

MINISTRY OF TEXTILES**NOTIFICATION**

New Delhi, the 27th February, 2013

S.O. 786(E).—In exercise of the powers conferred by Sections 3 and 4 of the Collection of Statistics Act, 2008 read with rules 5 and 7 of the Collection of Statistics Rules, 2011, the Ministry of Textiles hereby directs collection of statistics related to cotton from independent Cotton Ginning Factories, independent Cotton pressing factories and Cotton Ginning and Pressing Factories, Traders, Surgical Cotton or Cotton Wadding manufacturing units and Cotton Textile Mills, as per the details mentioned in Schedule-I given below.

2. The Ministry further appoints the Textile Commissioner as also his assignees in office as the Statistics Officers, mentioned in Schedule II in respect of the geographical units mentioned thereof with reference to the aforesaid direction.
3. The persons authorized by the concerned Statistics Officer would be engaged in the jurisdiction of the Statistics Officers for verification of information furnished by each informant, for inspecting relevant records, and for seeking clarifications, as may be necessary. Each person would carry a photo identity card and a letter of authorization issued by the Textiles Commissioner.
4. The Statistics collected through monthly returns from informants, will be processed by the Textile Commissioner's office and a summarized statement of collated data by the Textiles Commissioner would be sent to the Ministry of Textiles by the 20th of the succeeding month. All information furnished by the Statistics Officer under this notification shall only be used for Statistical Purposes. The information collected will not be disclosed without appropriate Government authorization for purposes other than bona fide statistical purposes.

SCHEDULE -I**Subject and purpose for collection of Statistics**

1. The collection of accurate statistics on production, consumption and closing stock of cotton are crucial for preparation of a realistic Cotton Balance Sheet and determining the National Cotton Distribution Policy.

Geographical area for collection of statistics

2. The collection of statistics related to cotton will be applicable to the whole of India, except the State of Jammu & Kashmir under the collection of Statistics Act, 2008.

Method of data collection

3. The collection of statistics will be through monthly returns to be submitted to the Textiles Commissioner or his Regional Offices by registered independent Cotton Ginning Factories, independent Cotton Pressing Factories and Cotton Ginning and Pressing Factories, Traders, Surgical Cotton or Cotton Wadding manufacturing units and Cotton Textile Mills in the

formats enclosed as annexures to this Schedule I. The Textiles Commissioner shall ensure the collated data is sent to the Ministry of Textiles by 20th of the following month.

Nature of informants from whom data may be collected

4. The monthly returns on cotton statistics will be made available by every independent Cotton Ginning Factory, independent Cotton Pressing Factory and Cotton Ginning and Pressing Factory, Trader, Surgical Cotton or Cotton Wadding manufacturing unit and Cotton Textile Mill who shall be required to register themselves to the best of knowledge or belief.

Period during which collection of statistics may be completed

5. For independent Cotton Ginning Factory, independent Cotton Pressing Factory and Cotton Ginning and Pressing Factories the Textile Commissioner shall compile the data from the monthly returns so submitted from the units. The statement shall show the total number of bales pressed during the month from the commencement of the season to the end of that month, and the approximate average net weight of the bales pressed in that month.
6. In case of Traders, the Textile Commissioner shall compile the data from the monthly returns so submitted, a statement showing the total quantity of cotton traded (exports and imports) during the month and from the commencement of the cotton season to the end of that month as well as the total stock of cotton in the possession of Traders, at the end of the month.
7. For Cotton Textile Mills, the Textile Commissioner shall compile from the monthly returns a statement showing the total quantity of cotton consumed during the month and from the commencement of the Cotton season to the end of that month as well as the total stock of cotton in possession of the Textile Mills at the end of the month.
8. The informants would submit data to the Textiles Commissioner by 15th of the following month. All these statements so compiled would be summarized and a statement sent to the Ministry of Textiles by the 20th of the succeeding month.

Reference Period

9. Information is required to be furnished in form of monthly returns for each month during the cotton season commencing from 1st October of a calendar year and ending with the 30th September of the succeeding calendar year.

Nature of Information to be collected

10. The information collected would be of economic nature for the statistical purposes only.

Language in which information is to be furnished by informants

11. An informant shall furnish information in the prescribed formats either in English or Hindi.

Obligation of Informant

12. An independent Cotton Ginning Factory, independent cotton Pressing Factory and Cotton Ginning and Pressing Factory, Trader, Surgical and Cotton Wadding manufacturing unit and Cotton Textile Mill shall be bound to furnish information in the manner and by the date as

prescribed by the Textile Commissioner. The informants shall render help and assistance and furnish such information to the Textiles Commissioner and shall make available for inspection and examination of such records and other documents as may be necessary.

