धाना, पुराना इंडस्ट्रीयल इस्टेट ,उद्धाना श्री जिगनिश चौखावाला	101	60एमएम पोट डीआईए 70एमएम पोट डीआईए	900/- 1032/-
55	मेसर्स बी आर ब्रदर्स 3/4138, लाद सेरी नवापूरा सूरत श्री भरत चौखावाला	102	60एमएम पोट डीआईए 70एमएम पोट डीआईए	900/- 1032/-
56	मेसर्स एन आर नॉयलान 5/345 कलयुग स्ट्रीट , हरीपुरा सूरत श्री नवीनचंद्र आर चौखावाला	103	60एमएम पोट डीआईए 70एमएम पोट डीआईए	900/- 1032/-
57	मेसर्स एस.आर. सिल्क , प्रनामी मंदीर, टेकरा, वरियाई वगोल श्री सुमित आर चौखावाला	104	60एमएम पोट डीआईए 70एमएम पोट डीआईए	900/- 1032/-
58	मेसर्स बालाजी इंजीनियरिंग सर्वे नं. 207/2 प्लॉट नं. 42, सहेली अटोरी नाके के पास, तिरूपति मिल कॉम्प्लेक्स , जीआयडीसी , पांडेसरा , सूरत 394221 श्री दिनेश चंद्र टी बालाजी वाला	105	60एमएम पोट डीआईए 70एमएम पोट डीआईए	900/- 1032/-
59	मेसर्स श्याम इंजीनियरिंग वर्क्स , सी इलेक्ट्रा. सब स्टेशन गली राठी पैलेस रिंग रोड़, सूरत श्री सुरेश भाई कोठीवाला	106	60एमएम पोट डीआईए 70एमएम पोट डीआईए	900/- 1032/-

60	मेसर्स विनायक मशीन्स, 294/बी, जीआयडीसी पांडेसरा गांव वाडोड,सूरत 394221 श्री मनोज देव	115	60एमएम पोट डीआईए रेगुलर मॉडेल 70एमएम पोट डीआईए इंकानॉमी मॉडेल	1850/- 1150/-
61	मेसर्स प्रकाश इंजी. वर्क सरदार चौक, सनराईज चेबर्स के पास, बिसाईड पटेल समाज वादी, वराछा रोड़, सूरत	116	60 एमएम पॉट डीआईए	1000/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
I	प्रिवाइंडर/रिवाइंडर			
1	मेसर्स. सप्रु मशीनस् प्रा. लि., सप्रु कंपाऊंड, रोड नं.11, उधना : 394 210, सूरत फोन नं.227 1103/04, फैक्स नं.0261 2278539 श्री संजीव सप्रु, निदेशक	014	60 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव 40 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव 80 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव 64 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव	1750/- 1764/- 1970/- 1950/-
2	मेसर्स. हिमसंस टेक्सटाईल इंजि. इंडस्ट्रियल लि., 2/94, जी.आई.डी.सी., पान्डेसरा, सूरत : 394 221. फोन नं.0261 8691741/42/43/44 E.Mail-nimesh@himsonceramics.com श्री रजनीकांत बचकनिवाला प्रबंध निदेशक	011	36 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव/सर्वो मोटार/पीएलसी	8900/-
3	मेसर्स. लाईफबान्ड मशीन प्रा. लि. मेसर्स. स्टर्लिंग फाऊन्ड्रीज, सूरत, (सिस्टर कनर्सन :मेसर्स. लाईफबॉड मशीन्स प्रा.लि.), स्टेशन रोड, लाल दरवाजा, सूरत 395003 फोन नं. 0261 7418837/7404150 फैक्स - 0261 7423410 श्री दिलीप जे. धामणवाला, निदेशक	012 010	64 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव	3500/-
4	मेसर्स. अरूण टेक्सटाईल इंजि. प्रा. लि., 45, जसुकाका वाडी, ए. के. रोड, सूरत : 395 008. फोन नं.8552222/8550061/8544368 फैक्स नं. 0261 - 8551836 श्री हरेश मिस्त्री	031	80 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव 84 स्पिंडल इनवर्टर के साथ सर्वो ड्राइव/पीएलसी	2512/- 6650/-

5	मेसर्स.अलीधरा टेक्सप्रो इंजि. . प्रा. लि., सिलवासा कार्या : बी-52, 2रा माला, रोड नं.3 उद्योगनगर, उधना, सूरत श्री आर. एच. गोंडालिया	016	40 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव	4500/-
			60 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव	3825/-
			100 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव	3376/-
			80 स्पिंडल मेक इनवर्टर ड्राइव	3875/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बेंचमार्क मूल्य (रू.)