Nature of business records and other records which may be inspected:

13. Every unit will maintain registers and records or other documents in support of the information furnished by them which may also be inspected by the Textile Commissioner or a person authorized by him.

The manner of inspection:

14. Textile Commissioner or a person authorized by him may verify the information furnished by the unit on the basis of business records to be mandatorily maintained by them and seek clarifications from the concerned owner or trader or a person authorized by the management of the unit.

SCHEDULE- II

S. No	Statistics Officer	Address
1	Shri A. B. Joshi, Textile Commissioner Ph-022- 2201446, 22004510 Fax: 022-22004693	Nishtha Bhavan, New CGO Building, Churchgate, Mumbai -400020 E-mail: txc-otxc@nic.in
2	Shri B. A. Patel, Joint Textile Commissioner(Cotton) Ph: 022-22037819 Fax: 022-22002495	Nishtha Bhavan, New CGO Building, Churchgate, Mumbai -400020 E-mail: jtcba@gmail.com
3	Shri Naresh Kumar, Deputy Director Ph: 27560645 Fax: 27562629	Kendriya Sadan, Near RBI Bank, Belapur NAVI MUMBAI E-mail: rotexcom@vsnl.net, mumbai- rotxc@nic.in, rotxcmbai@gmail.com
4	Shri V. Murlikrishna Deputy Director Ph: 0422- 2543503 Fax: 022- 2543503	Chinthamani Co.-op. Super Market Complex Mettupalayam Road, R.S. Puram (PO) Coimbatore - 641 002 E-mail: Coimbatore-rotxc@nic.in
5	Shri M. Chaudhary Assistant Director Ph: 033-2334498 Fax: 23340789	3 rd Floor, Sub Block-DF(A &C), M.S.O. Building, Block - DF, Salt Lake City, Kolkatta - 700 064.

		E-mail: rotcacl@vsnl.net , Kolkata-rotxc@nic.in
6	Shri V.K. Kohli Deputy Director Ph: 0183-2586430 Fax: 0183-2452216	P.O. Rayon and Silk Mills Polytechnic Road, Chherhata, Amritsar - 143104 (Punjab) E-mail: rotxcasr@gmail.com amritsar-rotxc@nic.in
7	Shri T.L. Balakumar Deputy Director Ph: 080-28367439 Fax: 28367539	Shed No. 7 & 8, VITC Export Bhavan, 14th Cross, 2nd Stage, Peenya Industrial Area, Bangalore - 560 058. E-mail: textilebangalore@gmail.com
8	Shri R. A. LAL Director Ph: 0120-2522954 0120-2558731 Fax: 2558731	C-97, First Floor, Sector - 2, G. B. Nagar NOIDA. Pin Code No. - 201 301 E-mail: rotxcnoida@mantraonline.com , noida-rotxc@nic.in , rotxcnoida@indiatimes.com
9	Shri Ashok Hazra, Deputy Director Ph: 079-25391899 Fax: 25350366	People's Co-operative Bank Building, Bhadra, AHMEDABAD - 380 001. E-mail: rotcahd@icenet.net , ahmedabad-rotxc@nic.in
10	Shri Gaurav Gupta Assistant Director Ph: 0731-2572261 Fax: 2572261	Corporate Block, Readymade Garment Complex, Pardeshipura, INDORE - 452 003 E-mail: rotcind@gmail.com Kanpur-rotxc@nic.in

[F. No. 13/2/2011-TUFS]
V. SRINIVAS, Jt. Secy.