1	2.	3.	4.	5.
6	मेसर्स. प्रिमिअर लूमस मैन्यूफैक्चरिंग प्रा. लि. एम.जी.रोड नं.11, उद्योग नगर, उधना : 394 210, सूरत फोन नं.2278491/2279312 फैक्स नं.0261 2277209/261 8677209 E.Mail- preloom@wilnetonline.net श्री मुलचंदभाई, निदेशक	013	80 स्पिंडल प्रति मशीन सर्वो ड्राइव 100 स्पिंडल प्रति सर्वो ड्राइव	6875/- 5500/-
7	मेसर्स. मिरा इंडस्ट्रिज, प्लॉट नं. 2126, रोड नं.2, जीआईडीसी, सचीन, सूरत : 394230 फोन नं. 0261-2375360, फैक्स नं. 0261 - 2375633 E.Mail-infor@meera.ind.com	033	100 स्पिंडल प्रति मशीन सर्वो ड्राइव अॅन्ड पीएलसी 60 स्पिंडल प्रति मशीन इनवर्टर ड्राइव सिस्टीम (इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल)	7000/- 4583/-
8	मेसर्स. अलीधरा टेकनोटेक्स इंड एस.नं.122/1, वधधरा रोड, दादरा - 396191 (सिलवासा) सं.प्रदेश दादरा अॅन्ड नगर हवेली फोन नं. (0260) 2668304 फैक्स नं. (260) 2668304	034	40 स्पिंडल प्रति मशीन के साथ इलेक्ट्रीक ड्राइव अॅन्ड डिफरन्शियल वार्डिंग 60 स्पिंडल प्रति मशीन के साथ इलेक्ट्रीक ड्राइव अॅन्ड कंट्रोल रॅन्डोम/वाप/ डिफरन्शियल वार्डिंग	4500/- 3833/-
9	मेसर्स. विव टेक इंजिनियर्स ब्लॉक नं. 1, सर्व्हे नं.122, गाँव-दादरा : 396 191 (सिलवासा) E.Mail-lidhra@vsnl.com सं.प्रदेश दादरा अॅन्ड नगर हवेली फोन नं. (0260) 2668304 श्री वल्लभभाई एस. थुमार	035	80 स्पिंडल प्रति मशीन के साथ इलेक्ट्रीक ड्राइव अॅन्ड कंट्रोल रॅन्डोम/वाप/ डिफरन्शियल वार्डिंग	3875/-
10	मेसर्स. एस. कांतिलाल अॅन्ड कं. 3/3979, नागरदास शेरी, नावापूरा, सूरत फोन नं. 0261 - 2320522	036	48 स्पिंडल प्रति मशीन (मेक इनवर्टर)	2770/-
11	मेसर्स. महाशिव टेक्सटाईल इंडस्ट्रिज 12, गनीभाई कंपाऊड, फुलपाड़ा रोड, सूरत : 395 004 फोन नं.0261-2481107	037	40 स्पिंडल प्रति मशीन (मेक इनवर्टर) इकॉनामिक मॉडल	3775/-
12	मेसर्स. ऐकेबी टेक्सटाईल इंजिनियर्स प्लॉट नं.848, न्यू जीआईडीसी, कतारगांव, सूरत फोन नं. 0261 - 2483573	038	96 स्पिंडल प्रति मशीन सर्वो टाईप मॉडल के साथ फ्रिक्वेन्सी इनवर्टर 96 स्पिंडल प्रति मशीन सर्वो टाईप मॉडल के साथ फ्रिक्वेन्सी इनवर्टर	5800/- 5300/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. 1.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैंचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
13	मेसर्स. अपेक्स टेक्सप्रो इंडस्ट्रिज, प्लॉट नं. 30, ग्राऊड फ्लोर, लक्ष्मी टाईल्स कम्पाऊड, वीर जगदंबा मिल्स के पास, ऐ. के. रोड, सूरत. फोन नं. 0261 - 25563282 श्री रतिलाल गाजेरा	040	48 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक	2042/-
14	मेसर्स चार्लि इंजि. वर्क्स, 130, सिल्क सिटी इंड पार्क, नविन फ्लोरेन के सामने, पान्डेसरा, सूरत	041	48 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक	1901/-
15	मेसर्स. डी. डी. इंजिनियरिंग वर्क्स, प्लॉट नं.925, रोड नं. 3 जीईबी सबस्टेशन के सामने, जीआईडीसी, सचीन, सूरत	042	96 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक इनवर्टर	3920/-