भाग (00) सामान्य पहचान PART (00) GENERAL INFORMATION		संयोजित मासिक सांख्यिकी विवरणी कार्यपत्र क्रम एवं मशीनरी, यार्न उत्पादन, वितरण और स्टॉक्स (मासिक संकलन अधिनियम- 2008 के अंतर्गत निर्धारित) REVISED MONTHLY STATISTICAL RETURN LABOUR AND MACHINERY ENGAGED, YARN PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCKS (PRESCRIBED UNDER THE COLLECTION OF STATISTICS ACT-2008)		फार्म सं. Form No.
1. मिल की क्रम संख्या Mill Serial Number				1 2 3
2. मिल का नाम एवं पता Name and address of the Mill				M 0 1
3. समाप्त माह Month Ending				(संख्या) NOS.
भाग (01) स्थापित स्पिनिंग क्षमता PART (01) INSTALLED SPINNING CAPACITY				
(स्पिनिंग) Spinning				
मद संख्या Item No.	रुतुरे स्थापित (संख्या) Spindles installed (No.)	(ओपन एंड स्पिनिंग) Open end Spinning		
0	1	रोटरी स्थापित (संख्या) Rotors installed (No.)	अन्य (एयर जेट पॉइंट, ड्रम इत्यादि, कृपया इंगित कीजिये) Others (Air-Jet Drum etc. please specify)	3
भाग (02) रोजगार का विवरण PART (02) DETAILS OF EMPLOYMENT				
(संख्या) IN NOS.				
नियमित कर्मचारी Regular Workers		स्टाफ Staff		कुल कर्मचारी Total Employees
पुरुष Male	स्त्री Female	अन्य कर्मचारी (कॉन्ट्रैक्ट/कैजुअल इत्यादि) Other Workers (Contract/Casual etc.)	प्रबंधनियमान्तराल Management	अन्य स्टाफ Other Staff
पुरुष Male	स्त्री Female	पुरुष Male	पुरुष Male	स्त्री Female
2	4	3	7	10
3	5	6	8	11
12	13	14	15	16

अध्या '03' शिफ्ट के अनुसार कार्य एवं स्थिति विभाग की सामग्री का उपयोग PART (03) SHIFT-WISE WORKING & CAPACITY UTILIZATION OF THE SPINNING DIVISION										(शिफ्ट) IN NOS.			
प्रतिदिन कार्य के दिनों की संख्या		शिफ्ट की अवधि (घंटा)		के कारण कार्य नहीं किये गये दिनों की संख्या						स्थिति विभाग की क्षमता का उपयोग (%)			
No. of Days worked during the Month		Duration of Shift (in Hours)		No. of Days not Worked Due to						Capacity Utilization of Spinning Division (in %)			
की संख्या		प्रकार		द्वितीय शिफ्ट		तृतीय शिफ्ट		विद्युत अभाव	हड़ताल/लॉकआउट	रख-रखाव	अन्य	कुल	
No. of Shifts worked during the Month		Shift 1st		Shift 2nd		Shift 3rd		Power Shortage	Strike/Lockout	Maintenance	Others	Total	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
भाग (04) मूल धागे का उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक PART (04) PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCK OF COTTON YARN (अ) मूल धागे की उत्पादन, पैकड एवं स्टॉक मात्रा (A) Quantity of Cotton Yarn Produced & Packed & Stocks													
काउंट समूह संख्या	अंग्रेजी काउंट संख्या	हंका	हॉजियरी कोण		हॉजियरी कोण	वीविंग बरन्स (हॉजियरी के आलावा)	वीविंग बरन्स (हॉजियरी के आलावा)		बीम + पिन	सिलाई धागा	अन्य फॉर्म	कुल उत्पादन	कुल महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक
			प्लेन रिड	क्रॉस रिड			कार्ड	कॉम्ब					
0	00	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Total													
(ब) मूल धागे की वितरण एवं वितरित की गई मात्रा (B) Quantity of Cotton Yarn Sold & Delivered													
वितरित की गई मात्रा	हंका	हॉजियरी कोण		हॉजियरी कोण	वीविंग बरन्स (हॉजियरी के आलावा)	वीविंग बरन्स (हॉजियरी के आलावा)		बीम + पिन	सिलाई धागा	अन्य फॉर्म	कुल महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक	कुल निर्यात	
		प्लेन रिड	क्रॉस रिड			कार्ड	कॉम्ब						कार्ड
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
Total													

भाग (05) संश्लेषण एवं स्टॉक पैरी (05) PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCK OF BLENDED YARN															किग्रा/मि.ग.
(अ) संश्लेषण एवं स्टॉक पैरी (05) Quantity of Blended Yarn Produced & Packed & Stocks															कुल महीने का अंतिम भिन्निकृत स्टॉक Total Month end Physical Stock
मद संख्या Item No.	सूती विसकोज (संतन एच डब्ल्यू एम) Cotton/Viscose (including HWM)		सूती/पोलिएस्टर Cotton/Polyester		सूती के अन्य साथ With Others		पोलिएस्टर/विसकोज (संतन एच डब्ल्यू एम) Polyester/Viscose (including HWM)		पी.वी.सी./पी.ब्लेंड P.V.C./P Blend		अन्य संश्लेषण Others Blended Yarn		कुल उत्पादन Total Production		
	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity			
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Total															
(ब) संश्लेषण एवं वितरित की गई मात्रा (A) Quantity Of Blended Yarn Sold & Delivered															कुल Total
विवरण Particulars	सूती विसकोज (संतन एच डब्ल्यू एम) Cotton/Viscose (including HWM)		सूती/पोलिएस्टर Cotton/Polyester		सूती के अन्य साथ Cotton With Others		पोलिएस्टर/विसकोज (संतन एच डब्ल्यू एम) Polyester/Viscose (including HWM)		पी.वी.सी./पी.ब्लेंड P.V.C./P Blend		अन्य संश्लेषण Other Blended Yarn				
	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity			
0															
प्लेन रिन्ड हॉक Plain Reeled Hanks															
क्रॉस रिन्ड हॉक Cross Reeled Hanks															
हॉजियरी कोन्स Hoslery Cones															
Weaving Cones (Other than Hoslery)															
वीथिंग कोन्स (हॉजियरी के अलावा)															
Beams बीम्स															
Prms प्रम्स															
अन्य फॉर्म Others Forms															
कुल घरेलू वितरण Total Domestic Deliveries															
कुल निर्यात वितरण Total Export Deliveries															

PART (D6) PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCK OF 100% NON COTTON YARN												(किग्रा) IN KG.
(अ) 100% गैर-रुई धागे की उत्पादन, पैकड एवं स्टॉक्स मात्रा (A) Quantity of 100% Non Cotton Yarn Produced & Packed & Stocks												
मद संख्या Item No.	विस्कोज (संतान एवं डब्ल्यू एम) Viscose (Including HWM)		पोलिएस्टर Polyester		अक्रिलिक Acrylic		पॉली प्रोपिलिन Poly Propylene		अन्य Others		कुल उत्पादन Total Production	कुल महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक्स Total Month end Physical Stock
	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
कुल Total												
(ब) 100% गैर-रुई धागे की वितरण एवं वितरित की गई मात्रा (B) Quantity of 100% Non Cotton Yarn Sold & Delivered												
विवरण Particulars	विस्कोज (संतान एवं डब्ल्यू एम) Viscose (Including HWM)		पोलिएस्टर Polyester		अक्रिलिक Acrylic		पॉली प्रोपिलिन Poly Propylene		अन्य Others		कुल Total	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
घटेन रिल्ट हंक फाइल रेबल हान्स Gaten Rilt Hank Fyil Rebl Hanks												
क्रॉस रिल्ट हंक क्रॉस रेबल हान्स Cross Rilt Hank Cross Rebl Hanks												
हॉजियरी कोन्स मोस्टरी कोन्स Hojyry Kons Mostry Kons												
वेविंग कोन्स (अन्य मोस्टरी कोन्स) Weaving Kons (Other Mostry Kons)												
बीम कोन्स (हॉजियरी के आतावा) Beam Kons (Hojyry ke Atawa)												
बीम कोन्स Beam Kons												
अन्य फॉर्म Others Forms												
कुल घरेलू वितरण Total Domestic Deliveries												
कुल निर्यात वितरण Total Export Deliveries												