16	मेसर्स. पंकज इंडस्ट्रिज, सी-31, सागर इस्टेट, आईस फैक्टरी के सामने, नंदु दोषी नी वाडी, गोटालावाड़ी, सूरत : 4,	043	80 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक	2187/-
17	मेसर्स.अमरटेक्स इंजिनियरिंग, 3-4, हिरा नगर पार्ट-II, एम.एम.सिल्क मिल्स के सामने, ऐ.के.रोड, सूरत	044	48 स्पिंडल प्र.ति. मशीन इलेक्ट्रॉनिक टाईप सिस्टीम के साथ पीएलसी, इनवर्टर (बॉल स्क्रिव के साथ सिन्क्रोनस् मोटार)	6200/-
18	मेसर्स. तेजस इंजिनियरिंग इंडस्ट्रिज, 5/3, खातोदरा इंड को.ऑप. सर्विस सोसायटी, बी/एच सब-जेल, खतोदरा, सूरत	045	60 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक	1500/-
19	मेसर्स. विशाल इंजिनियरिंग इंडस्ट्रिज, 120-ए, बालाजी इंड को.ऑप.,गांधी कुटीर के सामने, यू.एम. रोड, सूरत 0261 - 2234805	046	80 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक	1650/-
20	मेसर्स. जे.सी इंजिनियरिंग, सर्व्हें नं.38/1-एफ, महादेव इस्टेट कडीवालस स्ट्रीट, हरीश डाईंग के पास, खातोदरा, सूरत : 395 002 फोन नं. 0261-2635817/2632247	048	96 स्पिंडल प्र.ति. मशीन हायड्रोलिक ट्राव्हर्स, ऐसी इनवर्टर कंट्रोल स्पिंडल प्र.ति. मशीन 64 स्पिंडल प्र.ति. मशीन इनवर्टर	5999/- 3770/-
21	मेसर्स. टी. वी. मशिन, ब्लाक नं. ए-10, प्लॉट नं.5-6, एस.वाई. पारेख के पास रोड नं.3, उधना, 394210, सूरत, फोन नं.8672884/8676161-62	049	60 स्पिंडल प्र.ति. मशीन कोप वाईडर(प्रिवाडर) मेक	1600/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणों/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बैचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
22	मेसर्स मारोती इंजि. वर्क्स प्लॉट नं. 31-32, बिल्डिंग नं.172, रॉयल इंड.इंस्टेट, सयान,सूरत	068	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन मेक, ड्राइव	1,500/-
23	मेसर्स अरूण टेक्स मेक इंडस्ट्रीज सर्वे नं. 277/1/5 दमाणी रोड, दादरा	056	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो मोटर के साथ पी.एल.सी,	6,900/-
24	मेसर्स मिहिर मशीनरी मैनु. सर्वे नं. 277/1/5 दमानी रोड, दादरा	057	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो मोटर के साथ पी.एल.सी,	7,000/-
25	मेसर्स सनमून इंडस्ट्रीज सर्वे नं.78/1/2, ओल्ड देना बैंक रोड , दमानी , दादरा	069	64 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो मोटर के साथ पी.एल.सी,	2,512/-
26	मेसर्स आशीर्वाद इंजि. 26-27,जशकाका वाडी, लेपरोसी हॉस्पिटल के पास , ए.के.रोड सूरत	064	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो मोटर के साथ पी.एल.सी,	6,900/-
27	मेसर्स कन्हैया टेक्सटाइल इंजि.वर्क्स 938 ओल्ड जी.आय.डी. कातरगांव , सूरत	058	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो मोटर के साथ पी.एल.सी,	7,000/-
28	मेसर्स सनस्टार इंडस्ट्रीज प्लॉट नं. 414 रोड नं.4, जी.आय.डी.सी. सचिन, सूरत	071	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो मोटर के साथ पी.एल.सी,	6,900/-