भाग (07) उपोत्पाद (मूली अवशेष एवं अन्य अवशेष) का वितरण एवं स्टॉक PART (07) DELIVERIES & STOCK OF BY-PRODUCTS (COTTON WASTE & OTHER WASTE)				(स्थिति) IN KG.																								
Deliveries			Stocks																									
मूली अवशेष Cotton Waste	अन्य अवशेष Other Waste	कुल Total	मूली अवशेष Cotton Waste	अन्य अवशेष Other Waste	कुल Total																							
1	2	3	4	5	6																							
अनुदेश : Instructions : 1. भाग (00) गट संख्या 1 और 2 आपके मिल की कम संख्या तथा मते की खड की मुहर लगाएँ। 2. अकड़े पूर्ण कि. ग्रा. या पूर्ण संख्या में दें, दशमलव या फ्रैक्शन देना जरूरी नहीं है। 3. परिभाषा : सूई धागे से तैयार, पन्ना जिसमें 80% बजन की छूट हो। 4. मूल प्रति रजिस्टर डाक या हस्तावितरण द्वारा आधिकारी एवं सांख्यिकी खाता, सरल आयुक्त का कार्यालय, 48, न्यू मरीन लाइन्स, निखत भवन, (न्यू सी जी ओ बिल्डिंग मुंबई-4000020) दूरभाष : 022 22001050, फैक्स : 022 22004693, ई-मेल : psc.economic@bmail.com को आनेवाले मूल की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संवर्धित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजे। 5. भाग (04), कॉलम (00) में दर्जित प्रत्येक अंकड़े काउंट के समूह में निम्नलिखित काउंट समूह संख्या लिखें। स्तरम (00) के काउंट समूह में आनेवाले प्रत्येक अंकड़े काउंट के लिए (For each English count falling in count groups in Col. (00)) <table border="1"> <tr> <td>1 से 10 तक</td> <td>From 1 to 10s</td> </tr> <tr> <td>11 से 20 तक</td> <td>From 11 to 20s</td> </tr> <tr> <td>21 से 30 तक</td> <td>From 21 to 30s</td> </tr> <tr> <td>31 से 40 तक</td> <td>From 31 to 40s</td> </tr> <tr> <td>41 से 50 तक</td> <td>From 41 to 50s</td> </tr> <tr> <td>51 से 60 तक</td> <td>From 51 to 60s</td> </tr> <tr> <td>61 से 80 तक</td> <td>From 61 to 80s</td> </tr> <tr> <td>80 से अधिक</td> <td>Above 80s</td> </tr> </table> प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल के रिकॉर्ड से चेक किए गए एवं उहाँ तक मेरा विचार है, सही एवं पूर्ण है। Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete. <table border="1"> <tr> <td>स्थान Place</td> <td>दिनांक Date</td> <td>मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर Name and signature of the mill manager</td> <td>वस आयुक्त के कार्यालय द्वारा भेजने के लिए To be filed by textile Commissioner's Office</td> <td>संश्लेषित Scrutinized</td> <td>कोडित Coded</td> <td>जाँच किये हुए Checked</td> </tr> </table>						1 से 10 तक	From 1 to 10s	11 से 20 तक	From 11 to 20s	21 से 30 तक	From 21 to 30s	31 से 40 तक	From 31 to 40s	41 से 50 तक	From 41 to 50s	51 से 60 तक	From 51 to 60s	61 से 80 तक	From 61 to 80s	80 से अधिक	Above 80s	स्थान Place	दिनांक Date	मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर Name and signature of the mill manager	वस आयुक्त के कार्यालय द्वारा भेजने के लिए To be filed by textile Commissioner's Office	संश्लेषित Scrutinized	कोडित Coded	जाँच किये हुए Checked
1 से 10 तक	From 1 to 10s																											
11 से 20 तक	From 11 to 20s																											
21 से 30 तक	From 21 to 30s																											
31 से 40 तक	From 31 to 40s																											
41 से 50 तक	From 41 to 50s																											
51 से 60 तक	From 51 to 60s																											
61 से 80 तक	From 61 to 80s																											
80 से अधिक	Above 80s																											
स्थान Place	दिनांक Date	मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर Name and signature of the mill manager	वस आयुक्त के कार्यालय द्वारा भेजने के लिए To be filed by textile Commissioner's Office	संश्लेषित Scrutinized	कोडित Coded	जाँच किये हुए Checked																						