29	मेसर्स अविनाश इंजि. प्लॉट नं. 32, पटेल नगर, सेरी नं. 2 ए.के. रोड, सूरत	072	40 स्पिडल प्र.ति. मशीन मेक ड्राइव	1,764/-
30	मेसर्स आकाश टेक्सटाइल इंजि. रोड नं.4 हिन्दुस्तान फैशन के पास, उद्योग नगर, उधना, सूरत	073	60 स्पिडल प्र.ति. मशीन मेक ड्राइव	1,750/-
31	मेसर्स सप्रो इंजि. सर्वे नं.758/9, सोमनाथ बस स्टॉप के पास , वापी दमन मेन रोड, दाभेल, दमन श्री संजय सप्रु	060	72 स्पिडल प्र.ति. मशीन मेक ड्राइव	1,733/-
32	मेसर्स परमेश्वर इंजि. 35/36 गोल्डन इंड इस्टेट , सोमनाथ रोड, दाबेल, श्री धर्मेश देसाई	032	40 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो ड्राइव के साथ पी एल सी 40 स्पिडल प्र.ति. मशीन सर्वो ड्राइव के साथ पी एल सी	6,875/- 6,034/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणो/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र.सं. i.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बेंचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
33	मेसर्स प्रशांत टेक्सटाइल इजि. शेड नं. 6 जॉली इस्टेट, एस.पी. रोड 6 उद्योग नगर, उधना, सूरत टेलि.0261-2279981,5541586 मो. 9825124276	074	40 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक ड्राईव सिस्टिम	1,764/-
34	मेसर्स मितूल इंजि 32-33, भाजीवाला इंड इस्टेट, ए के रोड सूरत टेलि. 0261-2542997,2503037 मो. 9825141135 श्री प्रदीप एल बारवालियां	075	40 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक ड्राईव सिस्टिम	1,764/-
35	मेसर्स ब्लू मून इंजि. एण्ड मैनु.कं. पी.बी. नं.1248,एम.जी. रोड, नं.12 , उधना, सूरत टेलि.0261-2278873/2279573 श्री शाबिर एम. कालावाड़वाला	078	100 स्पिंडल प्र.ति. मशीन सर्वो के साथ पी एल सी 80स्पिंडल नेकड्राइव इनटर्वट के साथ	5,999/- 2512/-
36	मेसर्स लक्ष्मी इंडस्ट्रीज प्लॉट नं. 29, ग्राउड फ्लोअर लक्ष्मी टाइल्स कंपाऊड, जगदंबा मिल के पास, ए के रोड सूरत	079	40 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक इनव्हाटर ड्राईव	2,770/-
37	मेसर्स प्रगति इंडस्ट्रीज प्लॉट नं. 31, ग्राउड फ्लोअर लक्ष्मी टाइल्स कंपाऊड, जगदंबा मिल के पास, ए के रोड सूरत	080	40 स्पिंडल प्र.ति. मशीन मेक इनव्हाटर ड्राईव 48 स्पिंडल ड्राइव	2,770/- 1220/-
38	मेसर्स एच.आर. इंटरप्राइज महाराणी इंड. इस्टेट, गाला नं. 2 सोमनाथ रोड दाभेल, दमन टेलि. 9824146784/3116684 श्री राजेन्द्र एन चोकावाला	087	48 स्पीडल के साथ मेकेनिकल, ड्राईव एवं इनव्हाटर	2,770/-
39	मेसर्स अपेक्स मशीन्स बी.1, ग्राउड फ्लोअर , वृंदावन इंड इस्टेट, काबीरवाड़ी , ए.के. रोड सूरत श्री बाबूभाऊ काजीभाई	088	48 स्पीडल के साथ मेकेनिकल ड्राईव	1,520/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणो/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

क्र. सं.	विनिर्माता का नाम एवं पता	वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी एकमात्र मिल संख्या	विशिष्टता	बेंचमार्क मूल्य (रु.)
1	2.	3.	4.	5.
40	मेसर्स आर.वी. एण्ड सन्स 5/1345, कलजुग स्ट्रीट हरीऊरा, सूरत, 395003 मो. 9824146784 श्री राजेन्द्र एन. चोकावाला	089	48 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव के साथ इनव्हाटर 64 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	2770/- 1950/-
41	मेसर्स राधे इंडस्ट्रीज बी-1, बिल्डिंग पर्थ इंड इस्टेट, सर्वे नं. 199/1, मिचवल प्लास्टिक रोड दादरा - 396 191 श्री धर्मेश देसाई	076	60 स्पीडल के साथ सर्वो मोटर तथा पीएलसी 100 स्पीडल के साथ सर्वो मोटर तथा पीएलसी	5,317/- 5,500/-
42	मेसर्स जलसागर मैनु. कंपनी प्लॉट नं. 236, रोड 6 ई , न्यू इस्टेट उधना, उद्योग नगर, उधना , सूरत टेलि. 8678443/8678454/ 8677673 श्री के.एम. पटेल	051	40 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव	1,764/-
43	मेसर्स अलीधरा टेक्स स्पिन इंजि. प्लॉट नं.2 , ब्लॉक नं.122, ग्राऊड फ्लोअर , वग धारा रोड, दादरा , टेलि. 0260-2668608 श्री रमेश गोधालियां	067	40 स्पीडल ऐसी ड्राईव, बाल स्क्रीव के साथ सर्वे मोटर तथा इकवल लेंथ काऊट 40 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	7,000/- 4500/-
44	मेसर्स क्लासिक मैकनिक प्लॉट नं. 01, गलानी नगर, नालंदा स्कूल के सामने , रचना सोसायटी रोड, वराछा रोड, सूरत 395006 श्री बाजूभाई वघासियां	098	60 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	2512/-
45	श्री श्यामला टेक्सटाइल इंजी , 2 गलानी नगर, नालंदा स्कूल के पास, दशरथ नगर, कपोदरा, वराछा रोड, सूरत श्री बाजूभाई वघासियां	099	40 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव	1764/-
46	मेसर्स मिलिंद टेक्नोटेक्स जॉयसिल्क मिल्स कपाऊड, वेदताल देवदी रोड, सूरत 395003 श्री एन.जे. दमनवाला, प्रोप्रायटर श्री जॉय दमनवाला,	100	64 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव टाईमर के साथ	1600/-
47	श्री जे.एन फ्रब्रिक , रोड नं.6 इलेक्ट्रोम के बाद, उब्दाना,	101	64 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव टाईमर के साथ	1600/-

	पुराना इंडस्ट्रीयल इस्टेट ,उद्धना श्री जिगनिश चौखावाला			
48	मेसर्स बी आर ब्रदर्स 3/4138, लाद सेरी नवापूरा सूरत श्री भरत चौखावाला	102	48 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	2500/-
49	मेसर्स एन आर नॉयलान 5/345 कलयुग स्ट्रीट , हरीपुरा सूरत श्री नवीनचंद्र आर चौखावाला	103	48 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	2500/-
50	मेसर्स एस.आर. सिल्क , प्रनामी मंदीर, टेकरा, वरियाई वगोल श्री सुमित आर चौखावाला	104	64 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव	1600/-
51	मेसर्स सुनतेज इंडस्ट्रीज शेड नं. 03, शाह इंड. इस्टेट,फ्लाय ओवर ब्रिज के सामने, ए.के. रोड, सूरत श्री एम एस मिस्त्री	070	48 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	2770/-