भाग (00) सामान्य सूचनाएं PART (00) GENERAL INFORMATION				गंभीरपि मासिक सांख्यिकी विवरणी रई तय अन्य स्टेपल फाइबर का स्टॉक एवं उपभोग (सांख्यिकी संग्रहण अधिनियम- 2008 के अंतर्गत निर्धारित) REVISED MONTHLY STATISTICAL RETURN CONSUMPTION AND STOCKS OF COTTON AND OTHER STAPLE FIBRE. (PRESCRIBED UNDER THE COLLECTION OF STATISTICS ACT- 2008)				फार्म नं. Form No.		
1. एवं मिल की क्रम संख्या Mill Serial Number				2. मिल का नाम एवं पता Name and address of the Mill				1 2 3		
3. समाप्त माह Month Ending								M 0 2		
भाग (01): उपभोग रई रई की मात्रा एवं महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक (प्रेस) PART (01): QUANTITY OF COTTON CONSUMED & MONTH END PHYSICAL STOCK (PRESSED)								(किग्रा) in Kg.		
विवरण Description		भारतीय रई INDIAN COTTON		आयातित रई IMPORTED COTTON						
		उपभोग रई रई की मात्रा QUANTITY CONSUMED	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	उपभोग रई रई की मात्रा QUANTITY CONSUMED	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK					
0		1	2	3		4				
शोर्ट स्टेपल (20 मि. मी. और कम) Short Staple (20mm and below)										
मध्यम स्टेपल (20.50 मि. मी. से 27.00 मि. मी.) Medium Staple (20.50 mm to 27.00 mm)										
लंबा स्टेपल (27.50 मि. मी. से 32.00 मि. मी.) Long Staple (27.50mm to 32.00mm)										
अतिरिक्त लंबा स्टेपल (32.50 मि. मी. से अधिक) Extra Long Staple (32.50mm and Above)										
भाग (02) खरीदी रई एवं उपभोग रई की मात्रा एवं इस्तेमाल स्टॉक PART (02): QUANTITY OF PURCHASED, & CONSUMED OF WASTE COTTON & ITS STOCK								(किग्रा) in Kg.		
PURCHASE & CONSUMPTION OF INDIAN WASTE COTTON & STOCK				आयातित अवशेष रई का उपभोग एवं स्टॉक CONSUMPTION OF IMPORTED WASTE COTTON & STOCK						
खरीदी रई मात्रा PURCHASED QUANTITY	खरीद में से उपभोग CONSUMPTION OUT OF PURCHASE	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK		आयातित अवशेष रई का उपभोग CONSUMPTION OF IMPORTED WASTE COTTON	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK					
1	2	3		4		5				

भाग (03) खुली रई की खपत की मात्रा एवं माह के अन्त में वास्तविक भंडारण PART (03): QUANTITY OF LOOSE COTTON CONSUMED & MONTH END PHYSICAL STOCK				माह के अन्त में वास्तविक भंडारण MONTH-END PHYSICAL STOCK		किग्रा में n Kg.
खुली रई की खपत एवं भंडारण Consumption & Stocks of Loose Cotton		खुली रई की खपत LOOSE COTTON CONSUMED		2		
		1				
भाग (04) भंडारण एवं खपत: मानव निर्मित फाइबर और अन्य फाइबर PART (04) CONSUMPTION AND STOCKS: MAN-MADE FIBRES AND OTHER FIBRES						
विवरण DESCRIPTION	भारतीय/Indian			आयातित/Imported		
	खपत Consumption	माह के अन्त में वास्तविक भंडारण Monthly end physical Stock	2	खपत Consumption	माह के अन्त में वास्तविक भंडारण Monthly end physical Stock	4
00	1	2		3		
विसकोस/संशोधित विसकोस /एच डब्ल्यू एम/ Viscose/ Modified Viscose/ HWM						
Polyester/पॉलियेस्टर						
Acrylic/ एक्रिलिक						
Polypropylene/ पोलिप्रोपिलीन						
Jute/पटसन						
Wool/ऊन						
Flax/फ्लैक्स						
Silk/सिल्क						
Others/अन्य						
Total/कुल						
भाग (05) डीजल तेल, कोयला और बिजली की मासिक खपत PART (05) MONTHLY CONSUMPTION OF COAL, DIESEL OIL AND ELECTRICITY						
मद संख्या/Item No.	कोयला (टनों में) Coal (Tonnes)	डीजल तेल(लीटर) Diesel Oil (Litres)	बिजली (के डब्ल्यू एच) Electricity (KWH)*	एल पी जी(किग्रा) L.P.G (Kg)	फरनेस तेल (लीटर) Furnace Oil (Litres)	जल (000 लीटर) Water (000 Litres)
0	1	2	3	4	5	6

टिप्पणी: स्वयं उत्पादित बिजली को शामिल करते हुए।

Note: Including own generation of electricity.

अनुदेश : Instructions :			
1. भाग (00) मध्य संख्य 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या तथा फते की रवड़ की मुर तगारें । 2. अकड़े पूर्व कि . या . या पूर्ण संख्या में ई. दसमसव या फ्रैक्शन देना जस्सी नहीं है 3. मूल प्रति रजिस्टर डाक या हस्तव्यतिरण द्वारा आधिकी एवं सांख्यिकी जाखा, वख आयुक्त क्व वस्योतय, 48, न्यू मरीन लाइन्स , निगा भवन , (न्यू सी जी ओ बिल्डिंग मुंबई - 4000020) दुरभाष : 022 22001050, फैक्स : 022 22004693, ई-मेल : tax.economist@rajahalli.com को अनेकते मल की 15 तारीख तक घरपुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजें ।			
1. Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp of your mill serial number, name and address of your mill. 2. Figures should be in kg. rounded off or whole number and no decimal or fraction needs to be given. 3. Original copy to be submitted, by regd. Post or by hand delivered to The Economic & Statistics Branch, The Office of the Textile Commissioner, 48, New Marine Lines, Nishat Bhawan, (New CGO Building), Mumbai- 400020 TEL-022 22001050, FAX 022 22004693, E-mail : tax.economist@rajahalli.com With a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month			
प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल क रिकॉर्ड से चेक किया गए एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं। Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and find they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.		वख आयुक्त के कार्यालय द्वारा भर्तने के लीए To be filled by textile Commissioner's Office	
स्थान Place	दिनांक Date	संश्लिखित Submitted	कोडिफिकृत Codified
मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर Name and signature of the mill manager		जांच किया जाए Checked	

[illegible]

भाग (03) शिफ्ट के अनुसार कार्य एवं कार्यों की सामग्री का उपयोग PART (03) SHIFT-WISE WORKING & CAPACITY UTILIZATION OF THE LOOMS											(संख्या) NOS.	
मशीनें के दौरान कार्य करने के दिनों की संख्या No. of Days Worked During the Month		शिफ्ट की अवधि (in Hours) Duration of Shift (in Hours)			के कारण कार्य नहीं किये गये दिनों की संख्या No. of Days not Worked Due to					मशीनों की क्षमता का उपयोग Capacity Utilization of Looms (in %)		
प्रथम शिफ्ट 1st Shift		द्वितीय शिफ्ट 2nd Shift	तृतीय शिफ्ट 3rd Shift	विद्युत अभाव Power Shortage	हड़ताल/लॉकआउट Strike/Lockout	रस्-रखाव Maintenance	अन्य Others	कुल Total				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
भाग (04) यार्न की खरीद, उपयोग एवं स्टॉक PART (04) PURCHASE, CONSUMPTION AND STOCK OF YARN												
वर्ग Item	यार्न की खरीद Purchase Yarn		यार्न का उपयोग Consumption Yarn		महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक Month end Physical Stocks							
	1		स्वयं उत्पादन से Out of Own Production	बाहर से खरीद Outside Purchase	3		4					
सूती यार्न Cotton Yarn			2									
संमिश्र यार्न Blended Yarn												
100% गैर-बड़े यार्न												
100% Non Cotton Yarn												
फिलामेंट यार्न Filament Yarn												
अन्य यार्न Other Yarn												
कुल Total												
भाग (05) ग्रे कपड़ा उत्पादन PART (05) GREY CLOTH PRODUCTION												
वर्ग Item	उत्पादन Production			निटिंग Knitted		औसत चौड़ाई (मी. में) Average Width (in Mtr.)		महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक Month end Physical Stocks				
	किग्रा में In Kg	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.	किग्रा में In Kg	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.	5		किग्रा में In Kg	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.	7		
1	2	3	4			6						
सूती कपड़ा Cotton cloth												
संमिश्र कपड़ा Blended cloth												
100% गैर-बड़े कपड़ा												
100% Non Cotton cloth												
कुल Total												

[illegible]

अनुदेश : Instructions:-	
1. भाग (00) मद संख्या 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या तथा पते की रवड़ की मुहर लगाएँ।	1. Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp of your mill serial number, name and address of your mill.
2. अकड़े पूर्ण कि. ग्रा./व. मी./मी. संख्या में द. दरामतव या फ़ैक्सन देना ज़रूरी नहीं है।	2. Figures should be in Kg./sq.mtr/mtr etc. as applicable, rounded off or whole number and no decimal or fraction needs to be given.
3. परिभाषा : सूती धागे से तात्पर्य, धागा जिसमें 90% वजन की रई हो।	3. Definition: Cotton yarn is defined as yarn containing not less than 90% by weight of cotton in such yarn.
4. मूल प्रति रजिस्टर डाक या हस्तावितरण द्वारा अधि की एवं स्वच्छ की बाबा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, 48, न्यू मरीन सैन्ड्स, निहा भवन, (न्यू सी जी ओ बिल्डिंग मुंबई-400020)	4. Original copy to be submitted, by regd. Post or by hand delivered to The Economic & Statistics Branch, The Office of the Textile Commissioner, 48, New Marine Lines, Nishtha Bhavan, (New CGO Building), Mumbai-400020
दूरभाष : 022 22001050, फैक्स : 022 22004693, E-mail <tex.economic@gmail.com> वने आनेवाले माह की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजें। TEl:022 22001050, FAX 022 22004693, E-mail <tex.economic@gmail.com> With a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month	
प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल के रिकॉर्ड से चेक किये गए एवं जहाँ तक मेरा विचार है, सही एवं पूर्ण है। Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.	
स्थान Place	दिनांक Date
मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर Name and signature of the mill manager	
वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा भरने के लिए To be filled by textile Commissioner's Office	
संशोधित Scrutinised	कोडीकृत Certified
जाँच किये हुए Checked	