52	मेसर्स बालाजी इंजीनियरिंग सर्वे नं. 207/2 प्लॉट नं. 42, सहेली अटोरी नाके के पास, तिरूपति मिल कॉम्प्लेक्स , जीआयडीसी , पांडेसरा , सूरत 394221 श्री दिनेश चंद्र टी बालाजी वाला	105	60 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ 80 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ	2512/- 2512/-/-
53	मेसर्स श्याम इंजीनियरिंग वर्क्स , सी इलेक्ट्रा. सब स्टेशन गली राठी पैलेस रिंग रोड, सूरत श्री सुरेश भाई कोठीवाला	106	40 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ 40 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव 60 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ 60 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव 80 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव	2500/- 1750/- 2250/- 1500/- 1650/-

54	मेसर्स विनायक मशीन्स, 294/बी, जीआयडीसी पांडेसरा गांव वाडोड,सूरत 394221 श्री मनोज देव	115	26-(52 वाइडिंग पोइं ।सन) स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ और पीएलसी कन्ट्रोल (2 बॉबीन्स इन एक स्पीडल) (4450/- वाइडिंग पोइंशान) 36-(72 वाइडिंग पोइं ।सन) स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव इनव्हाटर के साथ और पीएलसी कन्ट्रोल (2 बॉबीन्स इन एक स्पीडल) (4450/- वाइडिंग पोइंशान)	8900/- 8900/-
55	मेसर्स प्रकाश इंजी. वर्क सरदार चौक, सनराईज चेबर्स के पास, बिसाईड पटेल समाज वादी, वराछा रोड़, सूरत	116	48 स्पीडल मेकेनिकल ड्राईव	1520/-

टिप्पणी : इनवॉइस में मशीन की विस्तृत विशिष्टता का स्पष्ट उल्लेख होना चाहिए । यदि मशीनों की आपूर्ति मानक उपसाधनों के साथ की गई हो तो इनवॉइस के साथ ऐसे उपसाधनों की विस्तृत सूची लगायी जाए । यदि मशीन की आपूर्ति विशिष्ट नियंत्रणो/यंत्रावली के साथ की गयी हो, तो इनवॉइस में उक्त का स्पष्ट उल्लेख हो ।

परिशिष्ट-जे

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत 10% पूंजी सहायता के लिए पात्र प्रोसेसिंग मशीनों की सूची :-
क निट प्रोसेस हाऊस के लिए

तापमान तथा ज्वाला नियंत्रण हेतु हवा तथा ईंधन इष्टतम दर पर ऑटो मिक्सिंग के साथ सिंजिंग मशीन ।
संपूर्ण प्रोसेस हाऊस के लिए प्रोसेस तथा डाय किचन पद्धति
लैब डिस्पेन्सिंग तथा स्टॉक सॉल्युशन बनाने की पद्धति के साथ कम्प्यूटर कलर मॉनिटिंग
त्रुटि विश्लेषक तथा रिपोर्ट जनरेटर के साथ कम्प्यूटर नियंत्रित फैब्रिक जांच पद्धति
स्वाचालित रोलिंग फोल्डिंग तथा पैकिंग मशीन
निरंतर रिलैक्स ट्रायर/टम्बल ड्रायर
स्युएडिंग/पिच फिनिशिंग/रेजिंग/पाइल कटिंग मशीन
कॉम्पक्टिंग मशीन
बिट टयुबूलर मर्सराइजिंग/ब्लीचिंग कम मर्सराइजिंग मशीन
मायक्रो प्रोसेसर आधारित ऊर्जा नियंत्रण तथा जल अनुवीक्षण के साथ निट फैब्रिक निरंतर ब्लीचिंग
संयन्त्र
निप प्रेशर एवं वॉशिंग रेज को एक समान करने के लिए पद्धति के साथ ओपन विड्थ पैड-बैच डाइंग ।
चुंबकीय/एअर फ्लो स्क्वीज पद्धति, ऑन लाइन वॉशिंग व्यवस्था, तुरंत बदलने की सुविधा, स्वाचालित
डिजाइन सेटिंग के साथ रोटरी स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन
इंक जेट प्रिंटिंग मशीन
मल्टी फंक्शनल लूम एजर (थर्मोसॉलिंग, सुपर हीटेड स्टीमिंग, पॉलिमराइजिंग, न्यूट्रल स्टीमिंग) फ्लैश
एजर के साथ अथवा उसके बिना ।
फैब्रिक तथा/अथवा संचालक/वैक्यूम सेपरेटर्स के माध्यम से बलपूर्वक पानी से पृष्ठीय गहरी धुलाई की
व्यवस्था के साथ मायक्रो प्रोसेसर आधारित ऊर्जा नियंत्रण तथा जल अनुवीक्षण के साथ
निरंतर वॉशिंग रेंज ।
तेल/गैस गरम करने की व्यवस्था एवं निट फैब्रिक प्रोसेसिंग उपकरण के साथ मल्टी चेंबर स्टेन्टर (कम
से कम 5 चेंबर)
कोटिंग/लैमिनेटिंग/एम्बॉसिंग पीचिंग मशीन

वूवन प्रोसेस हाऊस के लिए

मायक्रो प्रोसेसर आधारित डायमेशनल तथा कॉस्टिक संकेद्रण नियंत्रण एवं कॉस्टिक पुनप्राप्ति इकाई
(बिना कॉस्टिक पुनप्राप्ति इकाई के दि यह इकाई के पात्र पहे से हे) ।
ओपन विड्थ निरंतर ब्लीचिंग अथवा स्काऊरिंग तथा मायक्रो प्रोसेसर आधारित ऊर्जा नियंत्रण तथा
थर्मोसॉल के साथ अद्यतन उसके बिना जल अनुवीक्षण ।
मायक्रो प्रोसेसर आधारित ऊर्जा नियंत्रण तथा थर्मोसॉल के साथ अथवा उसके बिना जल अनुवीक्षण के
साथ ओपन विड्थ पैड ट्राय तथा/अथवा पैड-स्टीम निरंतन डाइंग रेंज ।
एक समान निप दबाव की व्यवस्था के साथ तथा रंग एवं रसायनों के लिए स्वाचालित डोसिंग के साथ
ओपन विड्थ पैड-डाइंग रेंज ।
इंडिगो डाइंग रेंज ।
चुंबकीय/एअर फ्लो स्क्वीज पद्धति, ऑन लाइन वॉशिंग व्यवस्था, तुरंत बदलने की सुविधा, स्वाचालित
डिजाइन सेटिंग के साथ रोटरी स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन ।

मल्टी फंक्शनल लूम एजर (थर्मोसॉलिंग, सुपर हीटेड स्टीमिंग, पॉलिमराइजिंग, न्यूट्रल स्टीमिंग) फलैश एजर के साथ अथवा उसके बिना।
रोटरी स्क्रीन्स के लिए डिजिटल/लेजर/लेन उत्कीर्णन पद्धति।
फैब्रिक तथा/अथवा संचालक/वैक्यूम सेपरेटर्स के माध्यम से बलपूर्वक पानी से पृष्ठीय गहरी धुलाई की व्यवस्था के साथ मायक्रो प्रोसेसर आधारित ऊर्जा नियंत्रण तथा जल अनुवीक्षण के साथ निरंतर वॉशिंग रेंज।
मायक्रो प्रोसेसर नियंत्रित कॉस्टिक संकेन्द्रण तथा वजन में कमी के साथ निरंतर वेट रिडक्शन मशीन।
इंक जेट प्रिंटिंग मशीन।
तेल/गैस गरम करने की व्यवस्था के साथ मल्टी चेंबर स्टेन्टर (5 चेंबर से कम न हो, के साथ) निरंतर रिलैक्स/टम्बल ड्रायर,
मृद्करण तथा स्टोन वाँ श इफेक्ट के लिए कोम्बी सॉफ्ट मशीन
कम्प्रेसिव शिकिंग रेंज जिरो जिरो टाइप)
सुएंडिंग/फिच फिनिरींग/रेजिंग/डिकेटाइजिंग/शिअरिंग/पाइल कटिंग मशीन
कोटिंग/लैमिनेटिंग/एम्बॉसिंग/पिंचिंग मशीन,
संपूर्ण प्रोसेस हाऊस के लिए प्रोसेस तथा डाय किचन पद्धति
लैब डिस्पेन्सिंग तथा स्टॉक सॉल्युशन बनाने की पद्धति के साथ कम्प्यूटर कलर मॅटिंग
त्रुटि विश्लेषक तथा रिपोर्ट जनरेटर के साथ कम्प्यूटर नियंत्रित फैब्रिक जांच पद्धति
स्वाचालित रोलिंग फोल्डिंग तथा पैकिंग मशीन
तापमान तथा ज्वाला नियंत्रण हेतु हवा तथा ईंधन इष्टतम दर पर ऑटो मिक्सिंग के साथ सिंजिंग मशीन
।
तापमान गति तथा तनाव नियंत्रण के साथ मायक्रो प्रोसेस नियंत्रित झिगर ।