Format for Independent Cotton Ginning Factory

Name & Address of the Factory:

Installed Capacity:

S. No	Staple Length	Cotton Ginning				Unprocessed Kapas in stock at the end of period (Quintals)	Ginned Cotton Stock (Quintals) at the End of Period (Col. 5 - Col. 6)
		Opening Stock of Kapas (Quintals)	Kapas Received (Quintals)	Cotton Ginned (Quintals)	Ginned Cotton Despatched for Pressing (Quintals)		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1	Short Staple (20 mm & below)						
2	Medium Staple (20.5 mm - 24.5 mm)						
3	Medium Long Staple (25.0 mm - 27.0 mm)						
4	Long Staple (27.5 mm - 32.0 mm)						
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)						
Total							

Format for Cotton Ginning & Pressing Factory

Name & Address of the Factory:

Installed Capacity:

Average weight per bale produced in the Month:

S.No	Staple Length	Opening Stock of Kapas		Opening Stock of Pressed Cotton		Kapas Received (Quintals)	Cotton Ginned (Quintals)	Cotton Pressed		Pressed Cotton Dispatched		Unprocessed Kapas in stock at the end of period		Pressed Cotton in Stock at the End of Period	
		Quintals	(3)	Running bales	(4)	Metric tonnes	(5)	Running bales	(6)	Running bales	(7)	Quintals	(8)	Running bales	(9)
(1)	(2)														
1	Short Staple (20 mm & below)														
2	Medium Staple (20.5 mm – 24.5 mm)														
3	Medium Long Staple (25.0 mm – 27.0 mm)														
4	Long Staple (27.5 mm – 32.0 mm)														
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)														
Total															

Format for Cotton Traders (Export)

Name & Address of the Trader:

S.No.	Staple Length	Opening Stock		Cotton Purchased		Cotton sold in Domestic Market		Cotton Exported		Pressed cotton in stock at the end of period	
		Running bales	Metric tonnes	Running bales	Metric tonnes	Running bales	Metric tonnes	Running bales	Metric tonnes	Running bales	Metric tonnes
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
1	Short Staple (20 mm & below)										
2	Medium Staple (20.5 mm - 24.5 mm)										
3	Medium Long Staple (25.0 mm - 27.0 mm)										
4	Long Staple (27.5 mm - 32.0 mm)										
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)										
Total											

Format for Cotton Traders (Import)

Name & Address of the Trader:

S.No.	Staple Length	Opening Stock		Cotton Imported		Cotton sold in Domestic Market		Imported cotton in stock at the end of period	
		In bales	Metric tonnes	In bales	Metric tonnes	In bales	Metric tonnes	In bales	Metric tonnes
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
1	Short Staple (20 mm & below)								
2	Medium Staple (20.5 mm - 24.5 mm)								
3	Medium Long Staple (25.0 mm - 27.0 mm)								
4	Long Staple (27.5 mm - 32.0 mm)								
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)								
Total									

Format for Surgical Cotton or Cotton Wadding Manufacturing Unit**Name & Address of the Factory:****Average Weight per bale purchased from suppliers:**

S.No	Staple Length	Opening Stock of Ginned Cotton (in loose form)		Opening Stock of Pressed Cotton		Ginned Cotton Purchased (Quintals)	Pressed Cotton Purchased		Ginned Cotton (in loose form) IN stock at the End of Period	Pressed Cotton In Stock at the End of Period	
		Quintals	Running bales	Metric tonnes			Quintals	Metric tonnes	Quintals	Running bales	Metric tonnes
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	
1	Short Staple (20 mm & below)										
2	Medium Staple (20.5 mm - 24.5 mm)										
3	Medium Long Staple (25.0 mm - 27.0 mm)										
4	Long Staple (27.5 mm - 32.0 mm)										
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)										
	Total										